

การผลิตหมวดกระดาษและผลิตภัณฑ์ของไทย เดือน ก.พ. 2566

- ดัชนีผลผลิตหมวดกระดาษและผลิตภัณฑ์ เดือน ก.พ. 66 หดตัว 7.5% YoY และ 8.7% MoM หากพิจารณา 2M/66 หดตัว 8.0% YoY
- อัตราการใช้กำลังการผลิตหมวดกระดาษและผลิตภัณฑ์ เดือน ก.พ. 66 อยู่ที่ 63.6% ลดลงจากช่วงเดียวกันของปีก่อน และเดือนก่อน หากพิจารณา 2M/66 เฉลี่ย 66.6% ลดลงจากช่วงเดียวกันของปีก่อน

การประเมินอันดับค่า อิงค่าต่ำสุด ค่าเฉลี่ย และค่าสูงสุด (ปี 2559-66)

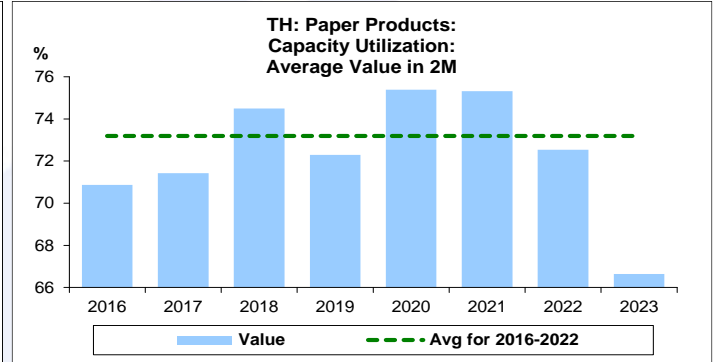
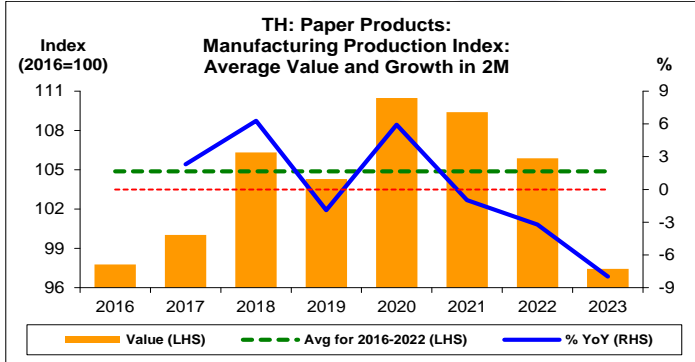
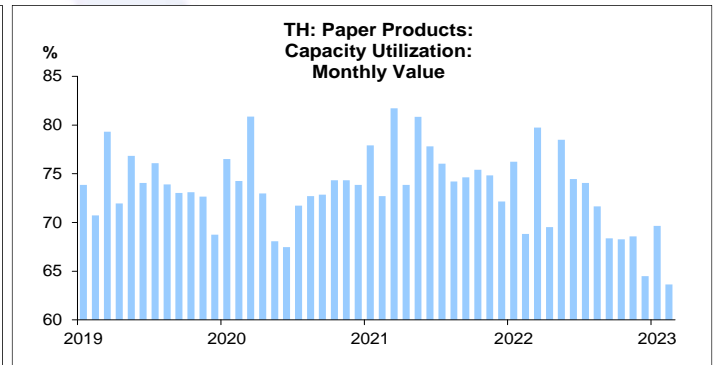
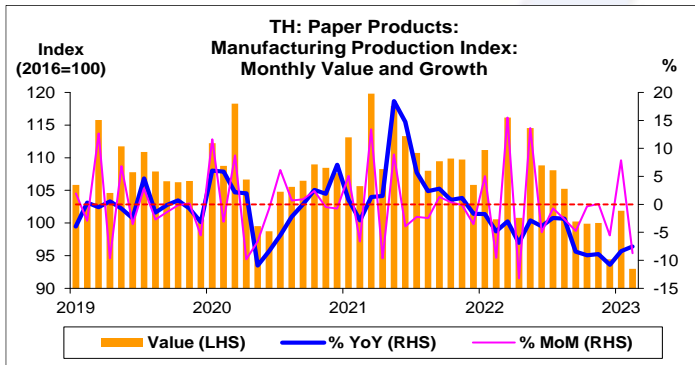
	All Periods			Same Periods			Latest
	Month	Quarter	Year	YTD	Quarter	Month	
Paper Products							
Manufacturing Production Index	1	1	3	1	1	1	Feb-23
Capacity Utilization	1	1	1	1	1	1	Feb-23

หมายเหตุ: 5 สูง 4 ค่อนข้างสูง 3 ปานกลาง 2 ค่อนข้างต่ำ 1 ต่ำ

อัตราการเปลี่ยนแปลงรายปี (ปี 2559-65)

%	Average YoY Growth	CAGR
Paper Products		
Manufacturing Production Index	0.9	0.8

¹ข้อมูลปี 2559-65

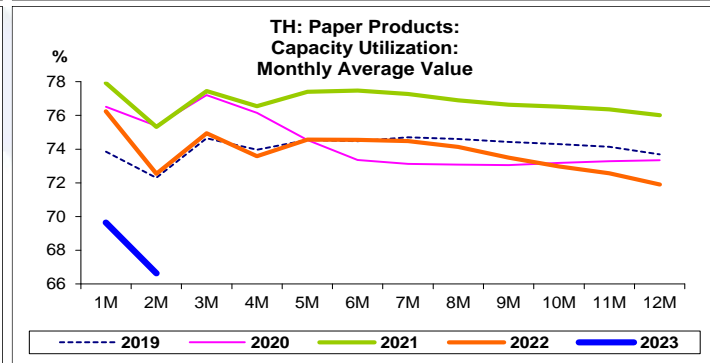
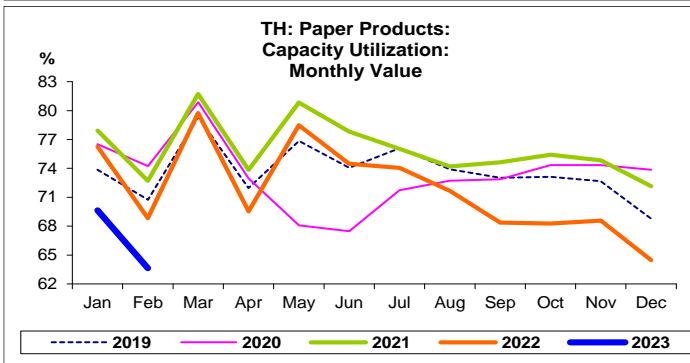
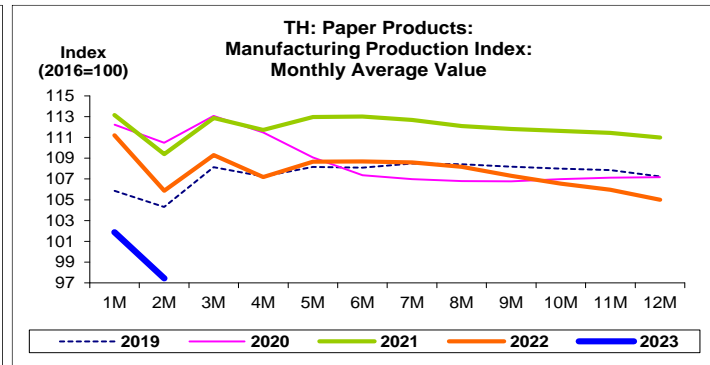
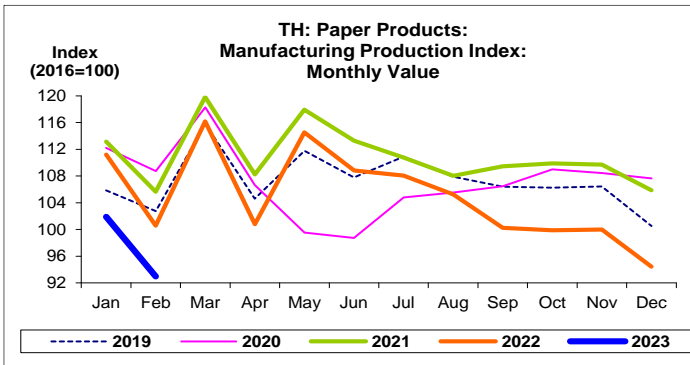


ที่มา: สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม

หมายเหตุ: 1. หมวดกระดาษและผลิตภัณฑ์ คือ TSIC 17

2. ตั้งแต่เดือน ม.ค. 62 สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรมได้ปรับน้ำหนัก และเปลี่ยนปีฐานจากปี 2554 เป็นปี 2559

3. CAGR คือ Compound Annual Growth Rate



หมวดกระดาษและผลิตภัณฑ์:
จุดสูงสุดและต่ำสุดในแต่ละช่วงเวลา ในระยะเวลา 8 ปี (ปี 2559-66)

	ค่าปัจจุบัน	%ค่าสูงสุด	%ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Date	ค่าต่ำสุด	Date
Manufacturing Production Index							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
ก.พ. 66	93.0	-22.4	-	119.8	มี.ค. 64	93.0	ก.พ. 66
Q4/65	98.1	-13.3	-	113.2	Q2/64	98.1	Q4/65
2565	105.0	-5.4	5.0	111.0	2564	100.0	2559
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
ก.พ. 66	93.0	-14.5	-	108.8	ก.พ. 63	93.0	ก.พ. 66
2M/66	97.4	-11.8	-	110.5	2M/63	97.4	2M/66
Q4/65	98.1	-9.6	-	108.5	Q4/64	98.1	Q4/65
	ค่าปัจจุบัน	ลบค่าสูงสุด	ลบค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Date	ค่าต่ำสุด	Date
Capacity Utilization (%)							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
ก.พ. 66	63.6	-18.1	-	81.7	มี.ค. 64	63.6	ก.พ. 66
Q4/65	67.1	-10.4	-	77.5	Q2/64	67.1	Q4/65
2565	71.9	-4.1	-	76.0	2564	71.9	2565
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
ก.พ. 66	63.6	-10.6	-	74.3	ก.พ. 63	63.6	ก.พ. 66
2M/66	66.6	-8.7	-	75.4	2M/63	66.6	2M/66
Q4/65	67.1	-7.2	-	74.4	Q4/60	67.1	Q4/65