

การผลิตหมวดเครื่องจักรและอุปกรณ์ของไทย เดือน พ.ค. 2565

- ดัชนีผลผลิตหมวดเครื่องจักรและอุปกรณ์ เดือน พ.ค. 65 หดตัว 1.9% YoY แต่ขยายตัว 10.2% MoM หากพิจารณา 5M/65 หดตัว 5.4% YoY
- อัตราการใช้กำลังการผลิตหมวดเครื่องจักรและอุปกรณ์ เดือน พ.ค. 65 อยู่ที่ 70.2% ลดลงจากช่วงเดียวกันของปีก่อน แต่เพิ่มขึ้นจากเดือนก่อน หากพิจารณา 5M/65 เหลือ 66.4% ลดลงจากช่วงเดียวกันของปีก่อน

การประเมินอันดับค่า อิงค่าต่ำสุด ค่าเฉลี่ย และค่าสูงสุด (ปี 2559-65)

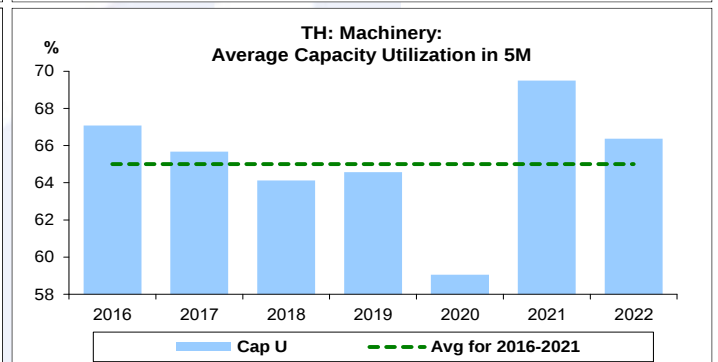
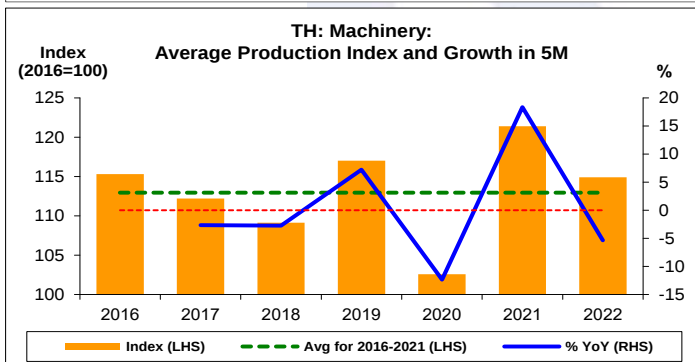
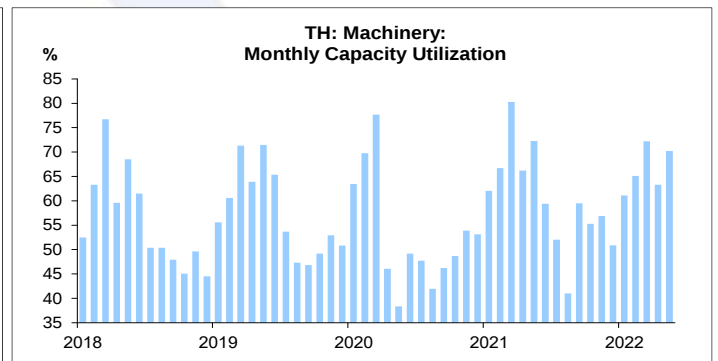
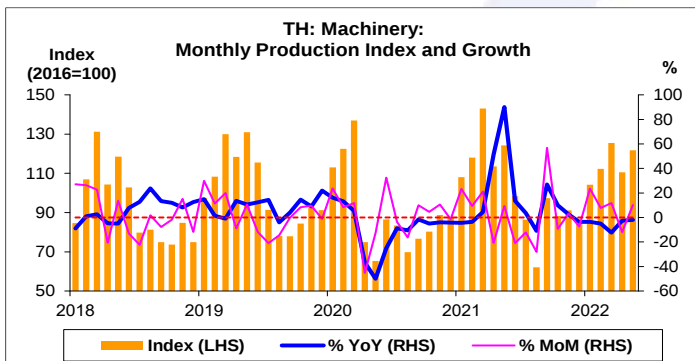
	All Periods			Same Periods			Latest
	Month	Quarter	Year	YTD	Quarter	Month	
Machinery							
Production Index	4	4	5	3	3	3	May-22
Capacity Utilization	4	5	5	3	3	3	May-22

หมายเหตุ: 5 สูง 4 ค่อนข้างสูง 3 ปานกลาง 2 ค่อนข้างต่ำ 1 ต่ำ

อัตราการเปลี่ยนแปลงรายปี (ปี 2559-64)

%	Average YoY Growth	CAGR
Machinery		
Production Index	0.7	0.2

ข้อมูลปี 2559-64

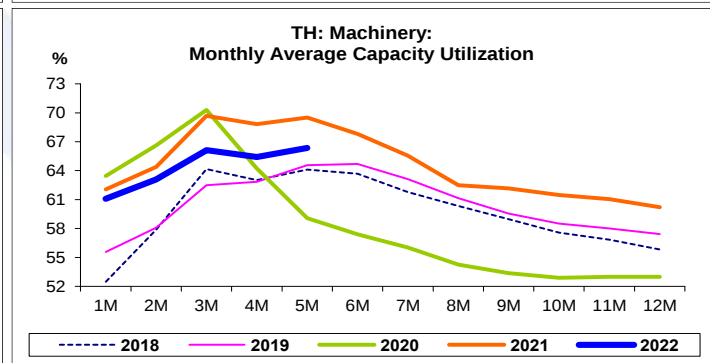
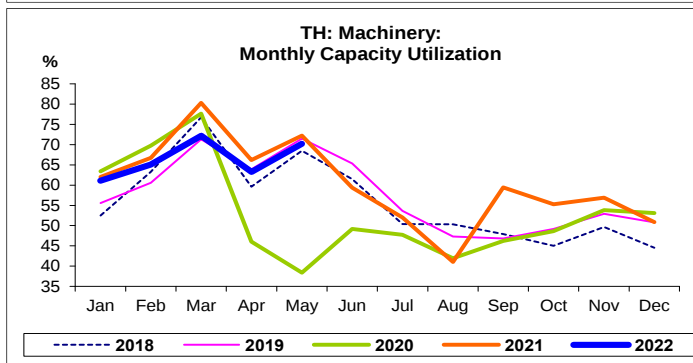
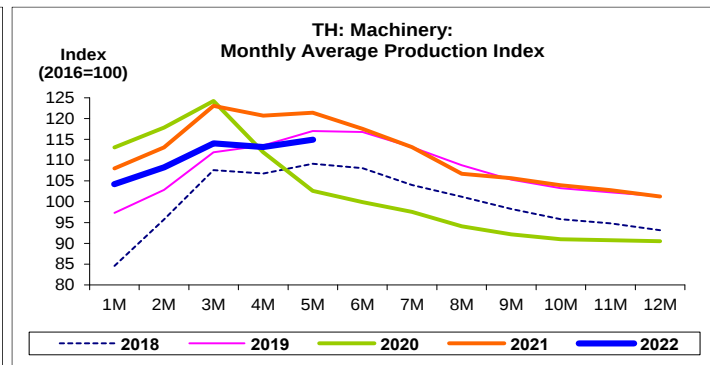
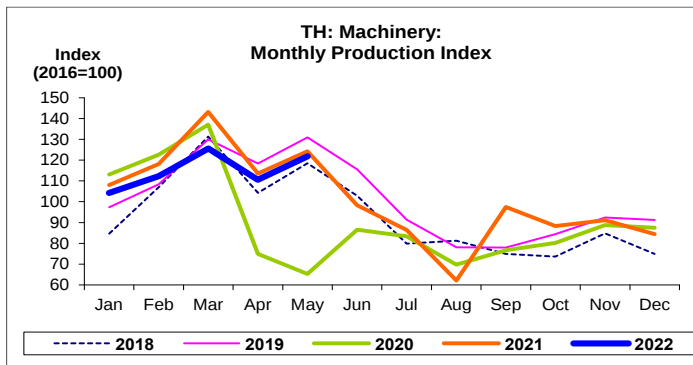


ที่มา: สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม

หมายเหตุ: 1. หมวดเครื่องจักรและอุปกรณ์ คือ TSIC 28

2. ตั้งแต่เดือน ม.ค. 62 สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรมได้ปรับน้ำหนัก และเปลี่ยนปีฐานจากปี 2554 เป็นปี 2559

3. CAGR คือ Compound Annual Growth Rate



หมวดเครื่องจักรและอุปกรณ์:
จุดสูงสุดและต่ำสุดในแต่ละช่วงเวลา ในระยะเวลา 7 ปี (ปี 2559-65)

	ค่าปัจจุบัน	% ค่าสูงสุด	% ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Date	ค่าต่ำสุด	Date
Production Index							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
พ.ค. 65	121.8	-14.9	96.2	143.1	มี.ค. 64	62.1	ส.ค. 64
Q1/65	114.0	-8.2	68.9	124.2	Q1/63	67.5	Q3/60
2564	101.2	-0.1	13.6	101.3	2562	89.1	2560
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
พ.ค. 65	121.8	-7.0	86.4	131.0	พ.ค. 62	65.3	พ.ค. 63
5M/65	114.9	-5.4	12.0	121.4	5M/64	102.6	5M/63
Q1/65	114.0	-8.2	6.0	124.2	Q1/63	107.6	Q1/61
	ค่าปัจจุบัน	ลบค่าสูงสุด	ลบค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Date	ค่าต่ำสุด	Date
Capacity Utilization (%)							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
พ.ค. 65	70.2	-10.1	31.8	80.3	มี.ค. 64	38.4	พ.ค. 63
Q1/65	66.1	-4.2	22.6	70.3	Q1/63	43.5	Q3/60
2564	60.2	-	7.2	60.2	2564	53.0	2563
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
พ.ค. 65	70.2	-3.0	31.8	73.1	พ.ค. 59	38.4	พ.ค. 63
5M/65	66.4	-3.1	7.3	69.5	5M/64	59.1	5M/63
Q1/65	66.1	-4.2	3.6	70.3	Q1/63	62.5	Q1/62