

การผลิตเหล็กและเหล็กกล้าแผ่นของไทย เดือน ส.ค. 2566

- ดัชนีผลผลิตเหล็กและเหล็กกล้าแผ่น เดือน ส.ค. 66 หดตัว 5.4% YoY และ 0.03% MoM หากพิจารณา 8M/66 หดตัว 14.1% YoY
- อัตราการใช้กำลังการผลิตเหล็กและเหล็กกล้าแผ่น เดือน ส.ค. 66 อยู่ที่ 35.6% ลดลงจากช่วงเดียวกันของปีก่อน และเดือนก่อน หากพิจารณา 8M/66 เฉลี่ย 35.3% ลดลงจากช่วงเดียวกันของปีก่อน

การประเมินอันดับค่า อิงค่าต่ำสุด ค่าเฉลี่ย และค่าสูงสุด (ปี 2559-66)

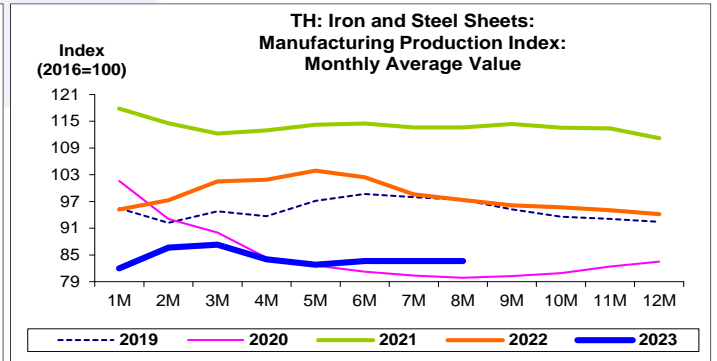
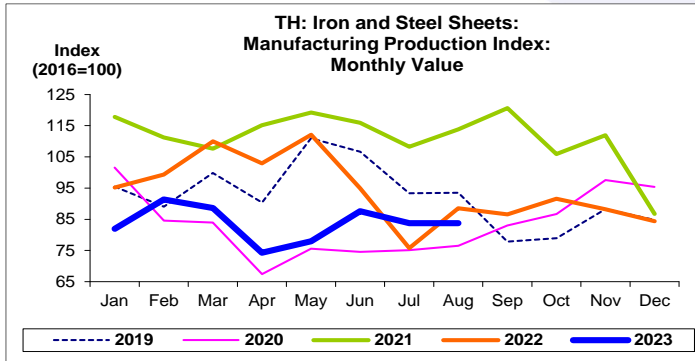
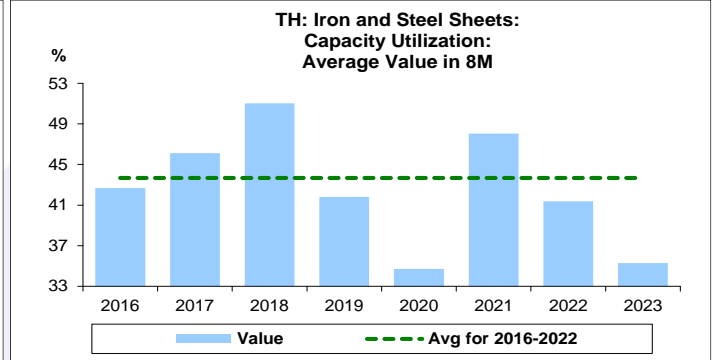
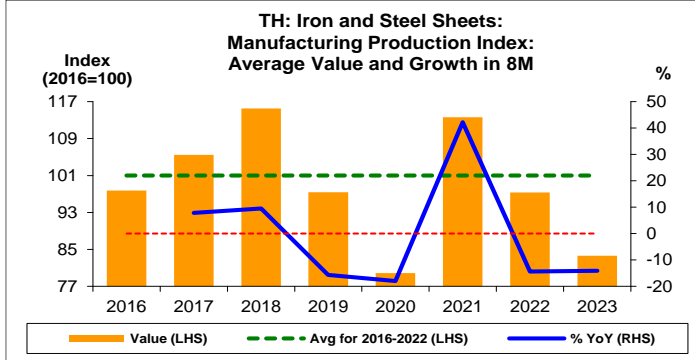
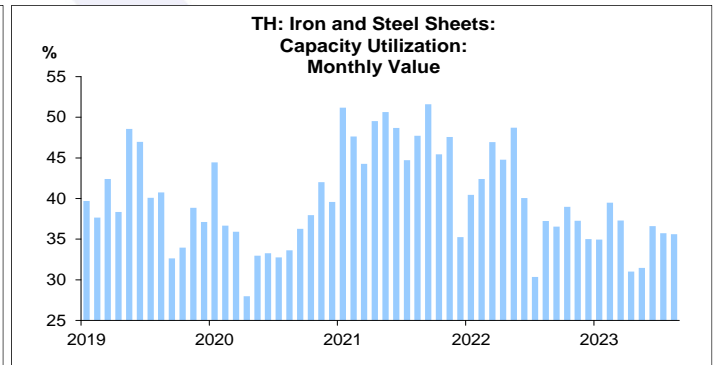
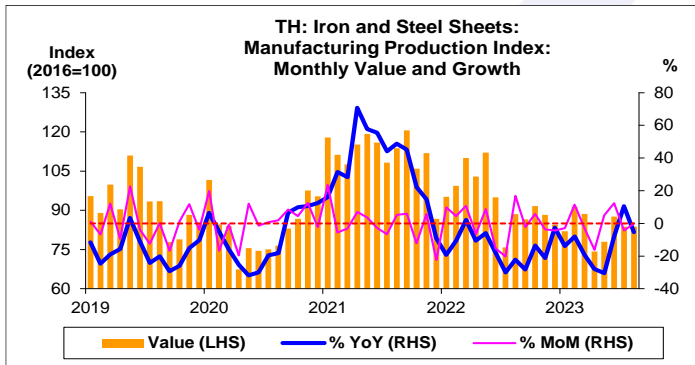
	All Periods			Same Periods			Latest
	Month	Quarter	Year	YTD	Quarter	Month	
Iron and Steel Sheets							
Manufacturing Production Index	2	1	2	1	1	1	Aug-23
Capacity Utilization	2	1	2	1	1	1	Aug-23

หมายเหตุ: 5 สูง 4 ค่อนข้างสูง 3 ปานกลาง 2 ค่อนข้างต่ำ 1 ต่ำ

อัตราการเปลี่ยนแปลงรายปี (ปี 2559-65)

%	Average YoY Growth	CAGR
Iron and Steel Sheets		
Manufacturing Production Index	0.4	-1.0

¹ข้อมูลปี 2559-65

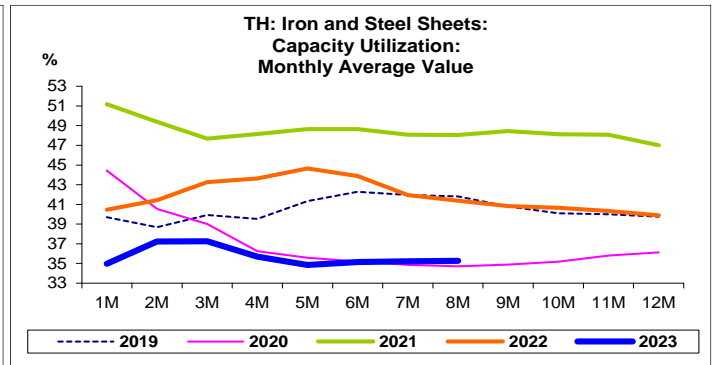
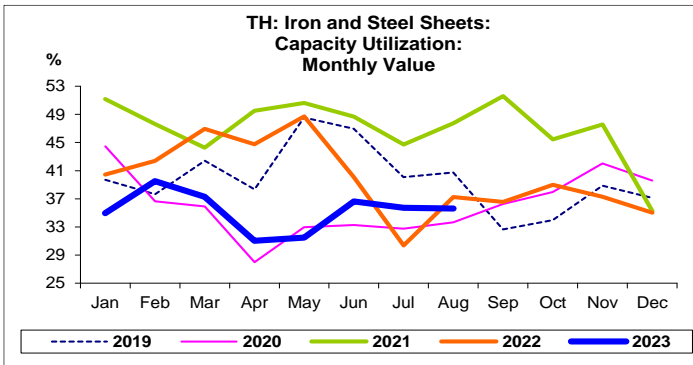


ที่มา: สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม

หมายเหตุ: 1. หมวดโลหะขั้นมูลฐาน คือ TSIC 24

2. ตั้งแต่เดือน ม.ค. 62 สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรมได้ปรับน้ำหนัก และเปลี่ยนปีฐานจากปี 2554 เป็นปี 2559

3. CAGR คือ Compound Annual Growth Rate



เหล็กและเหล็กกล้าแผ่น:
จุดสูงสุดและต่ำสุดในแต่ละช่วงเวลา ในระยะเวลา 8 ปี (ปี 2559-66)

	ค่าปัจจุบัน	%ค่าสูงสุด	%ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Date	ค่าต่ำสุด	Date
Production Index							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
ส.ค. 66	83.8	-32.1	24.2	123.3	ก.ค. 61	67.4	เม.ย. 63
Q2/66	79.9	-31.6	10.2	116.8	Q3/61	72.5	Q2/63
2565	94.1	-15.7	12.7	111.6	2561	83.5	2563
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
ส.ค. 66	83.8	-28.5	9.5	117.2	ส.ค. 61	76.5	ส.ค. 63
8M/66	83.6	-31.9	3.8	115.5	8M/61	79.9	8M/63
Q2/66	79.9	-31.5	10.2	116.8	Q2/64	72.5	Q2/63
	ค่าปัจจุบัน	ลบค่าสูงสุด	ลบค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Date	ค่าต่ำสุด	Date
Capacity Utilization (%)							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
ส.ค. 66	35.6	-20.0	7.6	55.6	ก.ค. 61	28.0	เม.ย. 63
Q2/66	33.0	-18.9	1.6	52.0	Q3/61	31.4	Q2/63
2565	39.9	-9.2	3.8	49.1	2561	36.1	2563
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
ส.ค. 66	35.6	-16.3	2.0	52.0	ส.ค. 61	33.6	ส.ค. 63
8M/66	35.3	-15.8	0.6	51.0	8M/61	34.7	8M/63
Q2/66	33.0	-16.6	1.6	49.6	Q2/64	31.4	Q2/63