

การผลิตยางแผ่นและยางแท่งของไทย เดือน พ.ค. 2565

- ดัชนีผลผลิตยางแผ่นและยางแท่ง เดือน พ.ค. 65 ขยายตัว 8.8% YoY และ 1.1% MoM หากพิจารณา 5M/65 ขยายตัว 5.0% YoY
- อัตราการใช้กำลังการผลิตยางแผ่นและยางแท่ง เดือน พ.ค. 65 อยู่ที่ 37.9% เพิ่มขึ้นจากช่วงเดียวกันของปีก่อน และเดือนก่อน หากพิจารณา 5M/65 เฉลี่ย 41.3% เพิ่มขึ้นจากช่วงเดียวกันของปีก่อน

การประเมินอันดับค่า อิงค่าต่ำสุด ค่าเฉลี่ย และค่าสูงสุด (ปี 2559-65)

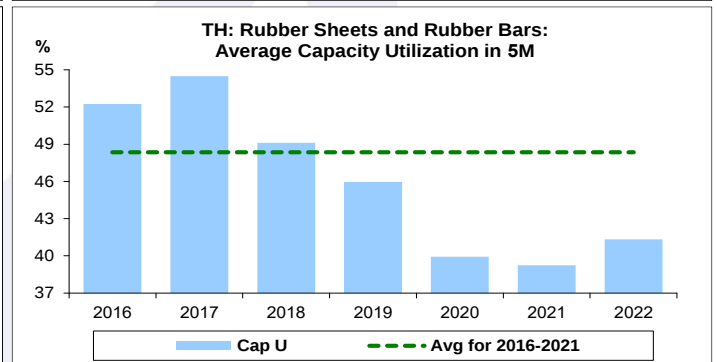
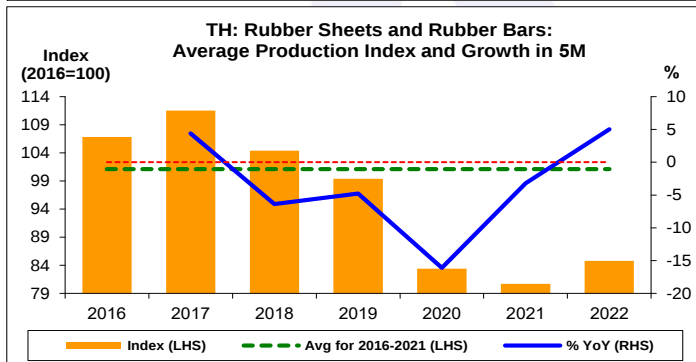
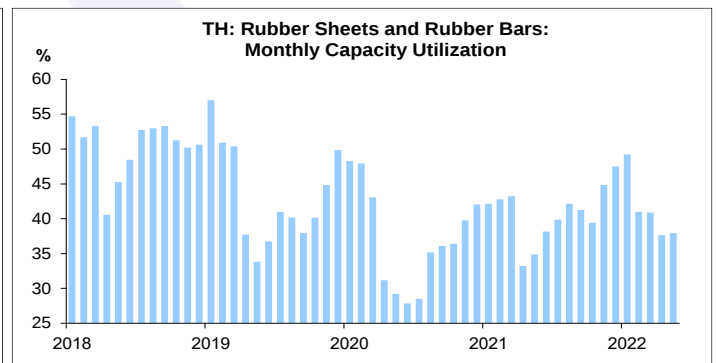
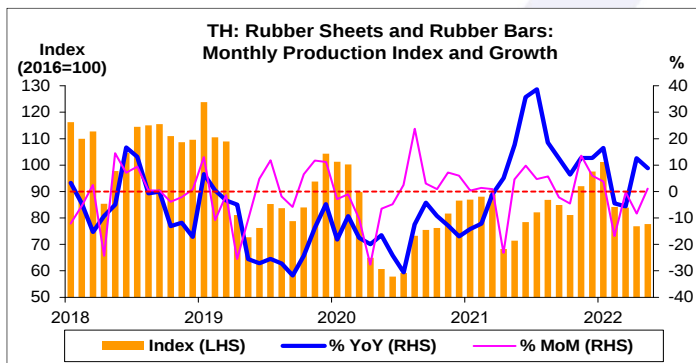
	All Periods			Same Periods			Latest
	Month	Quarter	Year	YTD	Quarter	Month	
Rubber Sheets and Rubber Bars							
Production Index	2	3	1	1	1	2	May-22
Capacity Utilization	2	3	2	2	1	3	May-22

หมายเหตุ: 5 สูง 4 ค่อนข้างสูง 3 ปานกลาง 2 ค่อนข้างต่ำ 1 ต่ำ

อัตราการเปลี่ยนแปลงรายปี (ปี 2559-64)

%	Average YoY Growth	CAGR
Rubber Sheets and Rubber Bars		
Production Index	-2.7	-3.5

ข้อมูลปี 2559-64

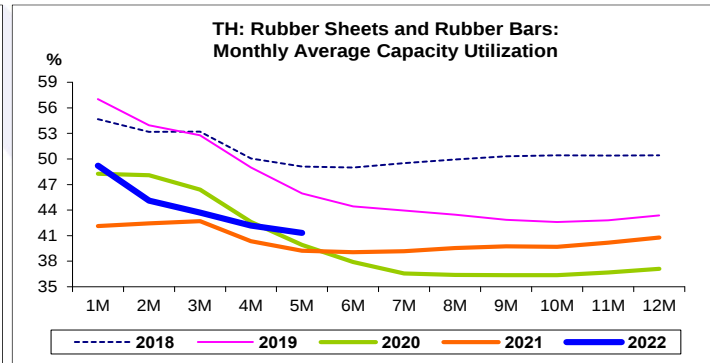
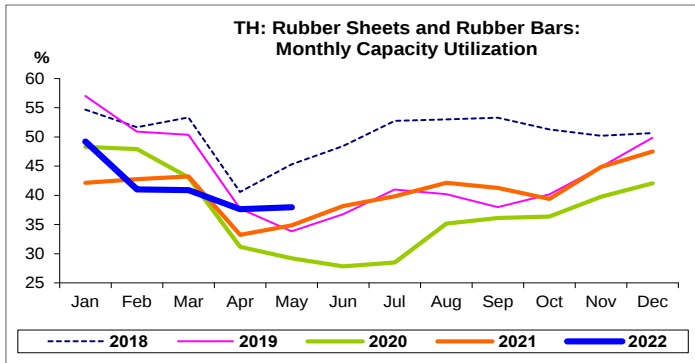
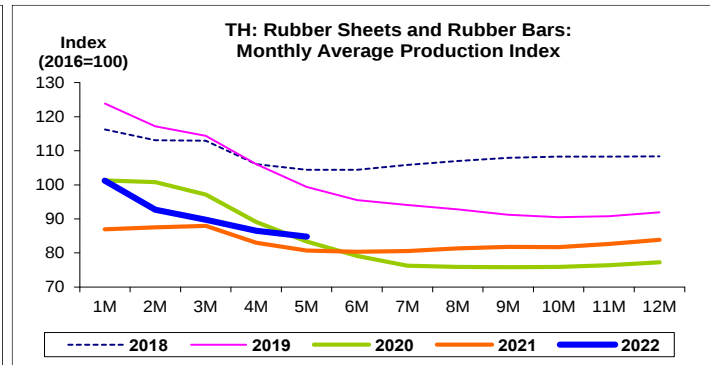
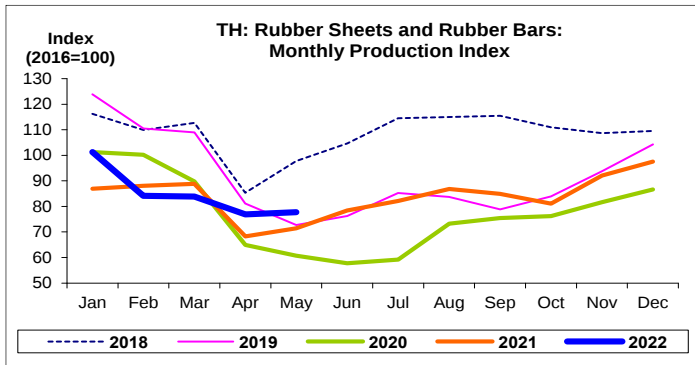


ที่มา: สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม

หมายเหตุ: 1. หมวดผลิตภัณฑ์ยางและพลาสติก คือ TSIC 22

2. ตั้งแต่เดือน ม.ค. 62 สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรมได้ปรับน้ำหนัก และเปลี่ยนปีฐานจากปี 2554 เป็นปี 2559

3. CAGR คือ Compound Annual Growth Rate



วางแผนและวางแผน:

จุดสูงสุดและต่ำสุดในแต่ละช่วงเวลา ในระยะเวลา 7 ปี (ปี 2559-65)

	ค่าปัจจุบัน	% ค่าสูงสุด	% ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Date	ค่าต่ำสุด	Date
Production Index							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
พ.ค. 65	77.7	-41.6	34.5	133.1	มี.ค. 60	57.8	มี.ย. 63
Q1/65	89.8	-29.7	46.8	127.7	Q4/60	61.1	Q2/63
2564	83.9	-26.1	8.6	113.6	2560	77.3	2563
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
พ.ค. 65	77.7	-24.4	28.1	102.8	พ.ค. 60	60.7	พ.ค. 63
5M/65	84.8	-24.0	5.0	111.5	5M/60	80.7	5M/64
Q1/65	89.8	-25.4	2.0	120.2	Q1/60	88.0	Q1/64
	ค่าปัจจุบัน	ลบค่าสูงสุด	ลบค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Date	ค่าต่ำสุด	Date
Capacity Utilization (%)							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
พ.ค. 65	37.9	-27.2	10.1	65.1	มี.ค. 60	27.8	มี.ย. 63
Q1/65	43.7	-16.4	14.3	60.1	Q4/60	29.4	Q2/63
2564	40.8	-13.9	3.7	54.7	2560	37.1	2563
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
พ.ค. 65	37.9	-12.3	8.7	50.2	พ.ค. 60	29.2	พ.ค. 63
5M/65	41.3	-13.2	2.1	54.5	5M/60	39.2	5M/64
Q1/65	43.7	-15.0	1.0	58.7	Q1/60	42.7	Q1/64