

การผลิตเหล็กและเหล็กกล้าแผ่นของไทย เดือน ต.ค. 2566

- ดัชนีผลผลิตเหล็กและเหล็กกล้าแผ่น เดือน ต.ค. 66 หดตัว 7.7% YoY และ 4.0% MoM หากพิจารณา 10M/66 หดตัว 12.0% YoY
- อัตราการใช้กำลังการผลิตเหล็กและเหล็กกล้าแผ่น เดือน ต.ค. 66 อยู่ที่ 36.3% ลดลงจากช่วงเดียวกันของปีก่อน และเดือนก่อน หากพิจารณา 10M/66 เฉลี่ย 35.6% ลดลงจากช่วงเดียวกันของปีก่อน

การประเมินอันดับค่า อิงค่าต่ำสุด ค่าเฉลี่ย และค่าสูงสุด (ปี 2559-66)

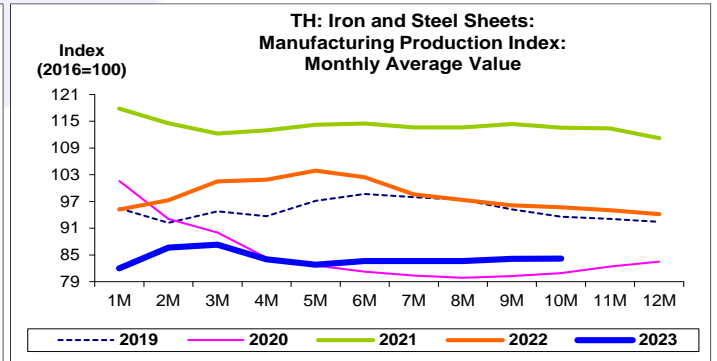
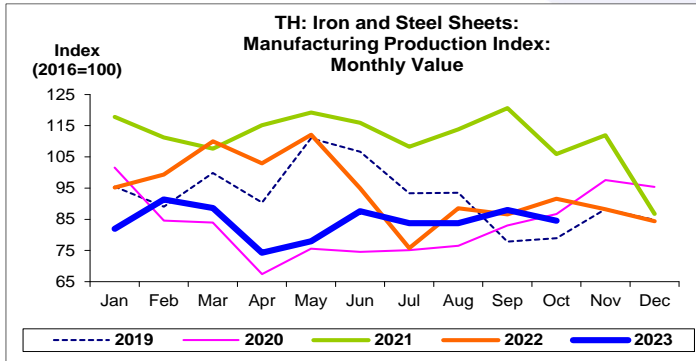
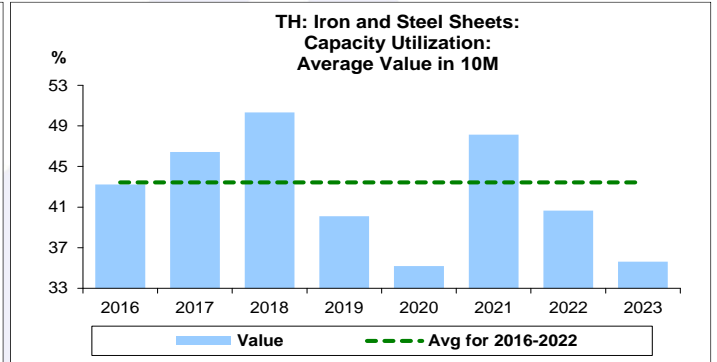
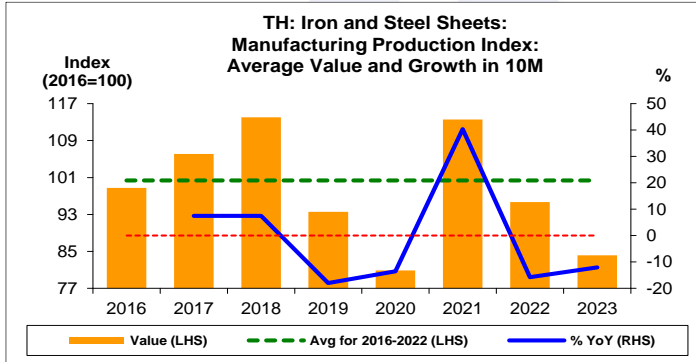
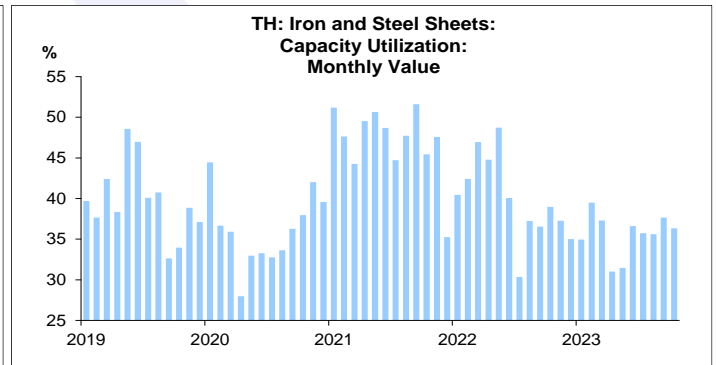
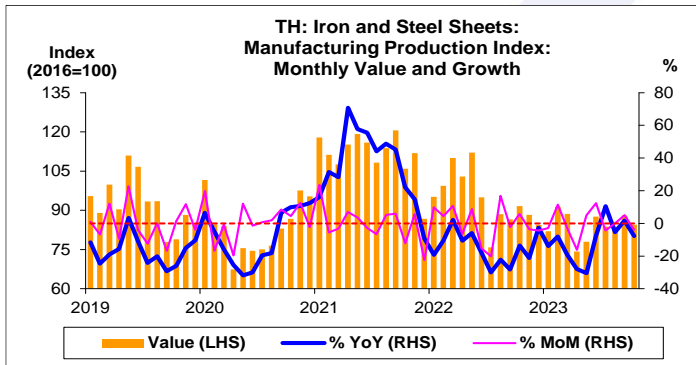
	All Periods			Same Periods			Latest
	Month	Quarter	Year	YTD	Quarter	Month	
Iron and Steel Sheets							
Manufacturing Production Index	2	2	2	1	1	1	Oct-23
Capacity Utilization	2	2	2	1	1	1	Oct-23

หมายเหตุ: 5 สูง 4 ค่อนข้างสูง 3 ปานกลาง 2 ค่อนข้างต่ำ 1 ต่ำ

อัตราการเปลี่ยนแปลงรายปี (ปี 2559-65)

%	Average YoY Growth	CAGR
Iron and Steel Sheets		
Manufacturing Production Index	0.4	-1.0

¹ข้อมูลปี 2559-65

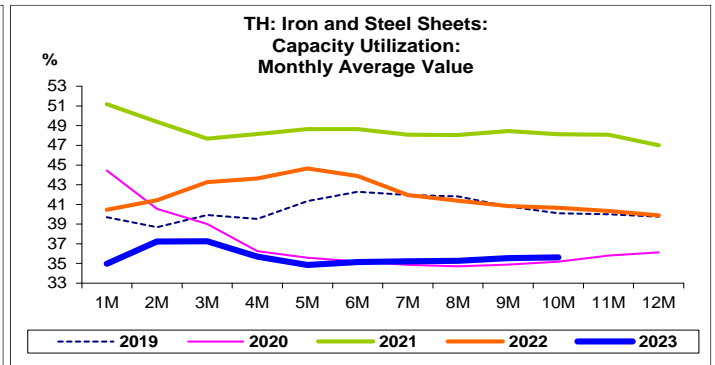
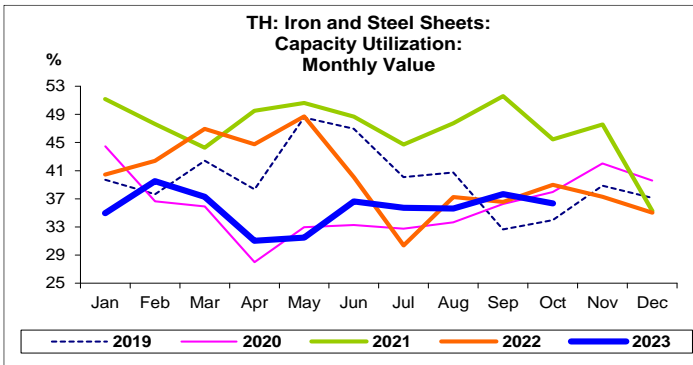


ที่มา: สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม

หมายเหตุ: 1. หมวดโลหะขั้นมูลฐาน คือ TSIC 24

2. ตั้งแต่เดือน ม.ค. 62 สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรมได้ปรับน้ำหนัก และเปลี่ยนปีฐานจากปี 2554 เป็นปี 2559

3. CAGR คือ Compound Annual Growth Rate



เหล็กและเหล็กกล้าแผ่น:

จุดสูงสุดและต่ำสุดในแต่ละช่วงเวลา ในระยะเวลา 8 ปี (ปี 2559-66)

	ค่าปัจจุบัน	%ค่าสูงสุด	%ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Date	ค่าต่ำสุด	Date
Production Index							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
ด.ค. 66	84.5	-31.5	25.3	123.3	ก.ค. 61	67.4	เม.ย. 63
Q3/66	85.2	-27.1	17.5	116.8	Q3/61	72.5	Q2/63
2565	94.1	-15.7	12.7	111.6	2561	83.5	2563
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
ด.ค. 66	84.5	-20.8	7.1	106.7	ด.ค. 61	78.9	ด.ค. 62
10M/66	84.2	-29.9	3.3	114.1	10M/61	80.9	10M/63
Q3/66	85.2	-27.1	8.9	116.8	Q3/61	78.2	Q3/63
	ค่าปัจจุบัน	ลบค่าสูงสุด	ลบค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Date	ค่าต่ำสุด	Date
Capacity Utilization (%)							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
ด.ค. 66	36.3	-19.3	8.4	55.6	ก.ค. 61	28.0	เม.ย. 63
Q3/66	36.3	-15.6	4.9	52.0	Q3/61	31.4	Q2/63
2565	39.9	-9.2	3.8	49.1	2561	36.1	2563
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
ด.ค. 66	36.3	-10.6	2.4	46.9	ด.ค. 61	33.9	ด.ค. 62
10M/66	35.6	-14.7	0.4	50.3	10M/61	35.2	10M/63
Q3/66	36.3	-15.6	2.1	52.0	Q3/61	34.2	Q3/63