



การผลิตหมวดผลิตภัณฑ์โลหะประดิษฐ์ของไทย เดือน ต.ค. 2565

- ดัชนีหมวดผลิตภัณฑ์โลหะประดิษฐ์ เดือน ต.ค. 65 หดตัว 15.0% YoY และ 9.6% MoM หากพิจารณา 10M/65 หดตัว 2.7% YoY
- อัตราการใช้จ่ายในการผลิตหมวดผลิตภัณฑ์โลหะประดิษฐ์ เดือน ต.ค. 65 อยู่ที่ 52.3% ลดลงมาจากช่วงเดียวกันของปีก่อน และเดือนก่อน หากพิจารณา 10M/65 เฉลี่ย 60.4% ลดลงจากช่วงเดียวกันของปีก่อน

การประเมินอันดับค่า อิงค่าต่ำสุด ค่าเฉลี่ย และค่าสูงสุด (ปี 2559-65)

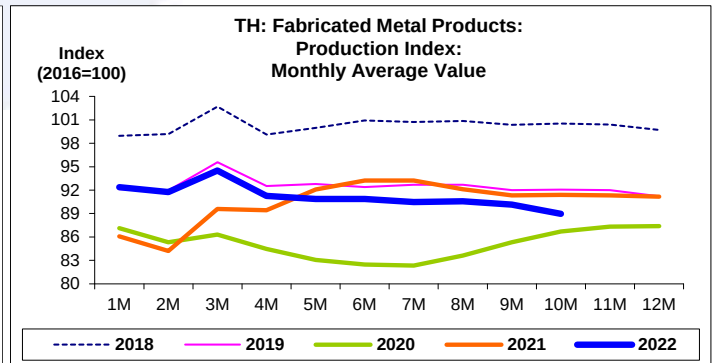
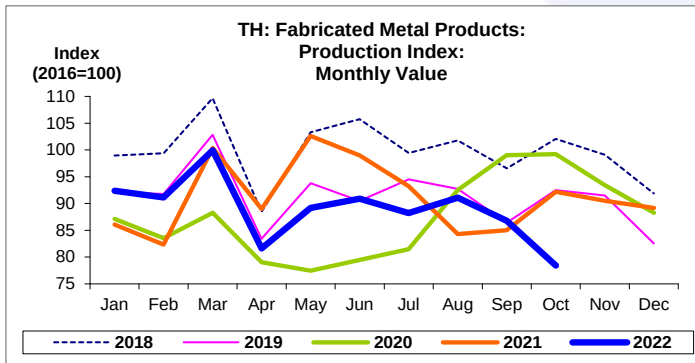
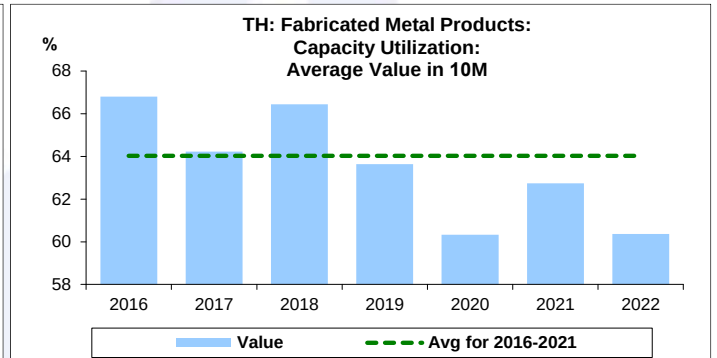
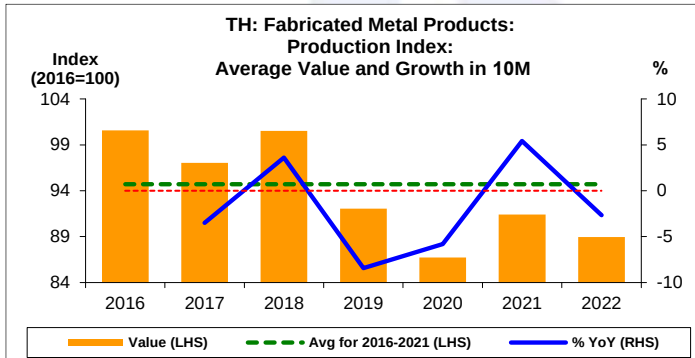
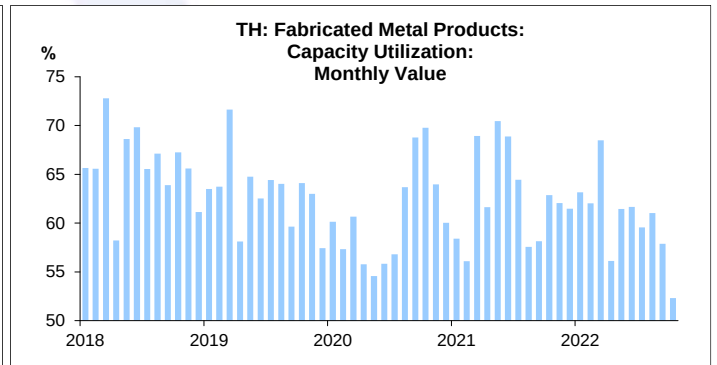
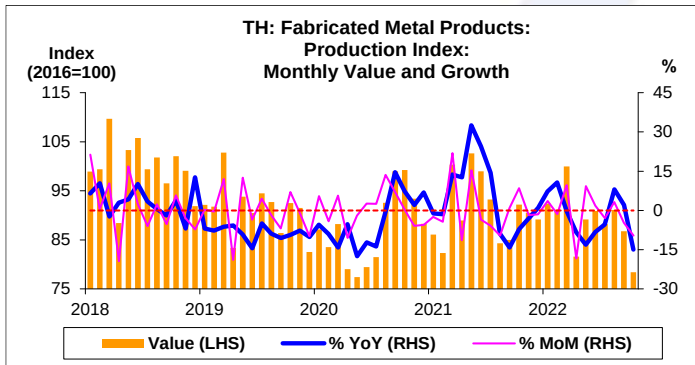
	All Periods			Same Periods			Latest
	Month	Quarter	Year	YTD	Quarter	Month	
Fabricated Metal Products							
Production Index	1	2	2	1	1	1	Oct-22
Capacity Utilization	1	2	2	1	1	1	Oct-22

หมายเหตุ: 5 สูง 4 ค่อนข้างสูง 3 ปานกลาง 2 ค่อนข้างต่ำ 1 ต่ำ

อัตราการเปลี่ยนแปลงรายปี (ปี 2559-64)

%	Average YoY Growth	CAGR
Fabricated Metal Products		
Production Index	-1.7	-1.8

ข้อมูลปี 2559-64

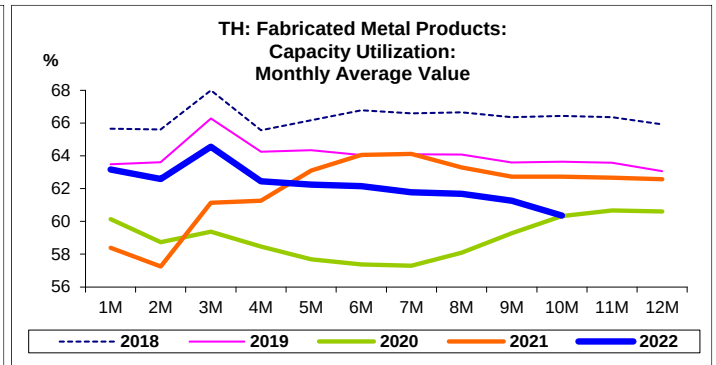
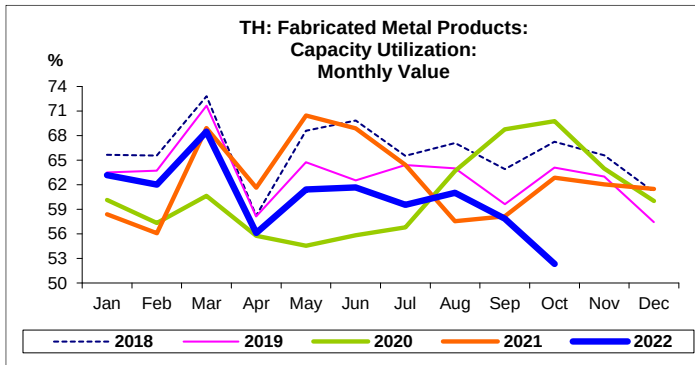


ที่มา: สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม

หมายเหตุ: 1. หมวดผลิตภัณฑ์โลหะประดิษฐ์ คือ TSIC 25

2. ตั้งแต่เดือน ม.ค. 62 สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรมได้ปรับน้ำหนัก และเปลี่ยนปีฐานจากปี 2554 เป็นปี 2559

3. CAGR คือ Compound Annual Growth Rate



หมวดผลิตภัณฑ์โลหะประดิษฐ์:
จุดสูงสุดและต่ำสุดในแต่ละช่วงเวลา ในระยะเวลา 7 ปี (ปี 2559-65)

	ค่าปัจจุบัน	%ค่าสูงสุด	%ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Date	ค่าต่ำสุด	Date
Production Index							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
ด.ค. 65	78.4	-30.2	1.3	112.3	มี.ค. 60	77.4	พ.ค. 63
Q3/65	88.7	-13.6	12.8	102.7	Q1/61	78.6	Q2/63
2564	91.1	-8.9	4.3	100.0	2559	87.4	2563
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
ด.ค. 65	78.4	-23.2	-	102.1	ด.ค. 61	78.4	ด.ค. 65
10M/65	89.0	-11.5	2.6	100.6	10M/59	86.7	10M/63
Q3/65	88.7	-12.1	1.4	100.8	Q3/59	87.5	Q3/64
	ค่าปัจจุบัน	ลบค่าสูงสุด	ลบค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Date	ค่าต่ำสุด	Date
Capacity Utilization (%)							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
ด.ค. 65	52.3	-22.9	0.9	75.2	มี.ค. 60	51.4	ธ.ค. 60
Q3/65	59.5	-8.5	4.1	68.0	Q1/61	55.4	Q2/63
2564	62.6	-3.8	2.0	66.3	2559	60.6	2563
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
ด.ค. 65	52.3	-17.4	-	69.8	ด.ค. 63	52.3	ด.ค. 65
10M/65	60.4	-6.4	0.1	66.8	10M/59	60.3	10M/63
Q3/65	59.5	-7.2	-	66.7	Q3/59	59.5	Q3/65