

การผลิตหมวดผลิตภัณฑ์โลหะประดิษฐ์ของไทย เดือน ส.ค. 2566

- ดัชนีหมวดผลิตภัณฑ์โลหะประดิษฐ์ เดือน ส.ค. 66 หดตัว 19.3% YoY แต่ขยายตัว 4.9% MoM หากพิจารณา 8M/66 หดตัว 17.1% YoY
- อัตราการใช้จ่ายกำลังการผลิตหมวดผลิตภัณฑ์โลหะประดิษฐ์ เดือน ส.ค. 66 อยู่ที่ 50.1% ลดลงมากจากช่วงเดียวกันของปีก่อน แต่เพิ่มขึ้นจากเดือนก่อน หากพิจารณา 8M/66 เฉลี่ย 51.4% ลดลงมากจากช่วงเดียวกันของปีก่อน

การประเมินอันดับค่า อิงค่าต่ำสุด ค่าเฉลี่ย และค่าสูงสุด (ปี 2559-66)

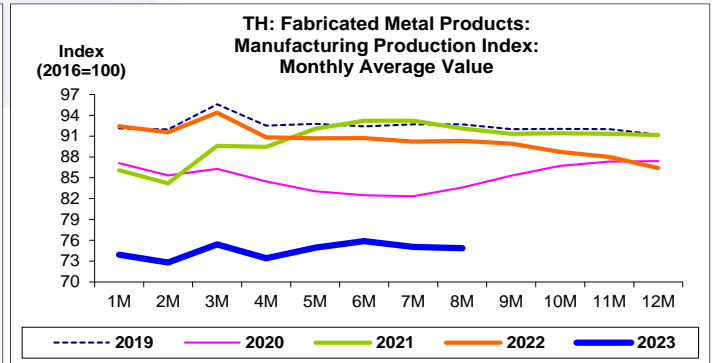
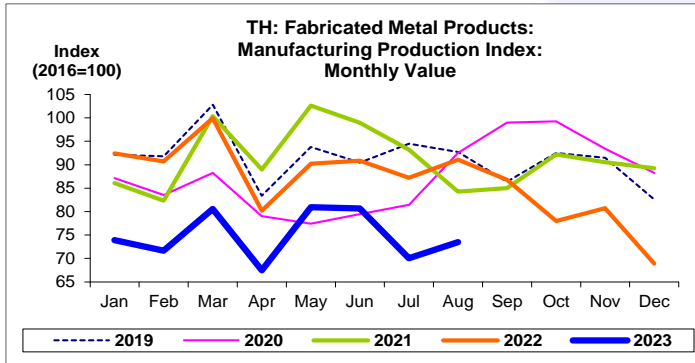
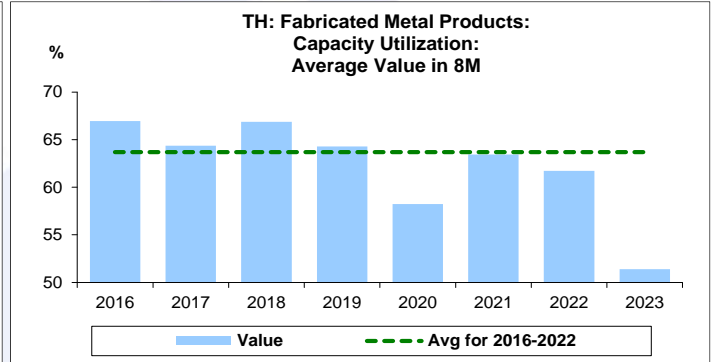
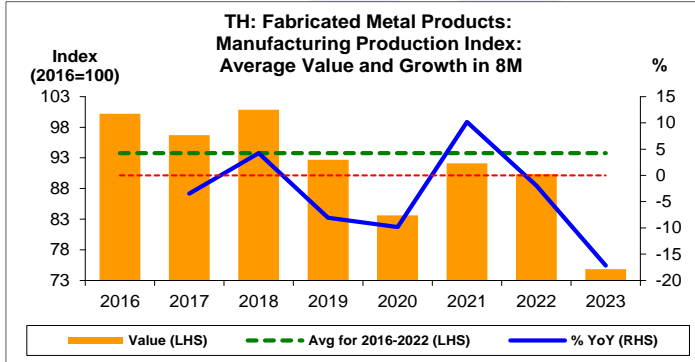
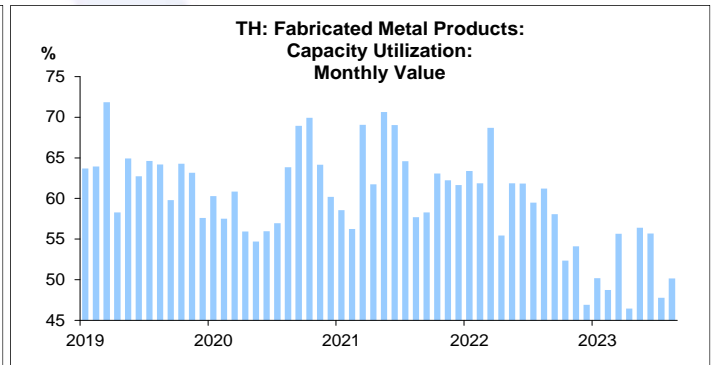
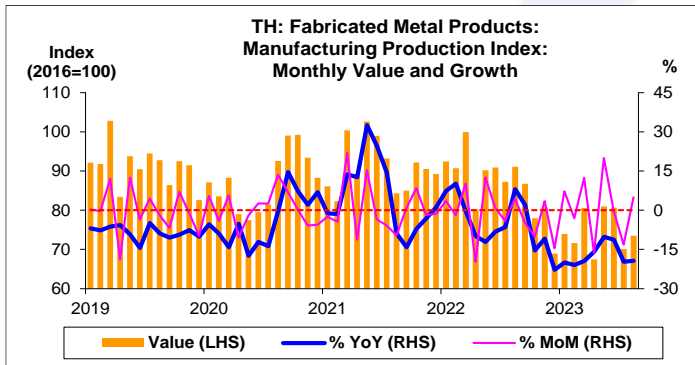
	All Periods			Same Periods			Latest
	Month	Quarter	Year	YTD	Quarter	Month	
Fabricated Metal Products							
Manufacturing Production Index	1	1	1	1	1	1	Aug-23
Capacity Utilization	1	1	1	1	1	1	Aug-23

หมายเหตุ: 5 สูง 4 ค่อนข้างสูง 3 ปานกลาง 2 ค่อนข้างต่ำ 1 ต่ำ

อัตราการเปลี่ยนแปลงรายปี (ปี 2559-65)

%	Average YoY Growth	CAGR
Fabricated Metal Products		
Manufacturing Production Index	-2.3	-2.4

¹ข้อมูลปี 2559-65

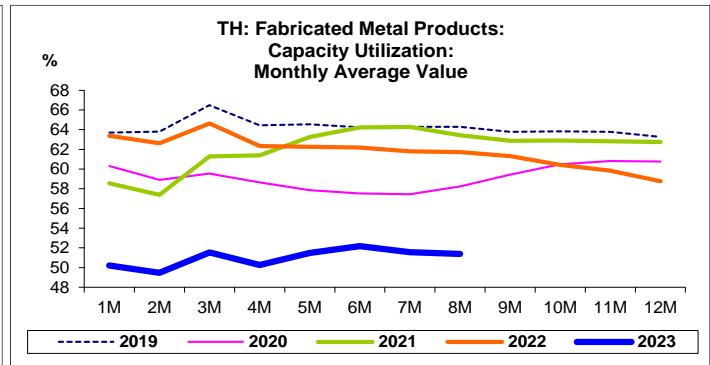
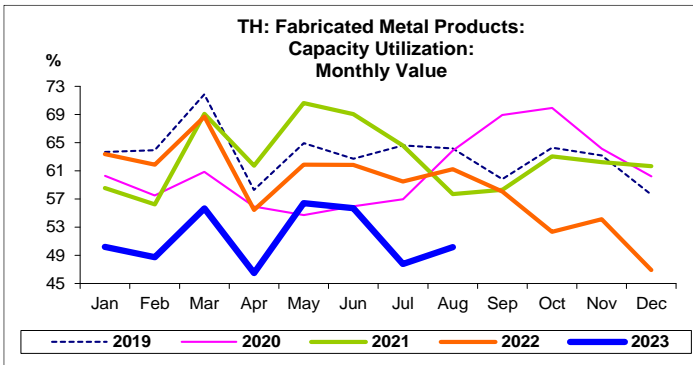


ที่มา: สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม

หมายเหตุ: 1. หมวดผลิตภัณฑ์โลหะประดิษฐ์ คือ TSIC 25

2. ตั้งแต่เดือน ม.ค. 62 สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรมได้ปรับน้ำหนัก และเปลี่ยนปีฐานจากปี 2554 เป็นปี 2559

3. CAGR คือ Compound Annual Growth Rate



หมวดผลิตภัณฑ์โลหะประดิษฐ์:
จุดสูงสุดและต่ำสุดในแต่ละช่วงเวลา ในระยะเวลา 8 ปี (ปี 2559-66)

	ค่าปัจจุบัน	%ค่าสูงสุด	%ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Date	ค่าต่ำสุด	Date
Production Index							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
ส.ค. 66	73.5	-34.6	9.0	112.3	มี.ค. 60	67.5	เม.ย. 66
Q2/66	76.4	-25.6	1.3	102.7	Q1/61	75.4	Q1/66
2565	86.4	-13.6	-	100.0	2559	86.4	2565
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
ส.ค. 66	73.5	-27.8	-	101.8	ส.ค. 61	73.5	ส.ค. 66
8M/66	74.8	-25.8	-	100.8	8M/61	74.8	8M/66
Q2/66	76.4	-24.2	-	100.7	Q2/59	76.4	Q2/66
Capacity Utilization (%)							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
ส.ค. 66	50.1	-25.3	3.7	75.4	มี.ค. 60	46.5	เม.ย. 66
Q2/66	52.8	-15.4	1.7	68.2	Q1/61	51.1	Q4/65
2565	58.8	-7.7	-	66.5	2559	58.8	2565
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
ส.ค. 66	50.1	-17.2	-	67.3	ส.ค. 61	50.1	ส.ค. 66
8M/66	51.4	-15.6	-	67.0	8M/59	51.4	8M/66
Q2/66	52.8	-14.5	-	67.3	Q2/59	52.8	Q2/66