

การผลิตหมวดเครื่องจักรและอุปกรณ์ของไทย เดือน ก.พ. 2565

- ดัชนีผลผลิตหมวดเครื่องจักรและอุปกรณ์ เดือน ก.พ. 65 หดตัว 4.9% YoY แต่ขยายตัว 7.7% MoM หากพิจารณา 2M/65 หดตัว 4.2% YoY
- อัตราการใช้กำลังการผลิตหมวดเครื่องจักรและอุปกรณ์ เดือน ก.พ. 65 อยู่ที่ 65.1% ลดลงจากช่วงเดียวกันของปีก่อน แต่เพิ่มขึ้นจากเดือนก่อน หากพิจารณา 2M/65 เหลือ 63.1% ลดลงจากช่วงเดียวกันของปีก่อน

การประเมินอันดับค่า อิงค่าต่ำสุด ค่าเฉลี่ย และค่าสูงสุด (ปี 2559-65)

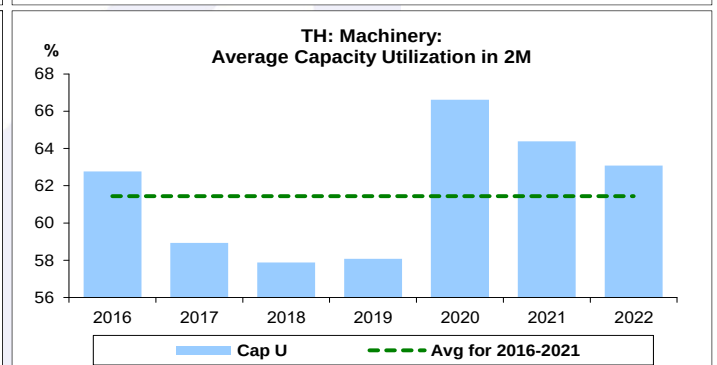
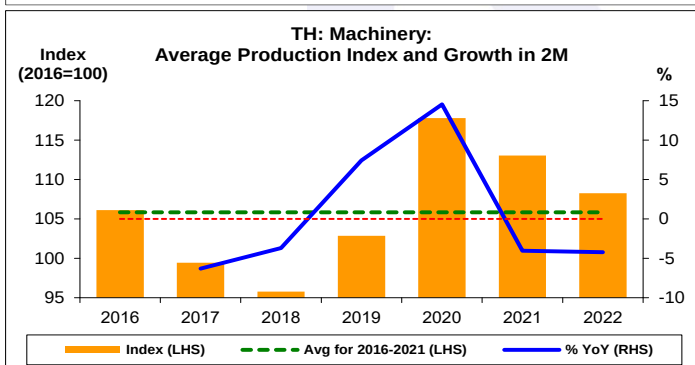
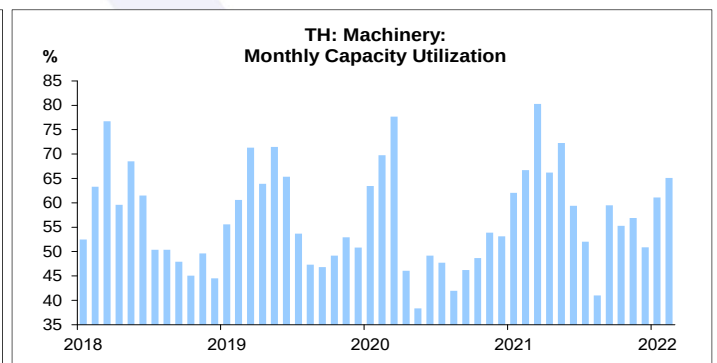
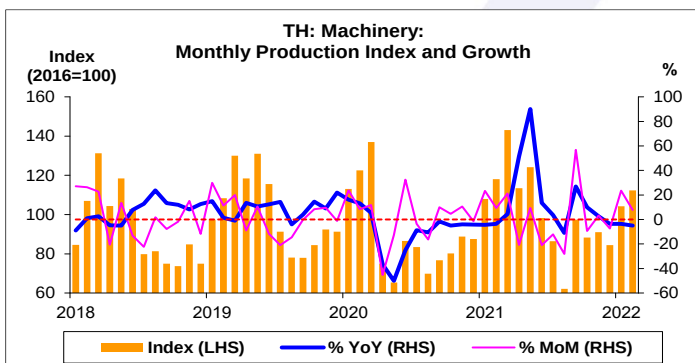
	All Periods			Same Periods			Latest
	Month	Quarter	Year	YTD	Quarter	Month	
Machinery							
Production Index	4	2	5	3	5	3	Feb-22
Capacity Utilization	4	3	5	4	5	3	Feb-22

หมายเหตุ: 5 สูง 4 ค่อนข้างสูง 3 ปานกลาง 2 ค่อนข้างต่ำ 1 ต่ำ

อัตราการเปลี่ยนแปลงรายปี (ปี 2559-64)

%	Average YoY Growth	CAGR
Machinery		
Production Index	0.7	0.2

ข้อมูลปี 2559-64

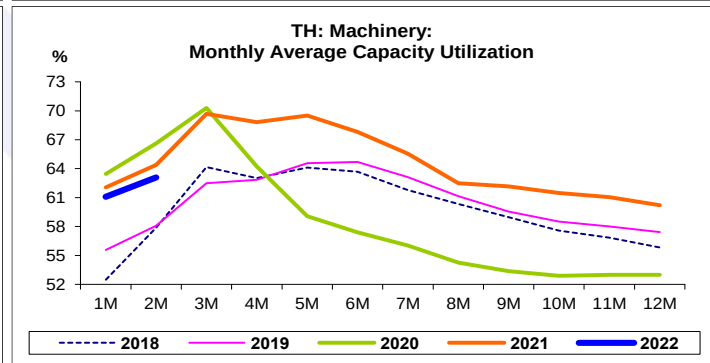
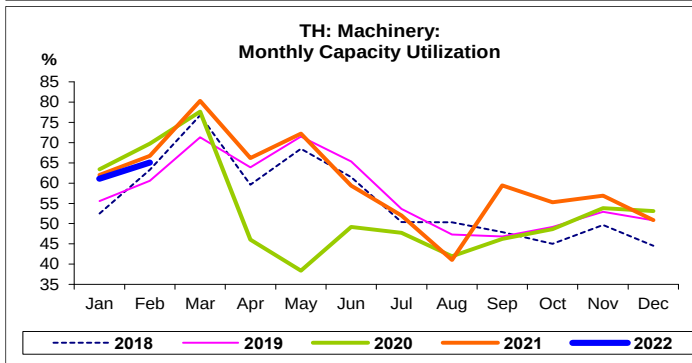
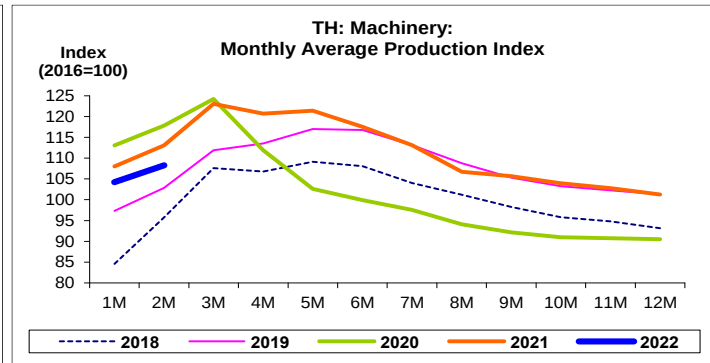
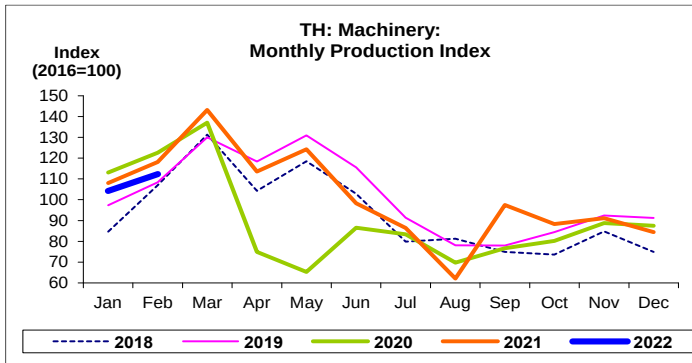


ที่มา: สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม

หมายเหตุ: 1. หมวดเครื่องจักรและอุปกรณ์ คือ TSIC 28

2. ตั้งแต่เดือน ม.ค. 62 สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรมได้ปรับน้ำหนัก และเปลี่ยนปีฐานจากปี 2554 เป็นปี 2559

3. CAGR คือ Compound Annual Growth Rate



หมวดเครื่องจักรและอุปกรณ์:
จุดสูงสุดและต่ำสุดในแต่ละช่วงเวลา ในระยะเวลา 7 ปี (ปี 2559-65)

	ค่าปัจจุบัน	%ค่าสูงสุด	%ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Date	ค่าต่ำสุด	Date
Production Index							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
ก.พ. 65	112.3	-21.5	80.8	143.1	มี.ค. 64	62.1	ส.ค. 64
Q4/64	87.9	-29.2	30.3	124.2	Q1/63	67.5	Q3/60
2564	101.2	-0.1	13.6	101.3	2562	89.1	2560
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
ก.พ. 65	112.3	-8.4	6.1	122.5	ก.พ. 63	105.9	ก.พ. 60
2M/65	108.3	-8.1	13.1	117.8	2M/63	95.8	2M/61
Q4/64	87.9	-1.6	25.1	89.4	Q4/62	70.3	Q4/60
	ค่าปัจจุบัน	ลบค่าสูงสุด	ลบค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Date	ค่าต่ำสุด	Date
Capacity Utilization (%)							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
ก.พ. 65	65.1	-15.2	26.7	80.3	มี.ค. 64	38.4	พ.ค. 63
Q4/64	54.4	-15.9	10.8	70.3	Q1/63	43.5	Q3/60
2564	60.2	-	7.2	60.2	2564	53.0	2563
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
ก.พ. 65	65.1	-4.7	4.5	69.8	ก.พ. 63	60.6	ก.พ. 62
2M/65	63.1	-3.5	5.2	66.6	2M/63	57.9	2M/61
Q4/64	54.4	-	8.8	54.4	Q4/64	45.5	Q4/60