



การผลิตเหล็กและเหล็กกล้าแผ่นของไทย เดือน ก.พ. 2567

- ดัชนีผลผลิตเหล็กและเหล็กกล้าแผ่น เดือน ก.พ. 67 หดตัว 11.2% YoY และ 8.3% MoM หากพิจารณา 2M/67 หดตัว 1.9% YoY
- อัตราการใช้กำลังการผลิตเหล็กและเหล็กกล้าแผ่น เดือน ก.พ. 67 อยู่ที่ 35.1% ลดลงจากช่วงเดียวกันของปีก่อน และเดือนก่อน หากพิจารณา 2M/67 เหลือ 37.0% ลดลงเล็กน้อยจากช่วงเดียวกันของปีก่อน

การประเมินอันดับค่า อิงค่าต่ำสุด ค่าเฉลี่ย และค่าสูงสุด (ปี 2564-67)

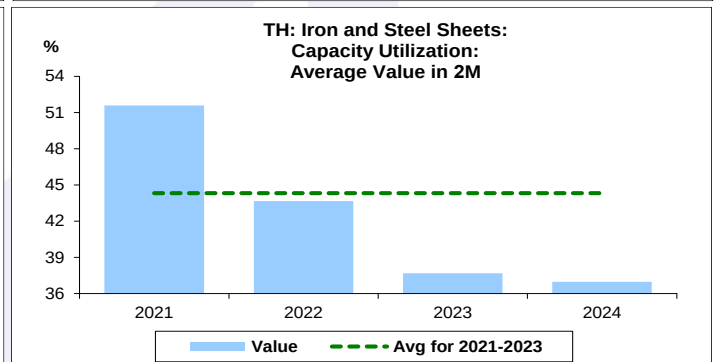
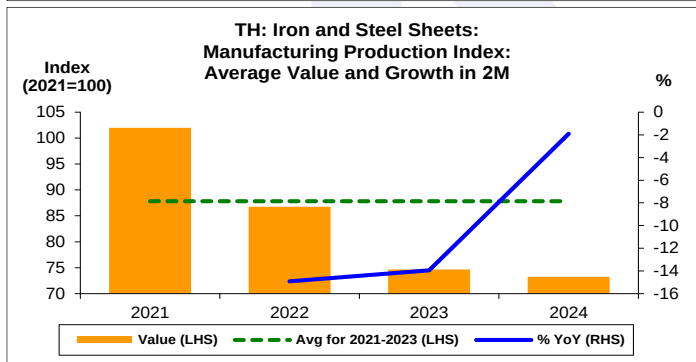
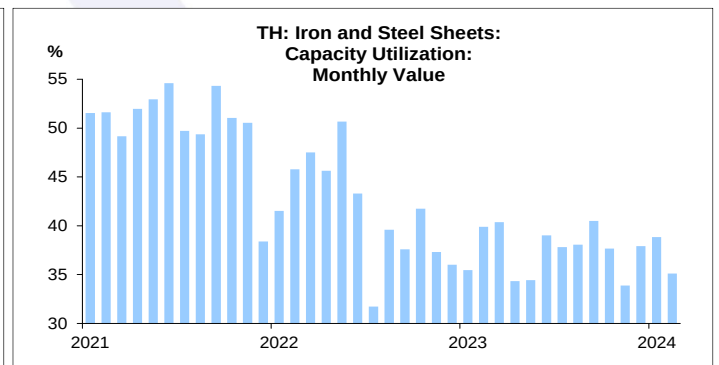
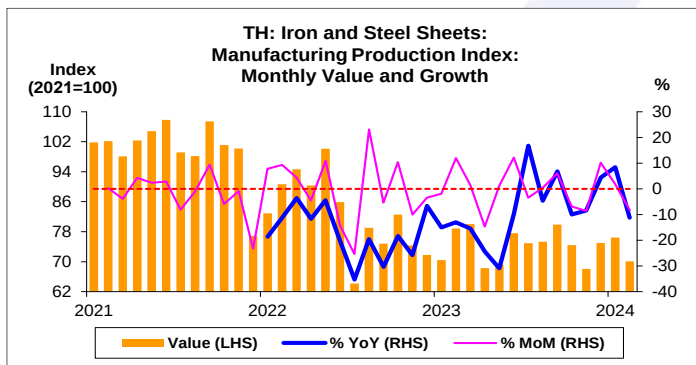
	All Periods			Same Periods			Latest
	Month	Quarter	Year	YTD	Quarter	Month	
Iron and Steel Sheets							
Manufacturing Production Index	2	1	1	1	1	1	Feb-24
Capacity Utilization	1	1	1	1	1	1	Feb-24

หมายเหตุ: 5 สูง 4 ค่อนข้างสูง 3 ปานกลาง 2 ค่อนข้างต่ำ 1 ต่ำ

อัตราการเปลี่ยนแปลงรายปี (ปี 2564-66)

%	Average YoY Growth	CAGR
Iron and Steel Sheets		
Manufacturing Production Index	-13.7	-13.8

ข้อมูลปี 2564-66

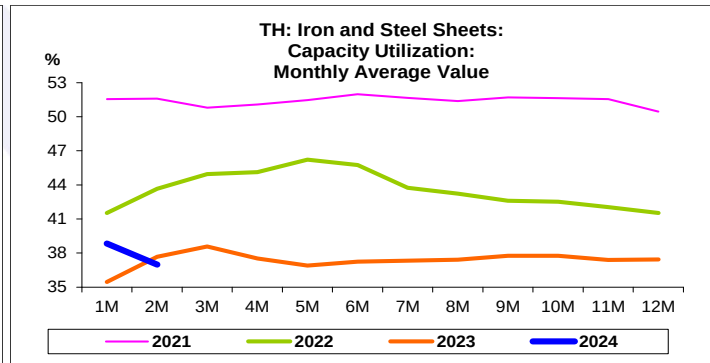
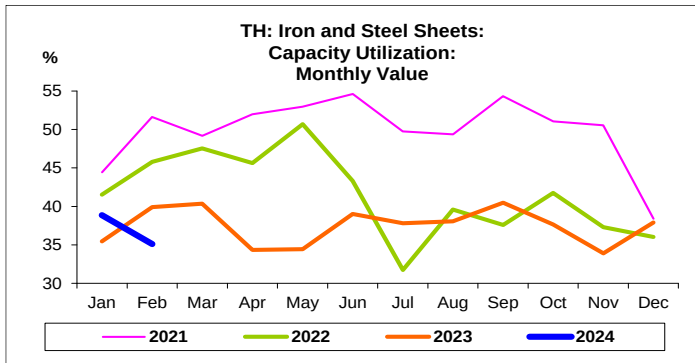
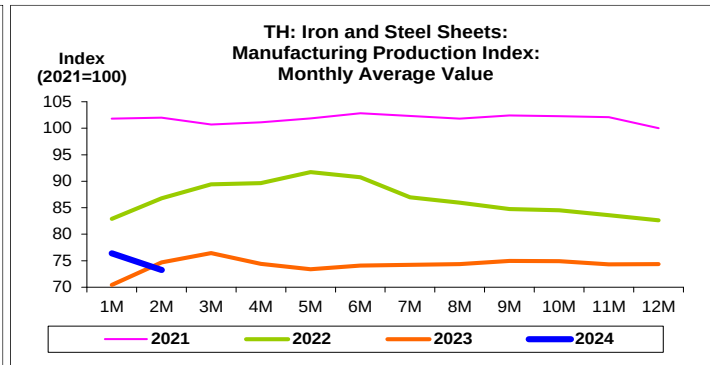
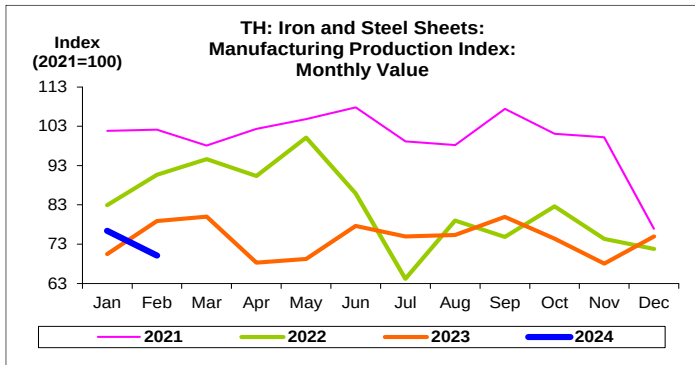


ที่มา: สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม

หมายเหตุ: 1. หมวดโลหะขั้นมูลฐาน คือ TSIC 24

2. ตั้งแต่เดือน ม.ค. 67 สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรมได้ปรับน้ำหนัก และเปลี่ยนปีฐานจากปี 2559 เป็นปี 2564

3. CAGR คือ Compound Annual Growth Rate



เหล็กและเหล็กกล้าแผ่น:
จุดสูงสุดและต่ำสุดในแต่ละช่วงเวลา ในระยะเวลา 4 ปี (ปี 2564-67)

	ค่าปัจจุบัน	% ค่าสูงสุด	% ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Date	ค่าต่ำสุด	Date
Manufacturing Production Index							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
ก.พ. 67	70.1	-35.0	9.2	107.8	มี.ย. 64	64.2	ก.ค. 65
Q4/66	72.5	-31.0	1.1	105.0	Q2/64	71.7	Q2/66
2566	74.4	-25.6	-	100.0	2564	74.4	2566
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
ก.พ. 67	70.1	-31.4	-	102.1	ก.พ. 64	70.1	ก.พ. 67
2M/67	73.2	-28.2	-	102.0	2M/64	73.2	2M/67
Q4/66	72.5	-21.8	-	92.7	Q4/64	72.5	Q4/66
	ค่าปัจจุบัน	ลบค่าสูงสุด	ลบค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Date	ค่าต่ำสุด	Date
Capacity Utilization (%)							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
ก.พ. 67	35.1	-35.7	10.7	54.6	มี.ย. 64	31.7	ก.ค. 65
Q4/66	36.5	-16.7	0.6	53.2	Q2/64	35.9	Q2/66
2566	37.4	-13.0	-	50.4	2564	37.4	2566
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
ก.พ. 67	35.1	-16.5	-	51.6	ก.พ. 64	35.1	ก.พ. 67
2M/67	37.0	-14.6	-	51.6	2M/64	37.0	2M/67
Q4/66	36.5	-10.2	-	46.7	Q4/64	36.5	Q4/66