

การผลิตหมวดผลิตภัณฑ์โลหะประดิษฐ์ของไทย เดือน เม.ย. 2566

- ดัชนีหมวดผลิตภัณฑ์โลหะประดิษฐ์ เดือน เม.ย. 66 หดตัว 16.2% YoY และ 16.6% MoM หากพิจารณา 4M/66 หดตัว 19.3% YoY
- อัตราการใช้จ่ายในการผลิตหมวดผลิตภัณฑ์โลหะประดิษฐ์ เดือน เม.ย. 66 อยู่ที่ 46.2% ลดลงจากช่วงเดียวกันของปีก่อน และเดือนก่อน หากพิจารณา 4M/66 เหลือ 50.2% ลดลงจากช่วงเดียวกันของปีก่อน

การประเมินอันดับค่า อิงค่าต่ำสุด ค่าเฉลี่ย และค่าสูงสุด (ปี 2559-66)

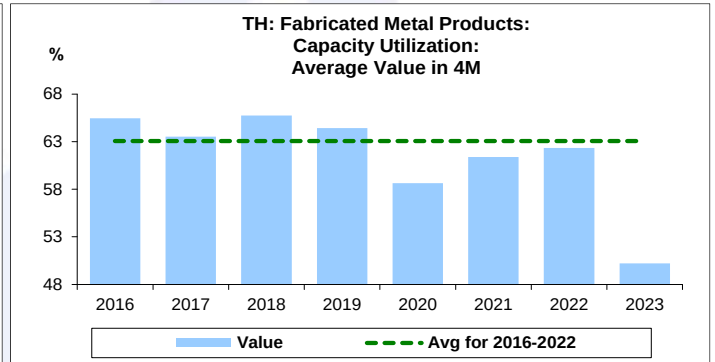
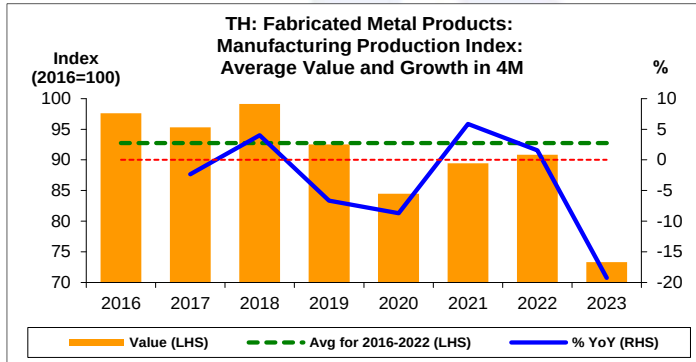
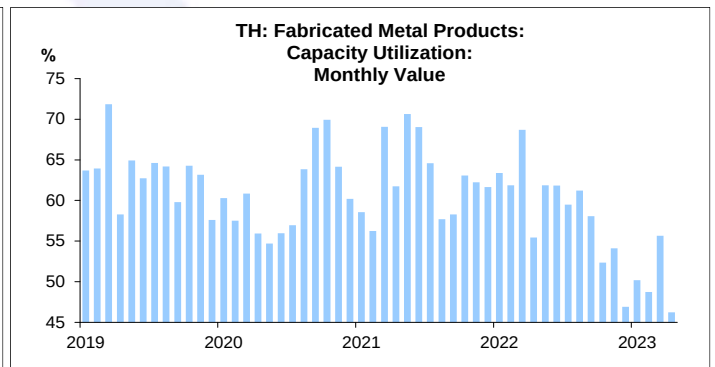
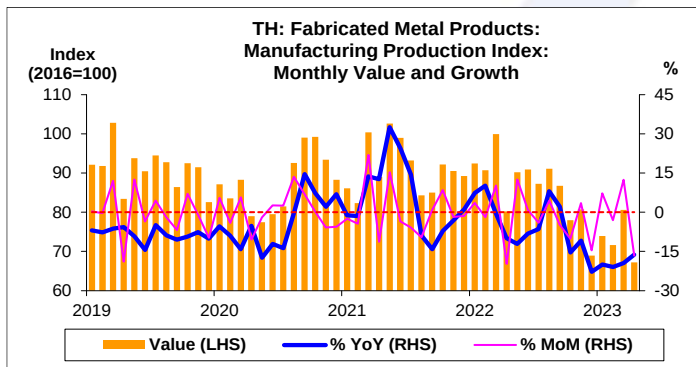
	All Periods			Same Periods			Latest
	Month	Quarter	Year	YTD	Quarter	Month	
Fabricated Metal Products							
Manufacturing Production Index	1	1	1	1	1	1	Apr-23
Capacity Utilization	1	1	1	1	1	1	Apr-23

หมายเหตุ: 5 สูง 4 ค่อนข้างสูง 3 ปานกลาง 2 ค่อนข้างต่ำ 1 ต่ำ

อัตราการเปลี่ยนแปลงรายปี (ปี 2559-65)

%	Average YoY Growth	CAGR
Fabricated Metal Products		
Manufacturing Production Index	-2.3	-2.4

ข้อมูลปี 2559-65

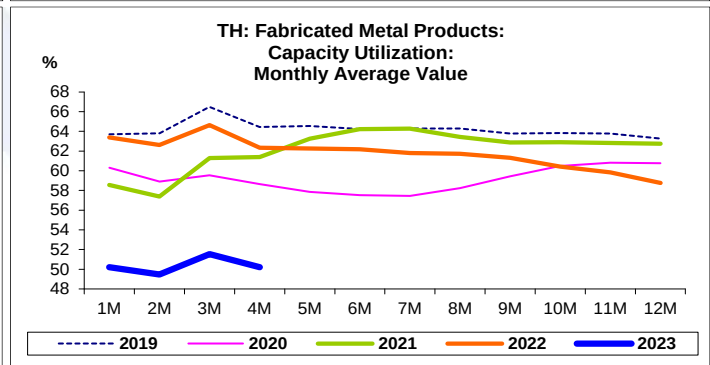
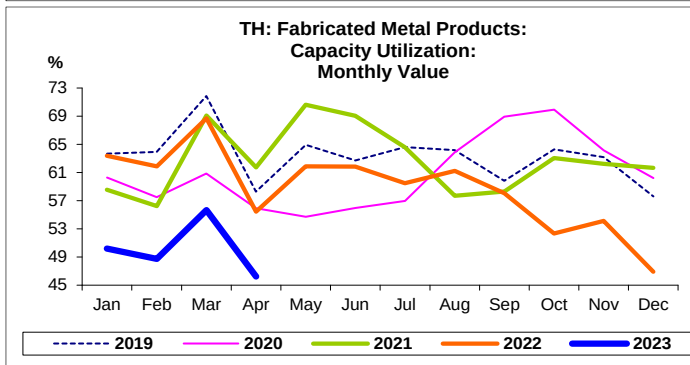
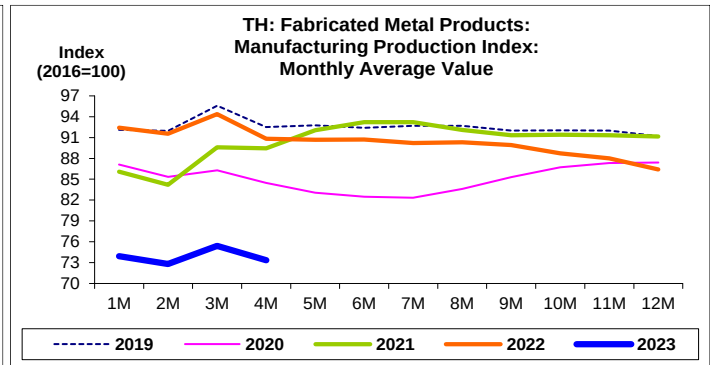
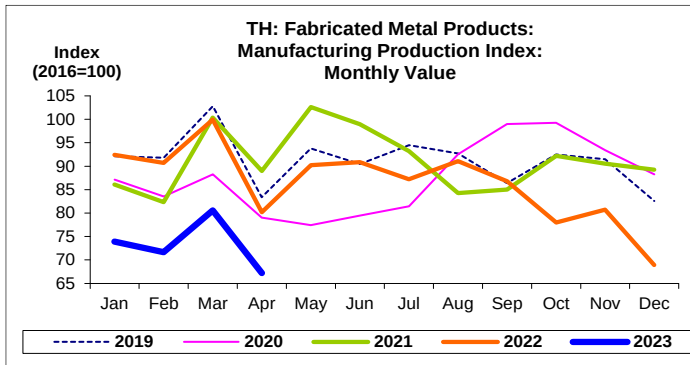


ที่มา: สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม

หมายเหตุ: 1. หมวดผลิตภัณฑ์โลหะประดิษฐ์ คือ TSIC 25

2. ตั้งแต่เดือน ม.ค. 62 สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรมได้ปรับน้ำหนัก และเปลี่ยนปีฐานจากปี 2554 เป็นปี 2559

3. CAGR คือ Compound Annual Growth Rate



หมวดผลิตภัณฑ์โลหะประดิษฐ์:

จุดสูงสุดและต่ำสุดในแต่ละช่วงเวลา ในระยะเวลา 8 ปี (ปี 2559-66)

	ค่าปัจจุบัน	%ค่าสูงสุด	%ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Date	ค่าต่ำสุด	Date
Production Index							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
เม.ย. 66	67.2	-40.2	-	112.3	มี.ค. 60	67.2	เม.ย. 66
Q1/66	75.4	-26.6	-	102.7	Q1/61	75.4	Q1/66
2565	86.4	-13.6	-	100.0	2559	86.4	2565
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
เม.ย. 66	67.2	-24.7	-	89.3	เม.ย. 59	67.2	เม.ย. 66
4M/66	73.3	-26.0	-	99.1	4M/61	73.3	4M/66
Q1/66	75.4	-26.6	-	102.7	Q1/61	75.4	Q1/66
	ค่าปัจจุบัน	ลบค่าสูงสุด	ลบค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Date	ค่าต่ำสุด	Date
Capacity Utilization (%)							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
เม.ย. 66	46.2	-29.2	-	75.4	มี.ค. 60	46.2	เม.ย. 66
Q1/66	51.5	-16.7	0.4	68.2	Q1/61	51.1	Q4/65
2565	58.8	-7.7	-	66.5	2559	58.8	2565
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
เม.ย. 66	46.2	-15.5	-	61.7	เม.ย. 64	46.2	เม.ย. 66
4M/66	50.2	-15.6	-	65.8	4M/61	50.2	4M/66
Q1/66	51.5	-16.7	-	68.2	Q1/61	51.5	Q1/66