



การผลิตเหล็กและเหล็กกล้าแผ่นของไทย เดือน เม.ย. 2566

- ดัชนีผลผลิตเหล็กและเหล็กกล้าแผ่น เดือน เม.ย. 66 หดตัวถึง 27.9% YoY และ 16.2% MoM หากพิจารณา 4M/66 หดตัว 17.5% YoY
- อัตราการใช้กำลังการผลิตเหล็กและเหล็กกล้าแผ่น เดือน เม.ย. 66 อยู่ที่ 31.0% ลดลงจากช่วงเดียวกันของปีก่อน และเดือนก่อน หากพิจารณา 4M/66 เฉลี่ย 35.7% ลดลงจากช่วงเดียวกันของปีก่อน

การประเมินอันดับค่า อิงค่าต่ำสุด ค่าเฉลี่ย และค่าสูงสุด (ปี 2559-66)

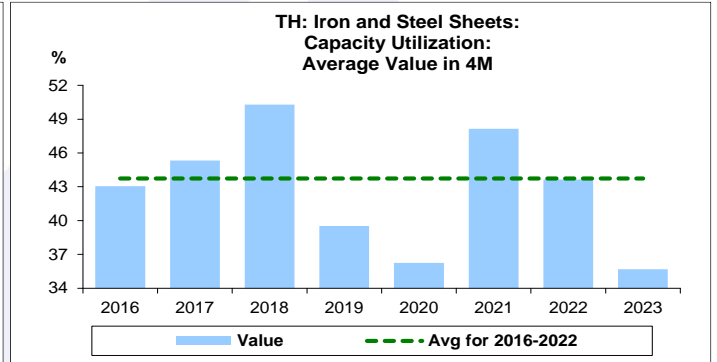
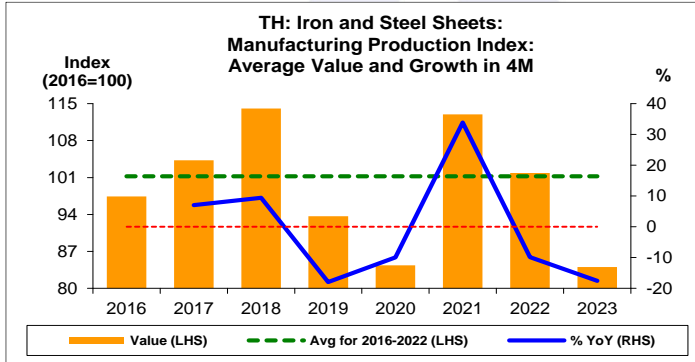
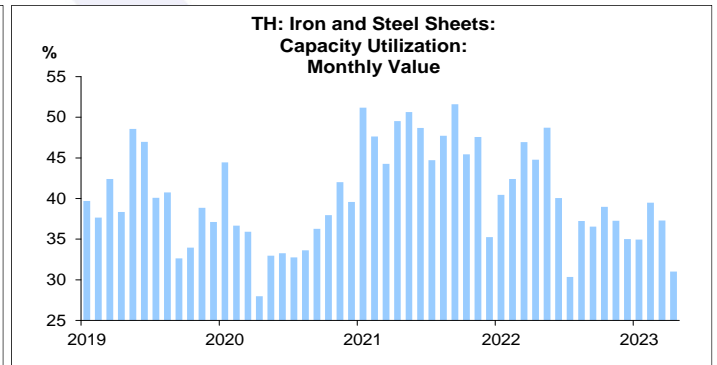
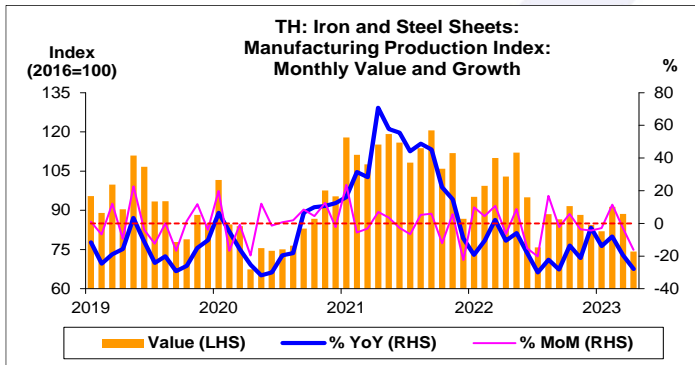
	All Periods			Same Periods			Latest
	Month	Quarter	Year	YTD	Quarter	Month	
Iron and Steel Sheets							
Manufacturing Production Index	1	2	2	1	1	1	Apr-23
Capacity Utilization	1	2	2	1	1	1	Apr-23

หมายเหตุ: 5 สูง 4 ค่อนข้างสูง 3 ปานกลาง 2 ค่อนข้างต่ำ 1 ต่ำ

อัตราการเปลี่ยนแปลงรายปี (ปี 2559-65)

%	Average YoY Growth	CAGR
Iron and Steel Sheets		
Manufacturing Production Index	0.4	-1.0

¹ข้อมูลปี 2559-65

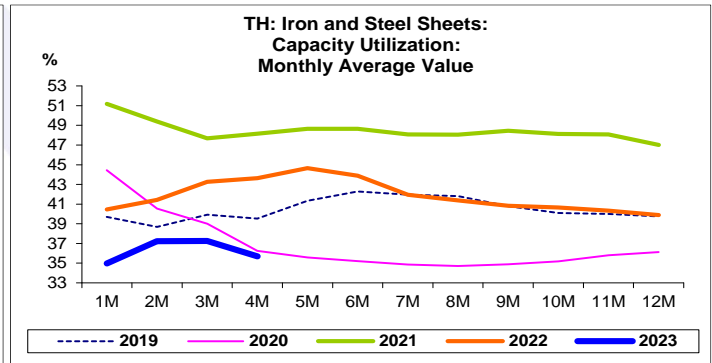
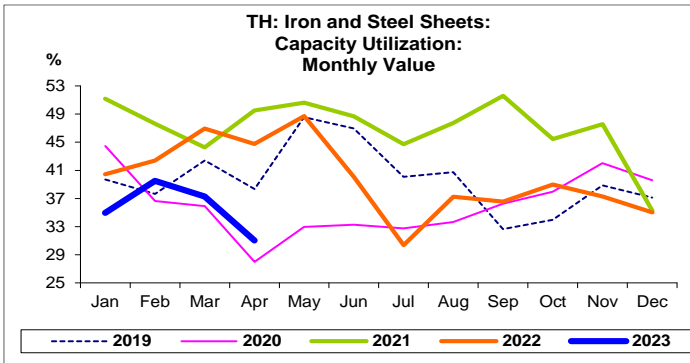
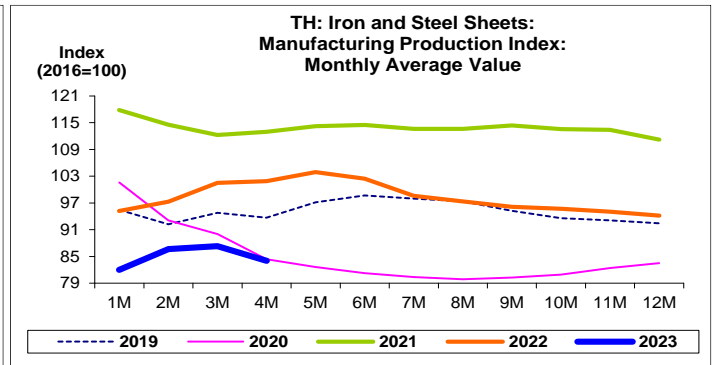
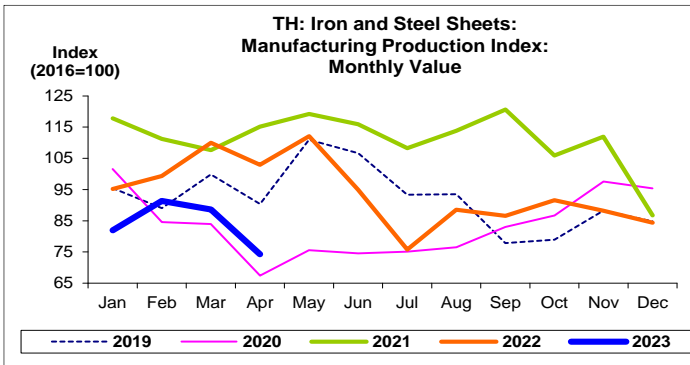


ที่มา: สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม

หมายเหตุ: 1. หมวดโลหะขั้นมูลฐาน คือ TSIC 24

2. ตั้งแต่เดือน ม.ค. 62 สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรมได้ปรับน้ำหนัก และเปลี่ยนปีฐานจากปี 2554 เป็นปี 2559

3. CAGR คือ Compound Annual Growth Rate



เหล็กและเหล็กกล้าแผ่น:

จุดสูงสุดและต่ำสุดในแต่ละช่วงเวลา ในระยะเวลา 8 ปี (ปี 2559-66)

	ค่าปัจจุบัน	%ค่าสูงสุด	%ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Date	ค่าต่ำสุด	Date
Production Index							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
เม.ย. 66	74.3	-39.8	10.1	123.3	ก.ค. 61	67.4	เม.ย. 63
Q1/66	87.3	-25.3	20.4	116.8	Q3/61	72.5	Q2/63
2565	94.1	-15.7	12.7	111.6	2561	83.5	2563
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
เม.ย. 66	74.3	-35.5	10.1	115.1	เม.ย. 64	67.4	เม.ย. 63
4M/66	84.0	-30.1	-	114.1	4M/61	84.0	4M/66
Q1/66	87.3	-25.0	-	116.4	Q1/61	87.3	Q1/66
	ค่าปัจจุบัน	ลบค่าสูงสุด	ลบค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Date	ค่าต่ำสุด	Date
Capacity Utilization (%)							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
เม.ย. 66	31.0	-24.6	3.0	55.6	ก.ค. 61	28.0	เม.ย. 63
Q1/66	37.3	-14.7	5.8	52.0	Q3/61	31.4	Q2/63
2565	39.9	-9.2	3.8	49.1	2561	36.1	2563
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
เม.ย. 66	31.0	-18.5	3.0	49.5	เม.ย. 64	28.0	เม.ย. 63
4M/66	35.7	-14.6	-	50.3	4M/61	35.7	4M/66
Q1/66	37.3	-14.2	-	51.4	Q1/61	37.3	Q1/66