

การผลิตหมวดผลิตภัณฑ์โลหะประดิษฐ์ของไทย เดือน ต.ค. 2566

- ดัชนีหมวดผลิตภัณฑ์โลหะประดิษฐ์ เดือน ต.ค. 66 หดตัว 10.5% YoY และ 0.1% MoM หากพิจารณา 10M/66 หดตัว 16.8% YoY
- อัตราการใช้กำลังการผลิตหมวดผลิตภัณฑ์โลหะประดิษฐ์ เดือน ต.ค. 66 อยู่ที่ 47.5% ลดลงจากช่วงเดียวกันของปีก่อน และเดือนก่อน หากพิจารณา 10M/66 เฉลี่ย 50.6% ลดลงจากช่วงเดียวกันของปีก่อน

การประเมินอันดับค่า อิงค่าต่ำสุด ค่าเฉลี่ย และค่าสูงสุด (ปี 2559-66)

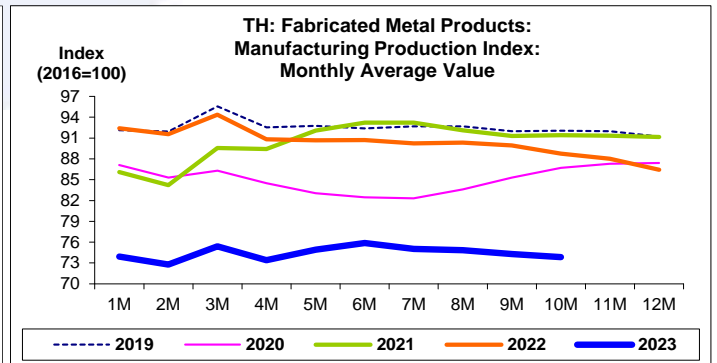
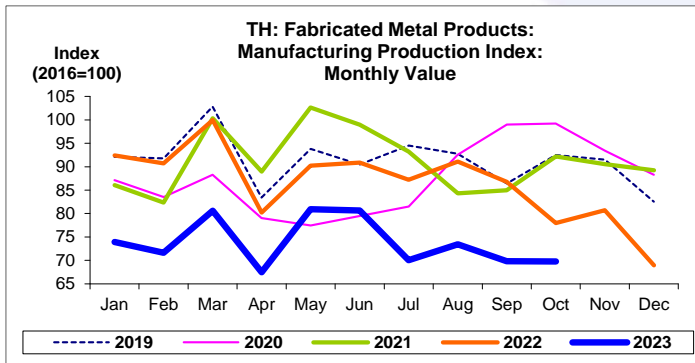
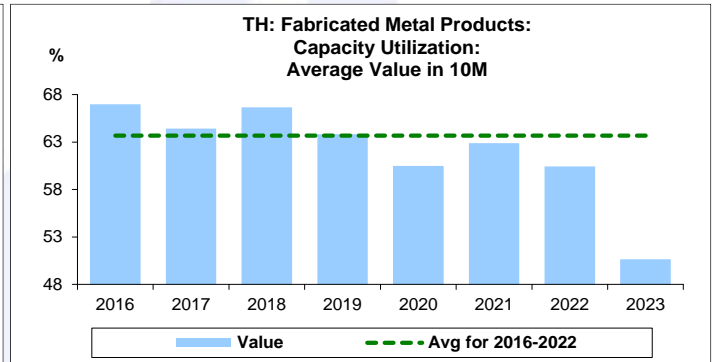
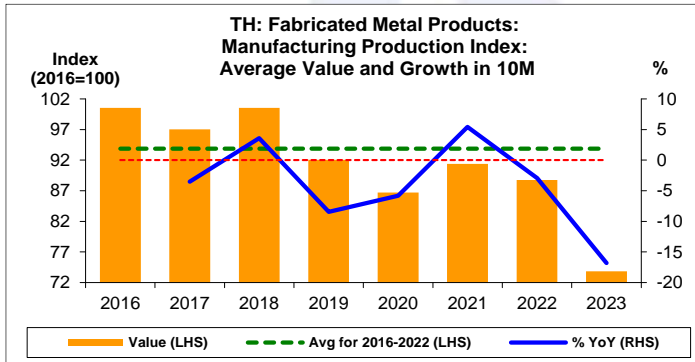
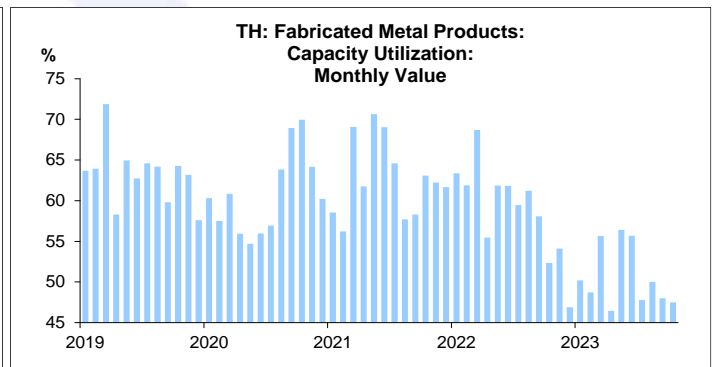
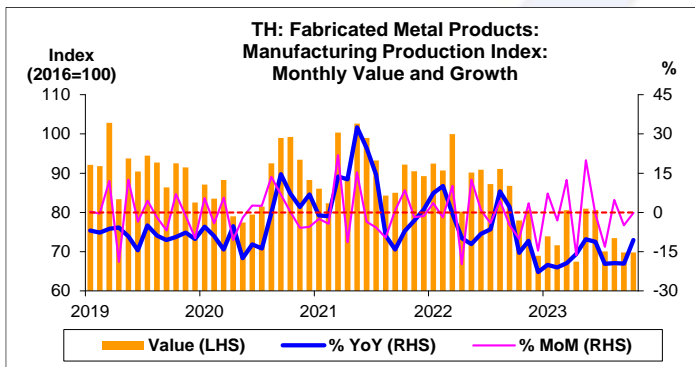
	All Periods			Same Periods			Latest
	Month	Quarter	Year	YTD	Quarter	Month	
Fabricated Metal Products							
Manufacturing Production Index	1	1	1	1	1	1	Oct-23
Capacity Utilization	1	1	1	1	1	1	Oct-23

หมายเหตุ: 5 สูง 4 ค่อนข้างสูง 3 ปานกลาง 2 ค่อนข้างต่ำ 1 ต่ำ

อัตราการเปลี่ยนแปลงรายปี (ปี 2559-65)

%	Average YoY Growth	CAGR
Fabricated Metal Products		
Manufacturing Production Index	-2.3	-2.4

¹ข้อมูลปี 2559-65

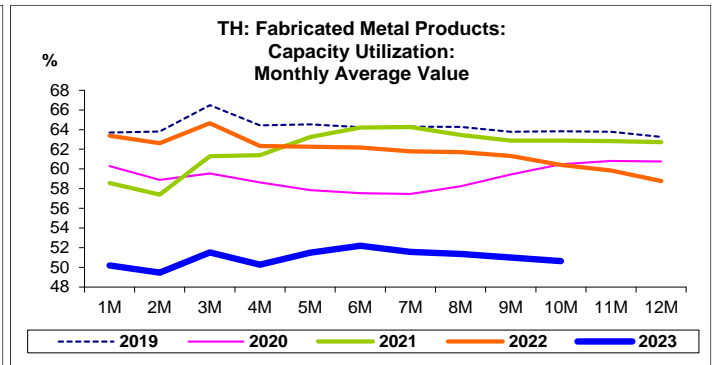
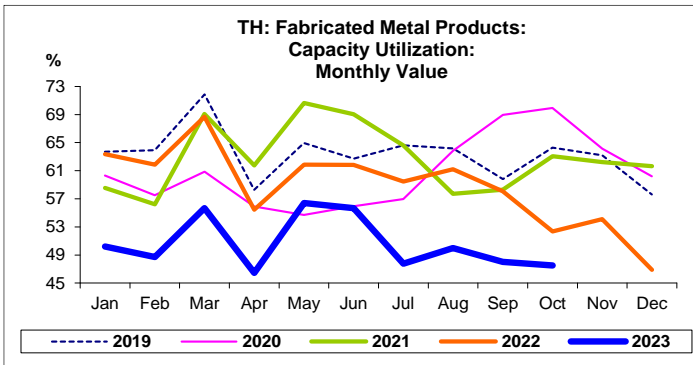


ที่มา: สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม

หมายเหตุ: 1. หมวดผลิตภัณฑ์โลหะประดิษฐ์ คือ TSIC 25

2. ตั้งแต่เดือน ม.ค. 62 สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรมได้ปรับน้ำหนัก และเปลี่ยนปีฐานจากปี 2554 เป็นปี 2559

3. CAGR คือ Compound Annual Growth Rate



หมวดผลิตภัณฑ์โลหะประดิษฐ์:
จุดสูงสุดและต่ำสุดในแต่ละช่วงเวลา ในระยะเวลา 8 ปี (ปี 2559-66)

	ค่าปัจจุบัน	%ค่าสูงสุด	%ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Date	ค่าต่ำสุด	Date
Production Index							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
ด.ค. 66	69.8	-37.9	3.5	112.3	มี.ค. 60	67.5	เม.ย. 66
Q3/66	71.1	-30.7	-	102.7	Q1/61	71.1	Q3/66
2565	86.4	-13.6	-	100.0	2559	86.4	2565
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
ด.ค. 66	69.8	-31.6	-	102.1	ด.ค. 61	69.8	ด.ค. 66
10M/66	73.8	-26.6	-	100.6	10M/59	73.8	10M/66
Q3/66	71.1	-29.5	-	100.8	Q3/59	71.1	Q3/66
	ค่าปัจจุบัน	ลบค่าสูงสุด	ลบค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Date	ค่าต่ำสุด	Date
Capacity Utilization (%)							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
ด.ค. 66	47.5	-27.9	1.0	75.4	มี.ค. 60	46.5	เม.ย. 66
Q3/66	48.6	-19.6	-	68.2	Q1/61	48.6	Q3/66
2565	58.8	-7.7	-	66.5	2559	58.8	2565
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
ด.ค. 66	47.5	-22.4	-	69.9	ด.ค. 63	47.5	ด.ค. 66
10M/66	50.6	-16.4	-	67.0	10M/59	50.6	10M/66
Q3/66	48.6	-18.3	-	66.9	Q3/59	48.6	Q3/66