

การผลิตหมวดผลิตภัณฑ์โลหะประดิษฐ์ของไทย เดือน ก.พ. 2565

- ดัชนีหมวดผลิตภัณฑ์โลหะประดิษฐ์ เดือน ก.พ. 65 ขยายตัว 9.6% YoY แต่หดตัว 2.3% MoM หากพิจารณา 2M/65 ขยายตัว 8.4% YoY
- อัตราการใช้จ่ายในการผลิตหมวดผลิตภัณฑ์โลหะประดิษฐ์ เดือน ก.พ. 65 อยู่ที่ 61.6% เพิ่มขึ้นจากช่วงเดียวกันของปีก่อน แต่ลดลงจากเดือนก่อน หากพิจารณา 2M/65 เฉลี่ย 62.4% เพิ่มขึ้นจากช่วงเดียวกันของปีก่อน

การประเมินอันดับค่า อิงค่าต่ำสุด ค่าเฉลี่ย และค่าสูงสุด (ปี 2559-65)

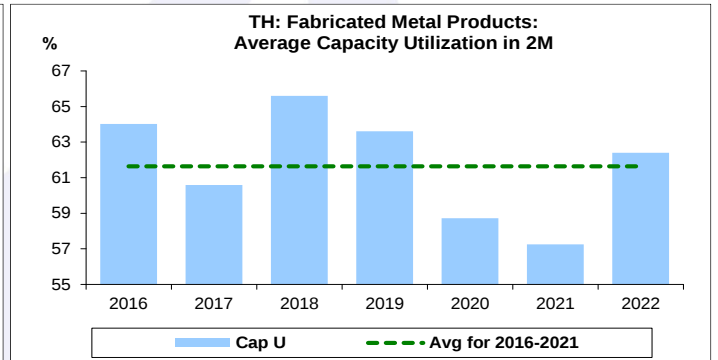
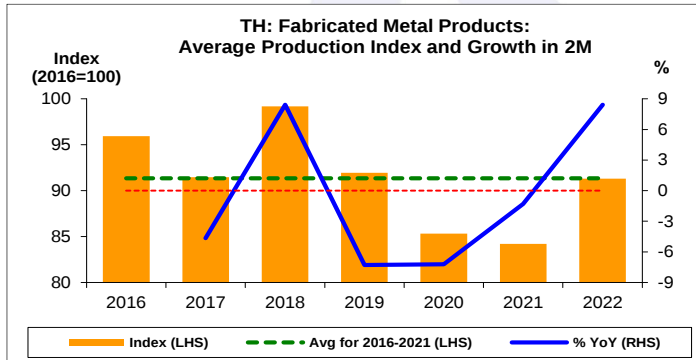
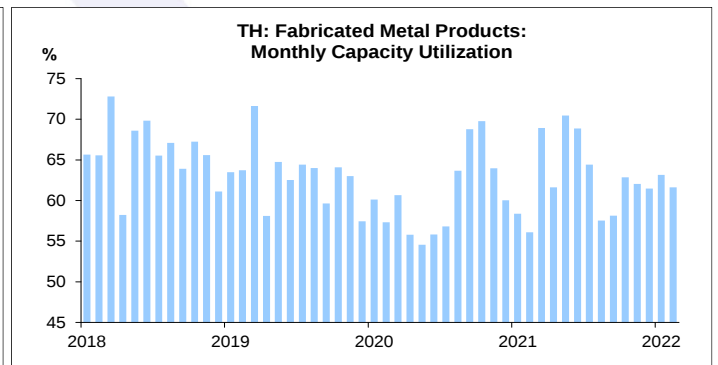
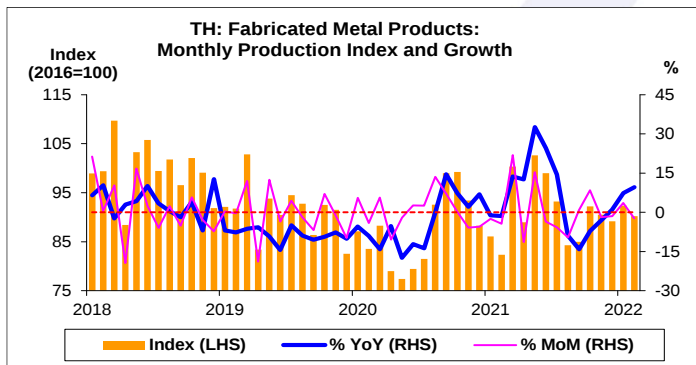
	All Periods			Same Periods			Latest
	Month	Quarter	Year	YTD	Quarter	Month	
Fabricated Metal Products							
Production Index	2	2	2	3	1	3	Feb-22
Capacity Utilization	3	3	2	3	1	3	Feb-22

หมายเหตุ: 5 สูง 4 ค่อนข้างสูง 3 ปานกลาง 2 ค่อนข้างต่ำ 1 ต่ำ

อัตราการเปลี่ยนแปลงรายปี (ปี 2559-64)

%	Average YoY Growth	CAGR
Fabricated Metal Products		
Production Index	-1.7	-1.8

ข้อมูลปี 2559-64

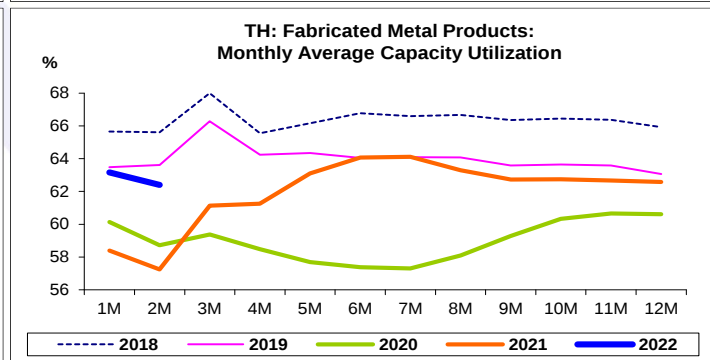
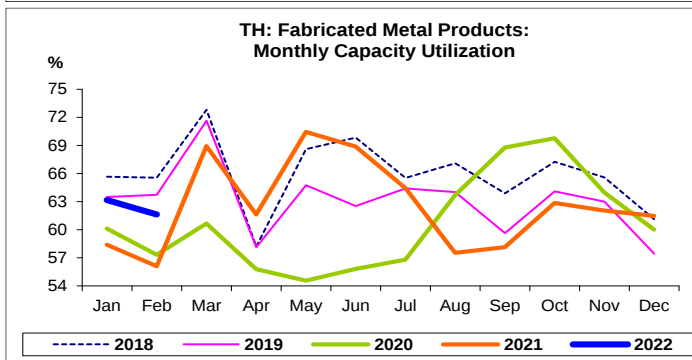
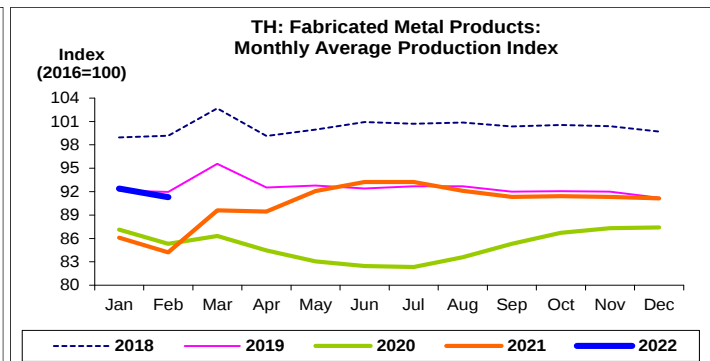
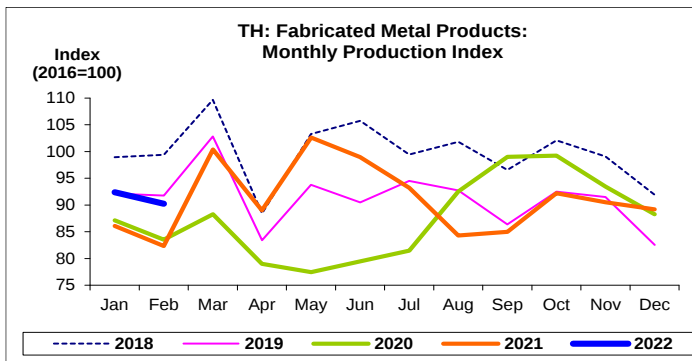


ที่มา: สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม

หมายเหตุ: 1. หมวดผลิตภัณฑ์โลหะประดิษฐ์ คือ TSIC 25

2. ตั้งแต่เดือน ม.ค. 62 สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรมได้ปรับน้ำหนัก และเปลี่ยนปีฐานจากปี 2554 เป็นปี 2559

3. CAGR คือ Compound Annual Growth Rate



หมวดผลิตภัณฑ์โลหะประดิษฐ์:
จุดสูงสุดและต่ำสุดในแต่ละช่วงเวลา ในระยะเวลา 7 ปี (ปี 2559-65)

	ค่าปัจจุบัน	%ค่าสูงสุด	%ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Date	ค่าต่ำสุด	Date
Production Index							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
ก.พ. 65	90.2	-19.7	16.5	112.3	มี.ค. 60	77.4	พ.ค. 63
Q4/64	90.6	-11.7	15.3	102.7	Q1/61	78.6	Q2/63
2564	91.1	-8.9	4.3	100.0	2559	87.4	2563
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
ก.พ. 65	90.2	-9.2	9.6	99.4	ก.พ. 61	82.3	ก.พ. 64
2M/65	91.3	-7.9	8.4	99.2	2M/61	84.2	2M/64
Q4/64	90.6	-7.5	2.0	98.0	Q4/59	88.9	Q4/62
	ค่าปัจจุบัน	ลบค่าสูงสุด	ลบค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Date	ค่าต่ำสุด	Date
Capacity Utilization (%)							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
ก.พ. 65	61.6	-13.6	10.2	75.2	มี.ค. 60	51.4	ธ.ค. 60
Q4/64	62.1	-5.9	6.7	68.0	Q1/61	55.4	Q2/63
2564	62.6	-3.8	2.0	66.3	2559	60.6	2563
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
ก.พ. 65	61.6	-3.9	5.5	65.6	ก.พ. 61	56.1	ก.พ. 64
2M/65	62.4	-3.2	5.2	65.6	2M/61	57.2	2M/64
Q4/64	62.1	-2.5	0.6	64.6	Q4/61	61.5	Q4/62