

การผลิตหมวดเฟอร์นิเจอร์ของไทย เดือน ก.พ. 2567

- ดัชนีผลผลิตหมวดเฟอร์นิเจอร์ เดือน ก.พ. 67 ขยายตัว 9.5% YoY แต่หดตัว 5.7% MoM หากพิจารณา 2M/67 ขยายตัว 9.4% YoY
- อัตราการใช้จ่ายในการผลิตหมวดเฟอร์นิเจอร์ เดือน ก.พ. 67 อยู่ที่ 36.8% เพิ่มขึ้นจากช่วงเดียวกันของปีก่อน แต่ลดลงจากเดือนก่อน หากพิจารณา 2M/67 เฉลี่ย 37.4% เพิ่มขึ้นจากช่วงเดียวกันของปีก่อน

การประเมินอันดับค่า อิงค่าต่ำสุด ค่าเฉลี่ย และค่าสูงสุด (ปี 2564-67)

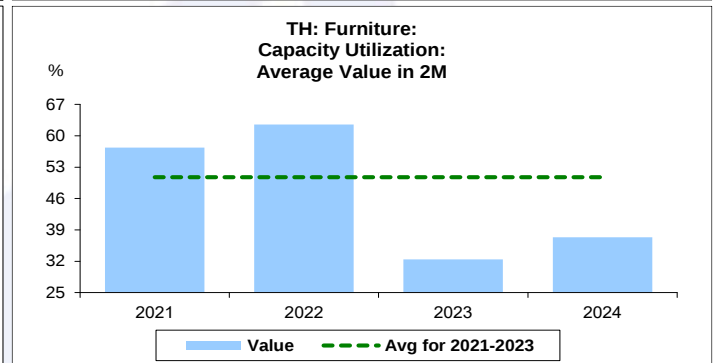
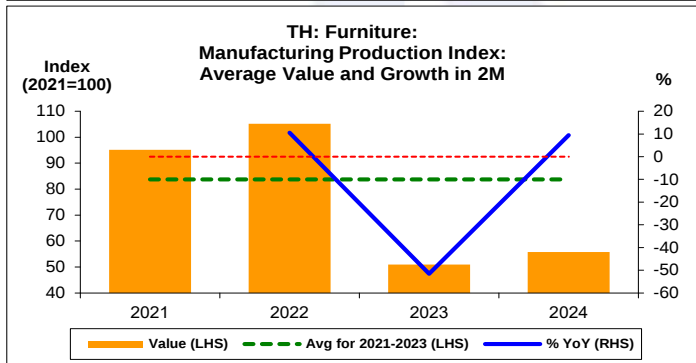
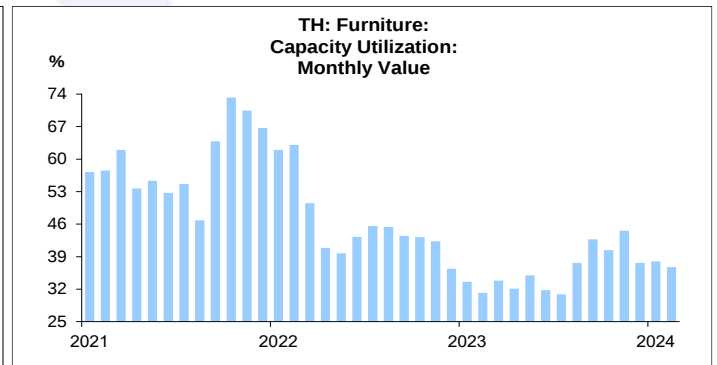
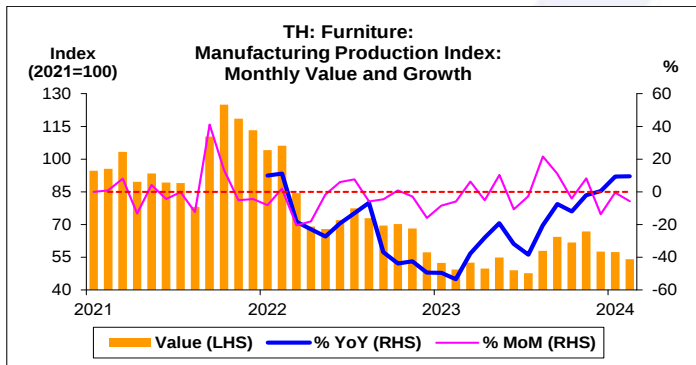
	All Periods			Same Periods			Latest
	Month	Quarter	Year	YTD	Quarter	Month	
Furniture							
Manufacturing Production Index	2	2	1	1	2	1	Feb-24
Capacity Utilization	2	2	1	1	2	1	Feb-24

หมายเหตุ: 5 สูง 4 ค่อนข้างสูง 3 ปานกลาง 2 ค่อนข้างต่ำ 1 ต่ำ

อัตราการเปลี่ยนแปลงรายปี (ปี 2564-66)

%	Average YoY Growth	CAGR
Furniture		
Manufacturing Production Index	-25.6	-25.6

ข้อมูลปี 2564-66

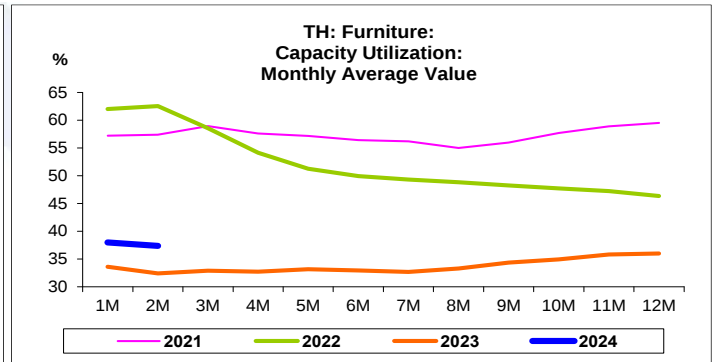
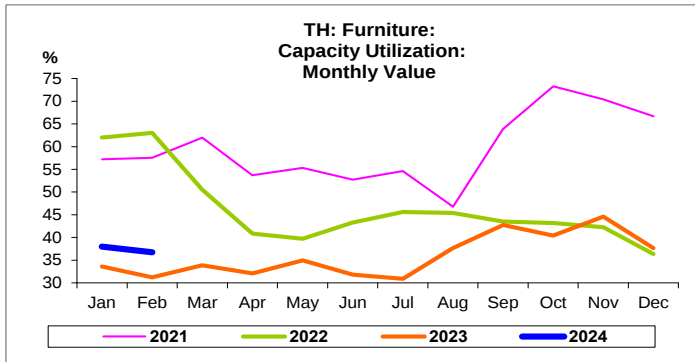
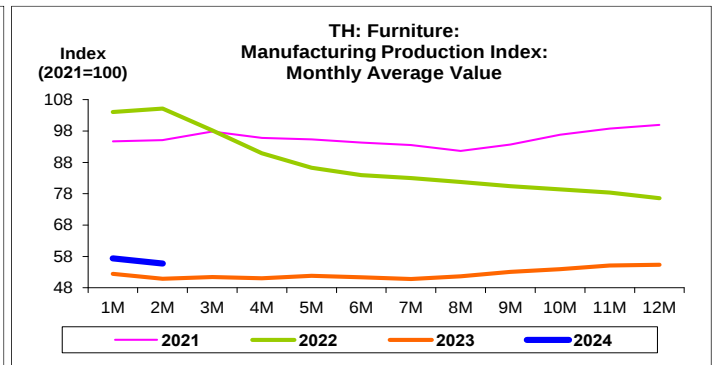
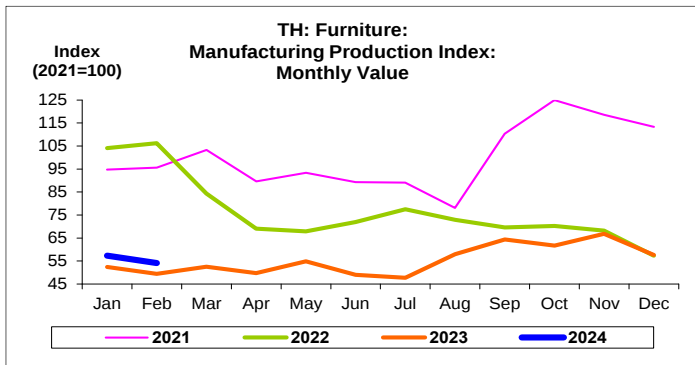


ที่มา: สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม

หมายเหตุ: 1. หมวดเฟอร์นิเจอร์ คือ TSIC 31

2. ตั้งแต่เดือน ม.ค. 67 สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรมได้ปรับน้ำหนัก และเปลี่ยนปีฐานจากปี 2559 เป็นปี 2564

3. CAGR คือ Compound Annual Growth Rate



หมวดเฟอร์นิเจอร์:

จุดสูงสุดและต่ำสุดในแต่ละช่วงเวลา ในระยะเวลา 4 ปี (ปี 2564-67)

	ค่าปัจจุบัน	%ค่าสูงสุด	%ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Date	ค่าต่ำสุด	Date
Manufacturing Production Index							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
ก.พ. 67	54.1	-56.7	13.5	124.9	ต.ค. 64	47.7	ก.ค. 66
Q4/66	62.0	-47.8	21.1	118.9	Q4/64	51.2	Q2/66
2566	55.3	-44.7	-	100.0	2564	55.3	2566
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
ก.พ. 67	54.1	-49.1	9.5	106.2	ก.พ. 65	49.4	ก.พ. 66
2M/67	55.7	-47.0	9.4	105.1	2M/65	50.9	2M/66
Q4/66	62.0	-47.8	-	118.9	Q4/64	62.0	Q4/66
	ค่าปัจจุบัน	ลบค่าสูงสุด	ลบค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Date	ค่าต่ำสุด	Date
Capacity Utilization (%)							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
ก.พ. 67	36.8	-36.5	5.9	73.3	ต.ค. 64	30.9	ก.ค. 66
Q4/66	40.9	-29.2	8.0	70.1	Q4/64	32.9	Q1/66
2566	36.0	-23.5	-	59.5	2564	36.0	2566
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
ก.พ. 67	36.8	-26.3	5.5	63.1	ก.พ. 65	31.2	ก.พ. 66
2M/67	37.4	-25.2	5.0	62.5	2M/65	32.4	2M/66
Q4/66	40.9	-29.2	0.3	70.1	Q4/64	40.6	Q4/65