

การผลิตเหล็กและเหล็กกล้าแผ่นของไทย เดือน ส.ค. 2565

- ดัชนีผลผลิตเหล็กและเหล็กกล้าแผ่น เดือน ส.ค. 65 หดตัวถึง 21.7% YoY แต่ขยายตัว 17.9% MoM หากพิจารณา 8M/65 หดตัว 14.3% YoY
- อัตราการใช้กำลังการผลิตเหล็กและเหล็กกล้าแผ่น เดือน ส.ค. 65 อยู่ที่ 37.4% ลดลงมากจากช่วงเดียวกันของปีก่อน แต่เพิ่มขึ้นจากเดือนก่อน หากพิจารณา 8M/65 เหลือ 41.4% ลดลงจากช่วงเดียวกันของปีก่อน

การประเมินอันดับค่า อิงค่าต่ำสุด ค่าเฉลี่ย และค่าสูงสุด (ปี 2559-65)

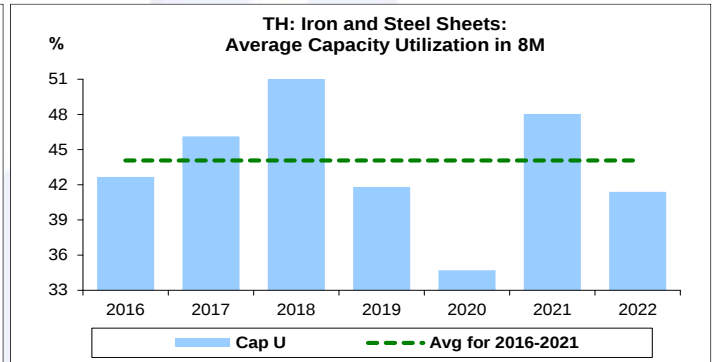
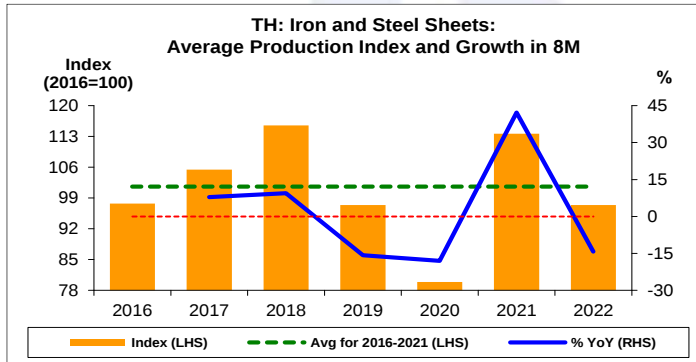
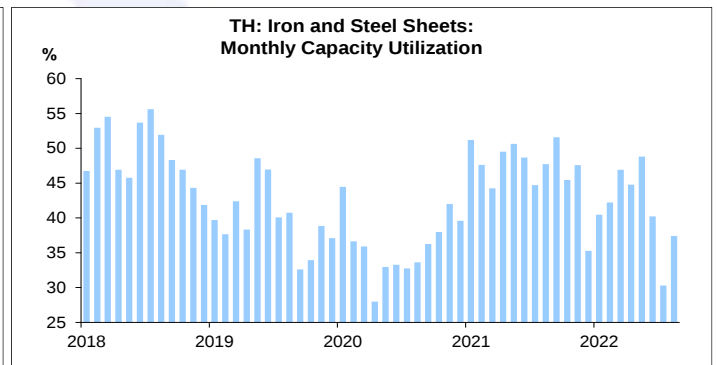
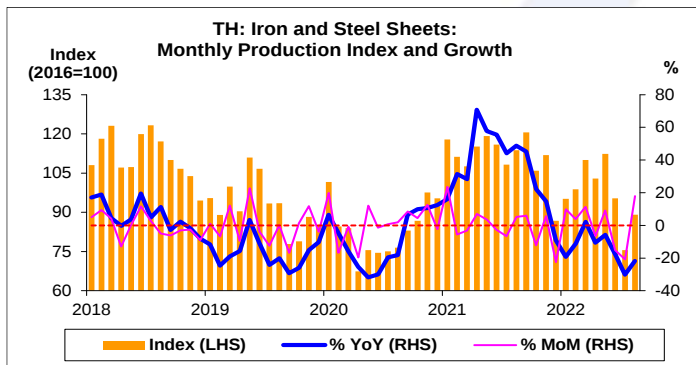
	All Periods			Same Periods			Latest
	Month	Quarter	Year	YTD	Quarter	Month	
Iron and Steel Sheets							
Production Index	2	3	5	3	3	2	Aug-22
Capacity Utilization	2	3	4	2	3	1	Aug-22

หมายเหตุ: 5 สูง 4 ค่อนข้างสูง 3 ปานกลาง 2 ค่อนข้างต่ำ 1 ต่ำ

อัตราการเปลี่ยนแปลงรายปี (ปี 2559-64)

%	Average YoY Growth	CAGR
Iron and Steel Sheets		
Production Index	3.5	2.1

ข้อมูลปี 2559-64

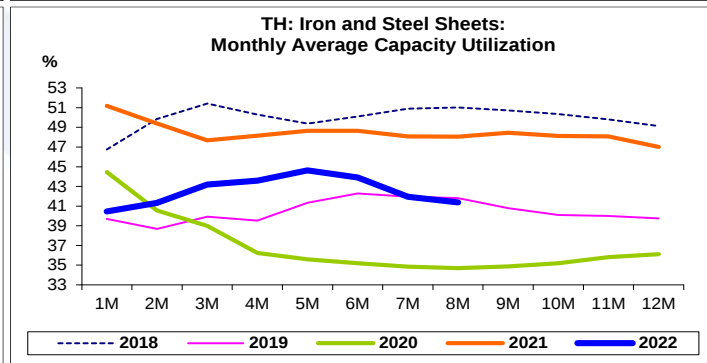
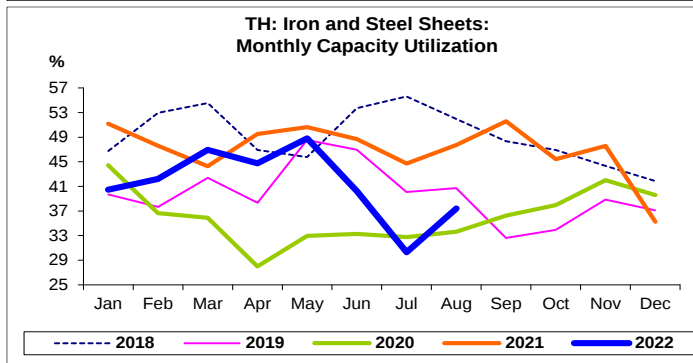
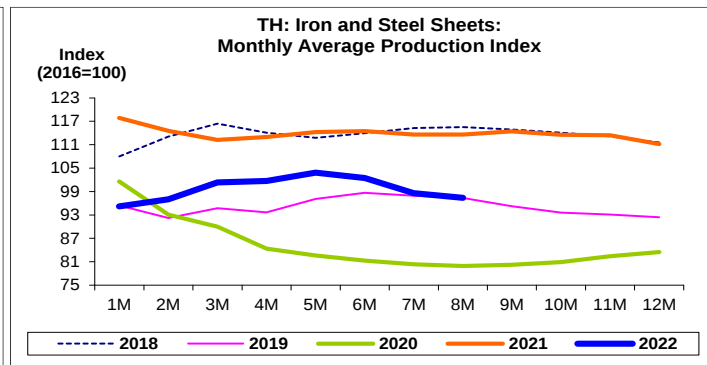
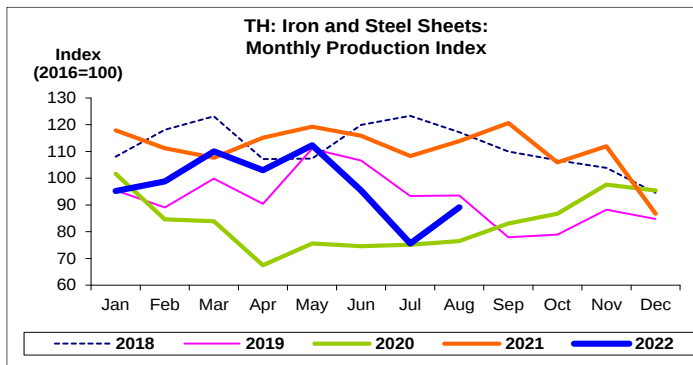


ที่มา: สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม

หมายเหตุ: 1. หมวดโลหะขั้นมูลฐาน คือ TSIC 24

2. ตั้งแต่เดือน ม.ค. 62 สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรมได้ปรับน้ำหนัก และเปลี่ยนปีฐานจากปี 2554 เป็นปี 2559

3. CAGR คือ Compound Annual Growth Rate



เหล็กและเหล็กกล้าแผ่น:

จุดสูงสุดและต่ำสุดในแต่ละช่วงเวลา ในระยะเวลา 7 ปี (ปี 2559-65)

	ค่าปัจจุบัน	%ค่าสูงสุด	%ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Date	ค่าต่ำสุด	Date
Production Index							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
ส.ค. 65	89.1	-27.8	32.1	123.3	ก.ค. 61	67.4	เม.ย. 63
Q2/65	103.6	-11.3	42.8	116.8	Q3/61	72.5	Q2/63
2564	111.2	-0.4	33.2	111.6	2561	83.5	2563
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
ส.ค. 65	89.1	-24.0	16.4	117.2	ส.ค. 61	76.5	ส.ค. 63
8M/65	97.4	-15.7	21.9	115.5	8M/61	79.9	8M/63
Q2/65	103.6	-11.3	42.8	116.8	Q2/64	72.5	Q2/63
	ค่าปัจจุบัน	ลบค่าสูงสุด	ลบค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Date	ค่าต่ำสุด	Date
Capacity Utilization (%)							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
ส.ค. 65	37.4	-18.2	9.4	55.6	ก.ค. 61	28.0	เม.ย. 63
Q2/65	44.6	-7.4	13.2	52.0	Q3/61	31.4	Q2/63
2564	47.0	-2.1	10.9	49.1	2561	36.1	2563
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
ส.ค. 65	37.4	-14.5	3.8	52.0	ส.ค. 61	33.6	ส.ค. 63
8M/65	41.4	-9.6	6.7	51.0	8M/61	34.7	8M/63
Q2/65	44.6	-5.0	13.2	49.6	Q2/64	31.4	Q2/63