



การผลิตหมวดเฟอร์นิเจอร์ของไทย เดือน พ.ค. 2566

- ดัชนีผลผลิตหมวดเฟอร์นิเจอร์ เดือน พ.ค. 66 หดตัวถึง 29.0% YoY แต่ขยายตัว 8.0% MoM หากพิจารณา 5M/66 หดตัวถึง 44.3% YoY
- อัตราการใช้จ่ายในการผลิตหมวดเฟอร์นิเจอร์ เดือน พ.ค. 66 อยู่ที่ 27.7% ลดลงจากช่วงเดียวกันของปีก่อน แต่เพิ่มขึ้นจากเดือนก่อน หากพิจารณา 5M/66 เฉลี่ย 27.0% ลดลงมากจากช่วงเดียวกันของปีก่อน

การประเมินอันดับค่า อิงค่าต่ำสุด ค่าเฉลี่ย และค่าสูงสุด (ปี 2559-66)

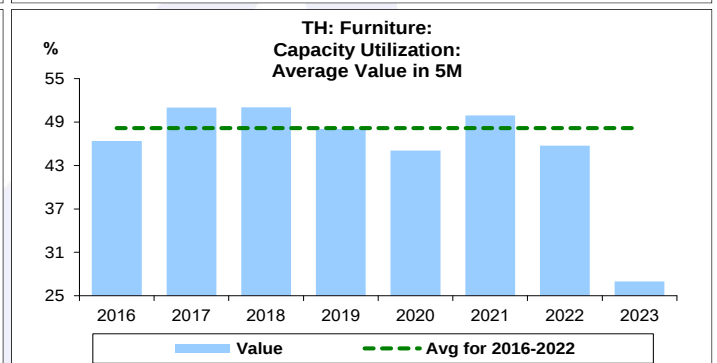
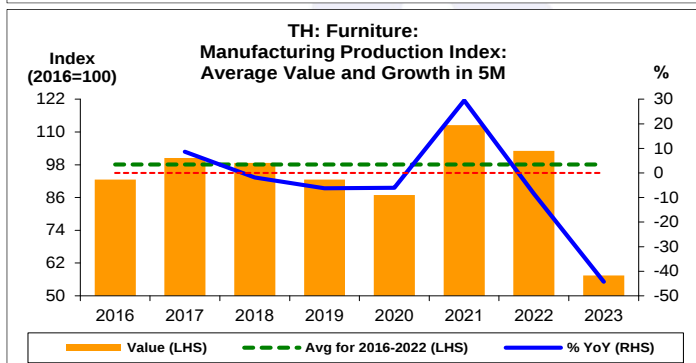
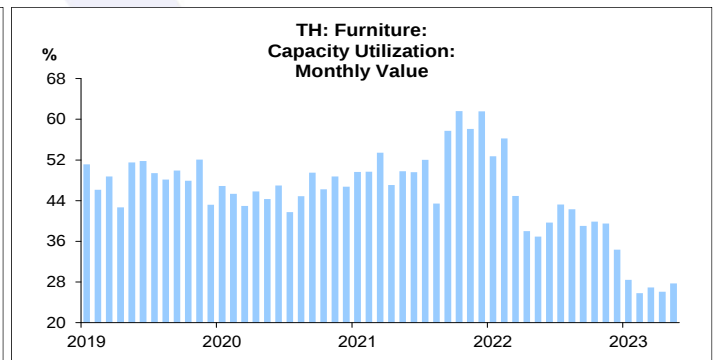
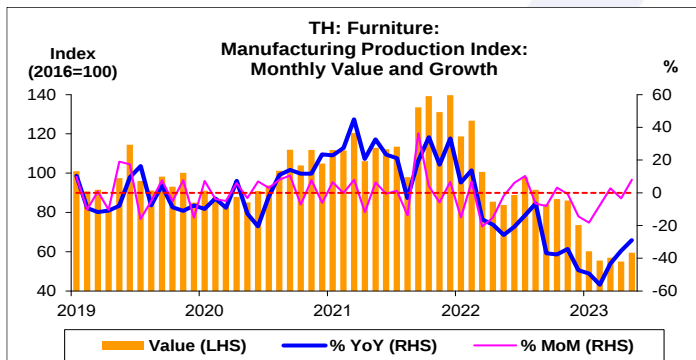
	All Periods			Same Periods			Latest
	Month	Quarter	Year	YTD	Quarter	Month	
Furniture							
Manufacturing Production Index	1	1	2	1	1	1	May-23
Capacity Utilization	1	1	1	1	1	1	May-23

หมายเหตุ: 5 สูง 4 ค่อนข้างสูง 3 ปานกลาง 2 ค่อนข้างต่ำ 1 ต่ำ

อัตราการเปลี่ยนแปลงรายปี (ปี 2559-65)

%	Average YoY Growth	CAGR
Furniture		
Manufacturing Production Index	-0.2	-1.1

¹ข้อมูลปี 2559-65

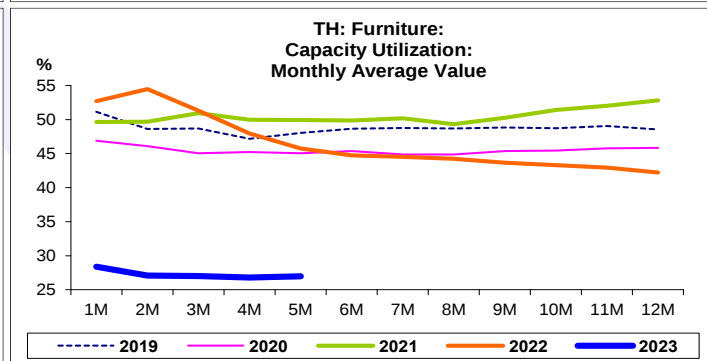
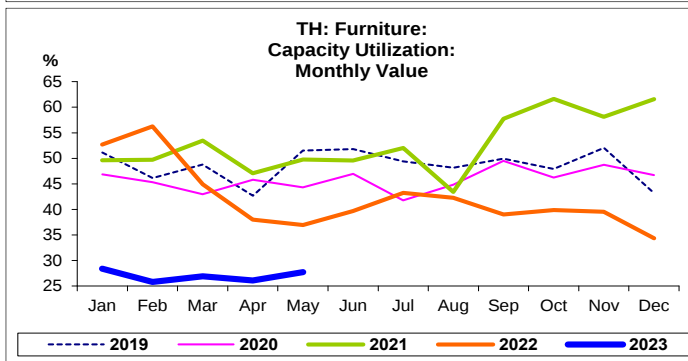
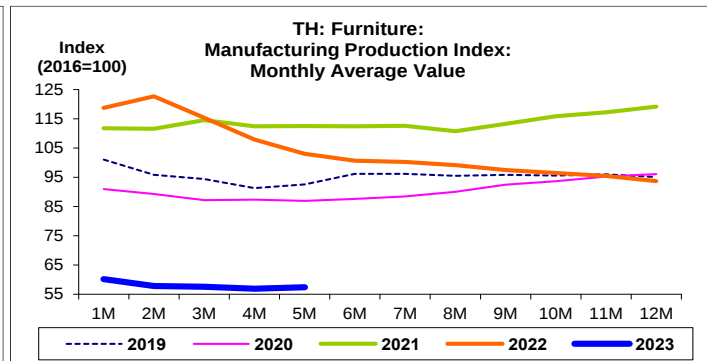
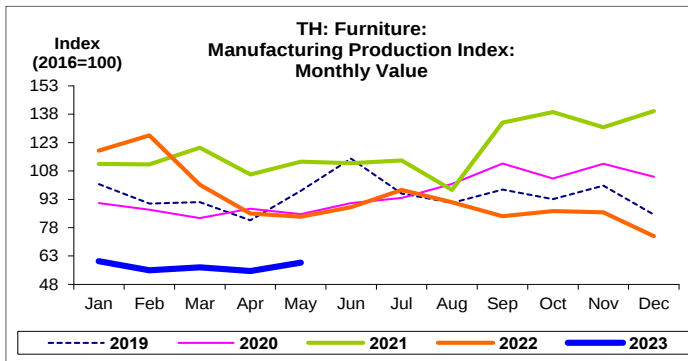


ที่มา: สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม

หมายเหตุ: 1. หมวดเฟอร์นิเจอร์ คือ TSIC 31

2. ตั้งแต่เดือน ม.ค. 62 สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรมได้ปรับน้ำหนัก และเปลี่ยนปีฐานจากปี 2554 เป็นปี 2559

3. CAGR คือ Compound Annual Growth Rate



หมวดเฟอร์นิเจอร์:

จุดสูงสุดและต่ำสุดในแต่ละช่วงเวลา ในระยะเวลา 8 ปี (ปี 2559-66)

	ค่าปัจจุบัน	%ค่าสูงสุด	%ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Date	ค่าต่ำสุด	Date
Manufacturing Production Index							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
พ.ค. 66	59.4	-57.5	8.0	139.7	ธ.ค. 64	55.0	เม.ย. 66
Q1/66	57.5	-57.9	-	136.7	Q4/64	57.5	Q1/66
2565	93.7	-21.4	-	119.2	2564	93.7	2565
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
พ.ค. 66	59.4	-47.3	-	112.8	พ.ค. 64	59.4	พ.ค. 66
5M/66	57.4	-49.0	-	112.5	5M/64	57.4	5M/66
Q1/66	57.5	-50.1	-	115.4	Q1/65	57.5	Q1/66
	ค่าปัจจุบัน	ลบค่าสูงสุด	ลบค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Date	ค่าต่ำสุด	Date
Capacity Utilization (%)							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
พ.ค. 66	27.7	-33.9	1.9	61.6	ต.ค. 64	25.8	ก.พ. 66
Q1/66	27.0	-33.4	-	60.4	Q4/64	27.0	Q1/66
2565	42.2	-10.6	-	52.8	2564	42.2	2565
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
พ.ค. 66	27.7	-26.3	-	54.0	พ.ค. 60	27.7	พ.ค. 66
5M/66	27.0	-24.0	-	51.0	5M/61	27.0	5M/66
Q1/66	27.0	-26.1	-	53.1	Q1/60	27.0	Q1/66