

การผลิตหมวดเครื่องจักรและอุปกรณ์ของไทย เดือน ต.ค. 2565

- ดัชนีผลผลิตหมวดเครื่องจักรและอุปกรณ์ เดือน ต.ค. 65 ขยายตัว 7.4% YoY แต่หดตัว 6.0% MoM หากพิจารณา 10M/65 ขยายตัว 4.9% YoY
- อัตราการใช้กำลังการผลิตหมวดเครื่องจักรและอุปกรณ์ เดือน ต.ค. 65 อยู่ที่ 58.0% เพิ่มขึ้นจากช่วงเดียวกันของปีก่อน แต่ลดลงจากเดือนก่อน หากพิจารณา 10M/65 เหลือ 64.0% เพิ่มขึ้นจากช่วงเดียวกันของปีก่อน

การประเมินอันดับค่า อิงค่าต่ำสุด ค่าเฉลี่ย และค่าสูงสุด (ปี 2559-65)

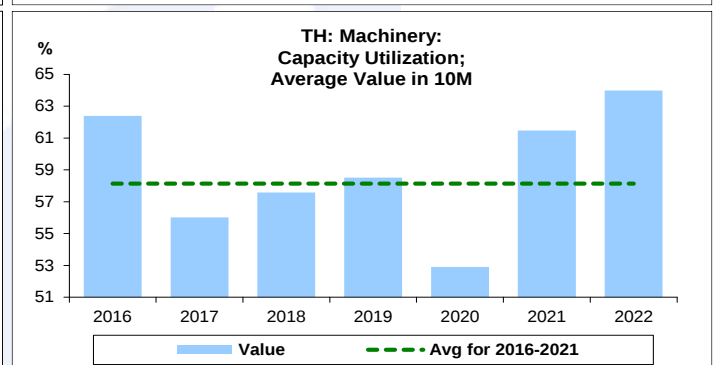
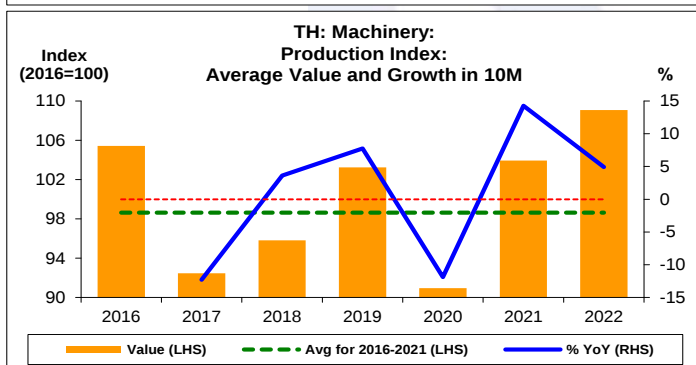
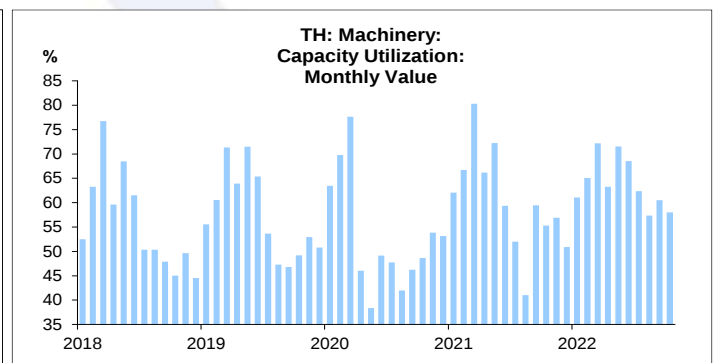
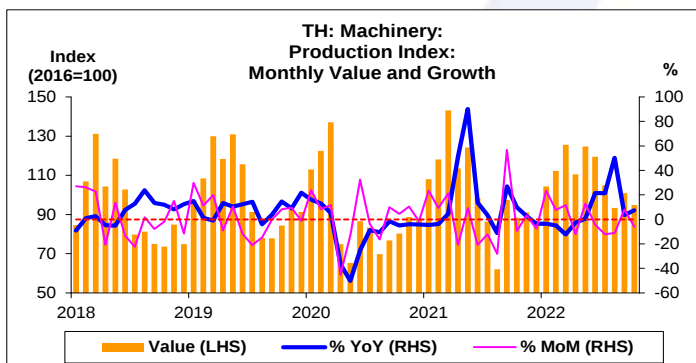
	All Periods			Same Periods			Latest
	Month	Quarter	Year	YTD	Quarter	Month	
Machinery							
Production Index	3	3	5	5	5	5	Oct-22
Capacity Utilization	3	3	5	5	5	5	Oct-22

หมายเหตุ: 5 สูง 4 ค่อนข้างสูง 3 ปานกลาง 2 ค่อนข้างต่ำ 1 ต่ำ

อัตราการเปลี่ยนแปลงรายปี (ปี 2559-64)

%	Average YoY Growth	CAGR
Machinery		
Production Index	0.7	0.2

ข้อมูลปี 2559-64

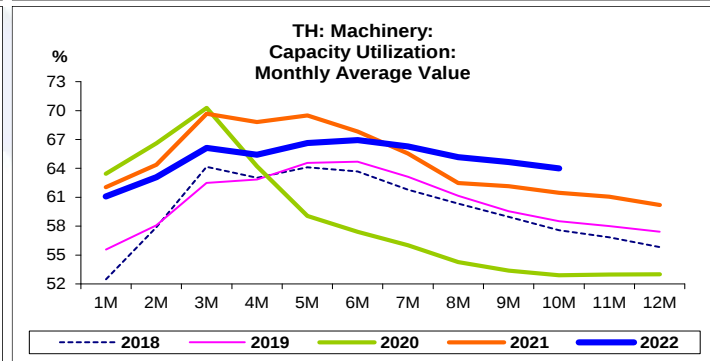
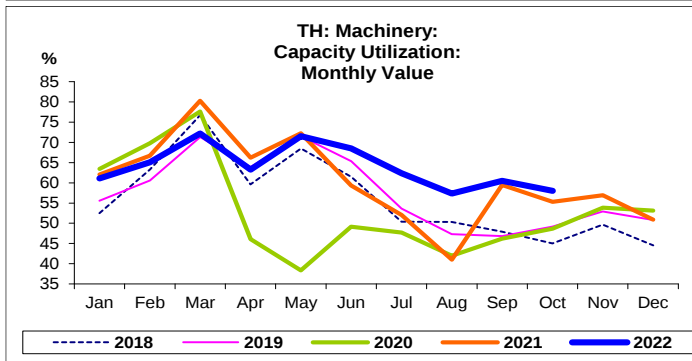
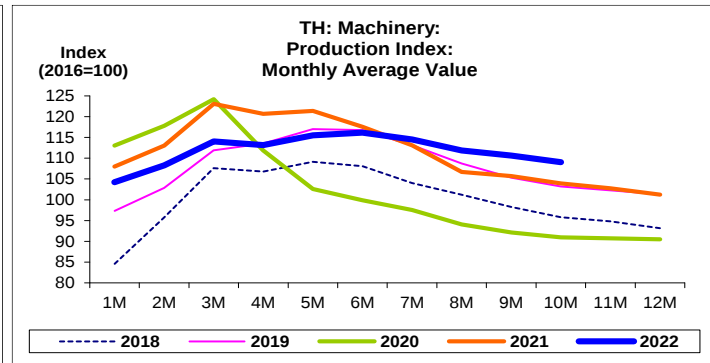
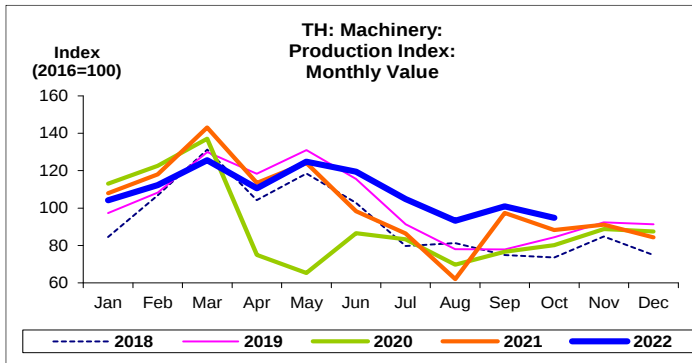


ที่มา: สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม

หมายเหตุ: 1. หมวดเครื่องจักรและอุปกรณ์ คือ TSIC 28

2. ตั้งแต่เดือน ม.ค. 62 สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรมได้ปรับน้ำหนัก และเปลี่ยนปีฐานจากปี 2554 เป็นปี 2559

3. CAGR คือ Compound Annual Growth Rate



หมวดเครื่องจักรและอุปกรณ์:

จุดสูงสุดและต่ำสุดในแต่ละช่วงเวลา ในระยะเวลา 7 ปี (ปี 2559-65)

	ค่าปัจจุบัน	%ค่าสูงสุด	%ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Date	ค่าต่ำสุด	Date
Production Index							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
ด.ค. 65	94.8	-33.7	52.7	143.1	มี.ค. 64	62.1	ส.ค. 64
Q3/65	99.7	-19.7	47.7	124.2	Q1/63	67.5	Q3/60
2564	101.2	-0.1	13.6	101.3	2562	89.1	2560
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
ด.ค. 65	94.8	-	44.1	94.8	ด.ค. 65	65.8	ด.ค. 60
10M/65	109.1	-	19.9	109.1	10M/65	91.0	10M/63
Q3/65	99.7	-	47.7	99.7	Q3/65	67.5	Q3/60
	ค่าปัจจุบัน	ลบค่าสูงสุด	ลบค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Date	ค่าต่ำสุด	Date
Capacity Utilization (%)							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
ด.ค. 65	58.0	-22.3	19.6	80.3	มี.ค. 64	38.4	พ.ค. 63
Q3/65	60.1	-10.2	16.5	70.3	Q1/63	43.5	Q3/60
2564	60.2	-	7.2	60.2	2564	53.0	2563
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
ด.ค. 65	58.0	-	15.0	58.0	ด.ค. 65	43.0	ด.ค. 60
10M/65	64.0	-	11.1	64.0	10M/65	52.9	10M/63
Q3/65	60.1	-	16.5	60.1	Q3/65	43.5	Q3/60