

การผลิตหมวดกระดาษและผลิตภัณฑ์ของไทย เดือน ก.พ. 2567

- ดัชนีผลผลิตหมวดกระดาษและผลิตภัณฑ์ เดือน ก.พ. 67 ขยายตัว 10.2% YoY แต่หดตัว 3.1% MoM หากพิจารณา 2M/67 ขยายตัว 7.5% YoY
- อัตราการใช้กำลังการผลิตหมวดกระดาษและผลิตภัณฑ์ เดือน ก.พ. 67 อยู่ที่ 70.3% เพิ่มขึ้นจากช่วงเดียวกันของปีก่อน แต่ลดลงจากเดือนก่อน หากพิจารณา 2M/67 เหลือ 71.3% เพิ่มขึ้นจากช่วงเดียวกันของปีก่อน

การประเมินอันดับค่า อิงค่าต่ำสุด ค่าเฉลี่ย และค่าสูงสุด (ปี 2564-67)

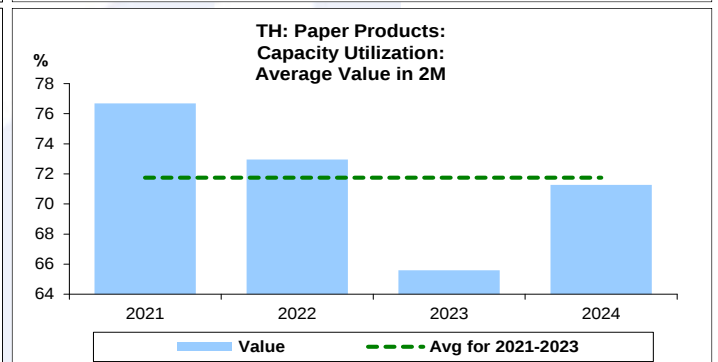
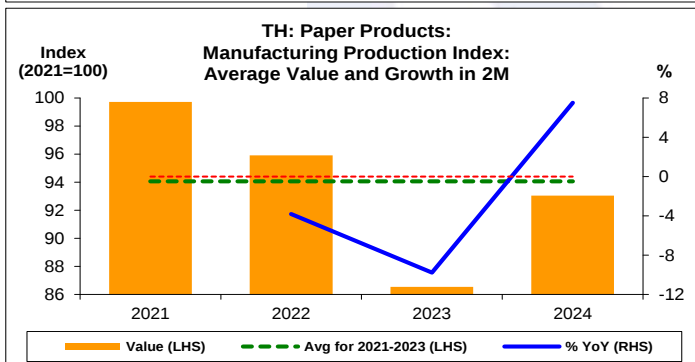
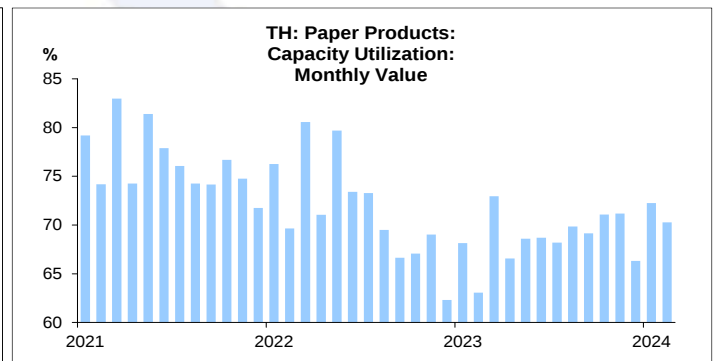
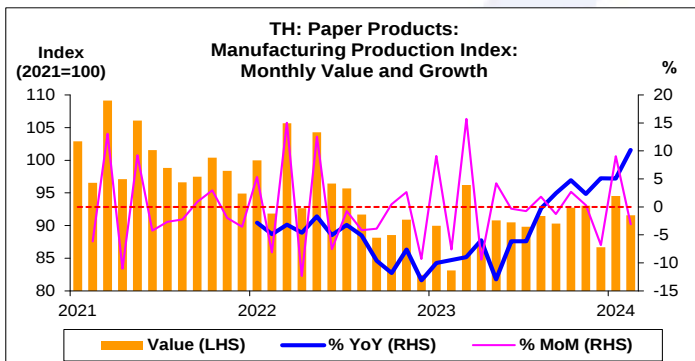
	All Periods			Same Periods			Latest
	Month	Quarter	Year	YTD	Quarter	Month	
Paper Products							
Manufacturing Production Index	2	2	1	3	2	3	Feb-24
Capacity Utilization	3	2	1	3	3	3	Feb-24

หมายเหตุ: 5 สูง 4 ค่อนข้างสูง 3 ปานกลาง 2 ค่อนข้างต่ำ 1 ต่ำ

อัตราการเปลี่ยนแปลงรายปี (ปี 2564-66)

%	Average YoY Growth	CAGR
Paper Products		
Manufacturing Production Index	-5.0	-5.1

ข้อมูลปี 2564-66

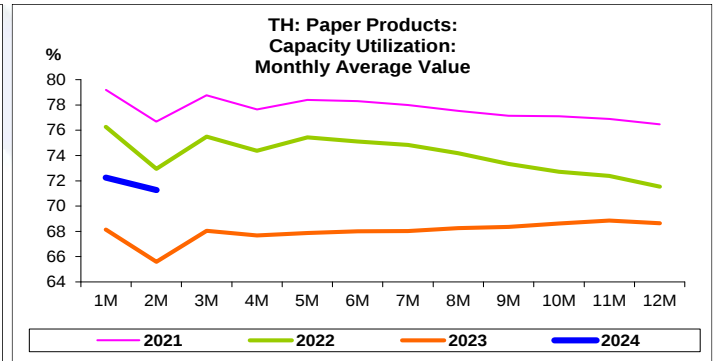
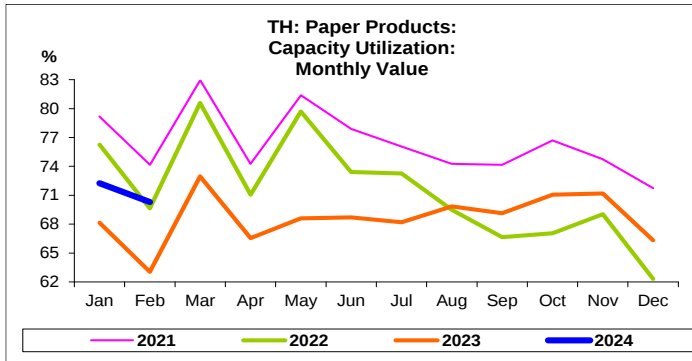
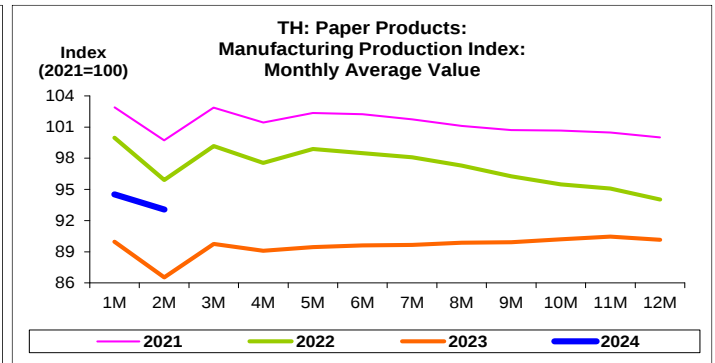
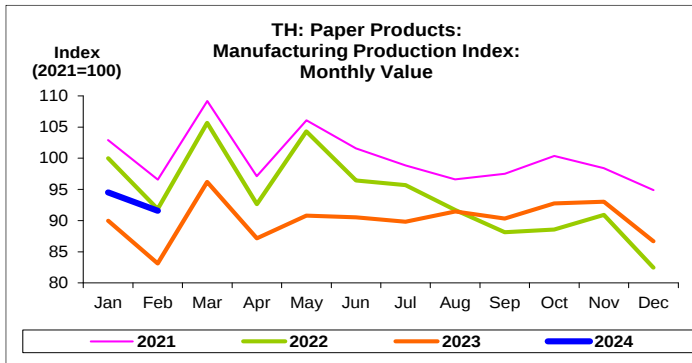


ที่มา: สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม

หมายเหตุ: 1. หมวดกระดาษและผลิตภัณฑ์ คือ TSIC 17

2. ตั้งแต่เดือน ม.ค. 67 สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรมได้ปรับน้ำหนัก และเปลี่ยนปีฐานจากปี 2559 เป็นปี 2564

3. CAGR คือ Compound Annual Growth Rate



หมวดกระดาษและผลิตภัณฑ์:

จุดสูงสุดและต่ำสุดในแต่ละช่วงเวลา ในระยะเวลา 4 ปี (ปี 2564-67)

	ค่าปัจจุบัน	%ค่าสูงสุด	%ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Date	ค่าต่ำสุด	Date
Manufacturing Production Index							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
ก.พ. 67	91.6	-16.1	11.1	109.2	มี.ค. 64	82.5	ธ.ค. 65
Q4/66	90.8	-11.7	4.0	102.9	Q1/64	87.3	Q4/65
2566	90.1	-9.9	-	100.0	2564	90.1	2566
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
ก.พ. 67	91.6	-5.1	10.2	96.6	ก.พ. 64	83.1	ก.พ. 66
2M/67	93.1	-6.7	7.5	99.7	2M/64	86.5	2M/66
Q4/66	90.8	-7.2	4.0	97.9	Q4/64	87.3	Q4/65
	ค่าปัจจุบัน	ลบค่าสูงสุด	ลบค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Date	ค่าต่ำสุด	Date
Capacity Utilization (%)							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
ก.พ. 67	70.3	-12.7	8.0	83.0	มี.ค. 64	62.3	ธ.ค. 65
Q4/66	69.5	-9.3	3.4	78.8	Q1/64	66.1	Q4/65
2566	68.6	-7.8	-	76.5	2564	68.6	2566
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
ก.พ. 67	70.3	-3.9	7.2	74.2	ก.พ. 64	63.1	ก.พ. 66
2M/67	71.3	-5.4	5.7	76.7	2M/64	65.6	2M/66
Q4/66	69.5	-4.9	3.4	74.4	Q4/64	66.1	Q4/65