

การผลิตเหล็กและเหล็กกล้าแผ่นของไทย เดือน ก.พ. 2566

- ดัชนีผลผลิตเหล็กและเหล็กกล้าแผ่น เดือน ก.พ. 66 หดตัว 8.1% YoY แต่ขยายตัว 11.4% MoM หากพิจารณา 2M/66 หดตัว 10.9% YoY
- อัตราการใช้กำลังการผลิตเหล็กและเหล็กกล้าแผ่น เดือน ก.พ. 66 อยู่ที่ 39.5% ลดลงจากช่วงเดียวกันของปีก่อน แต่เพิ่มขึ้นจากเดือนก่อน หากพิจารณา 2M/66 เฉลี่ย 37.2% ลดลงจากช่วงเดียวกันของปีก่อน

การประเมินอันดับค่า อิงค่าต่ำสุด ค่าเฉลี่ย และค่าสูงสุด (ปี 2559-66)

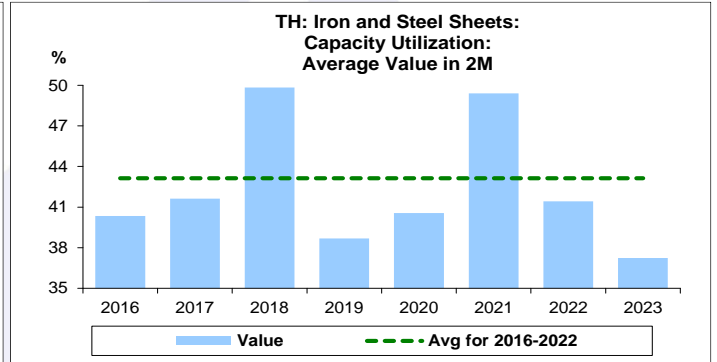
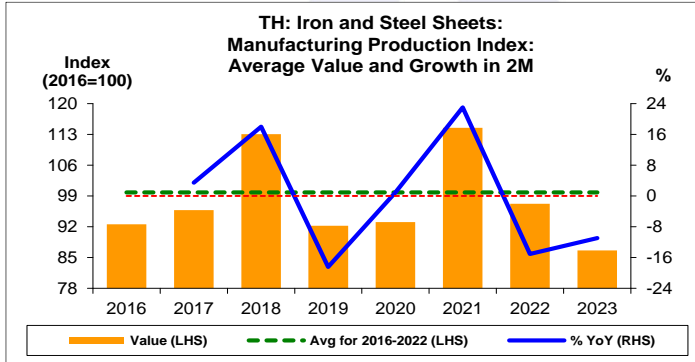
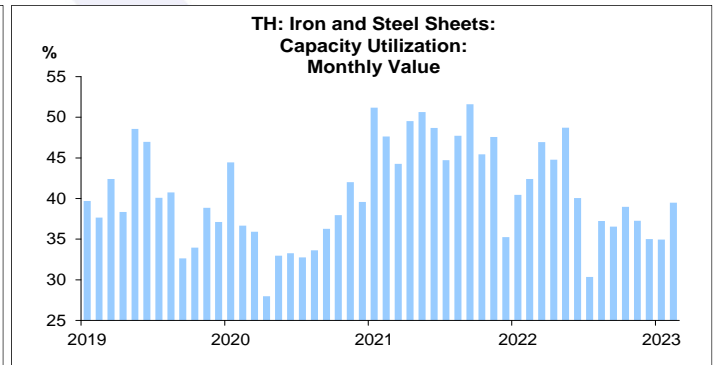
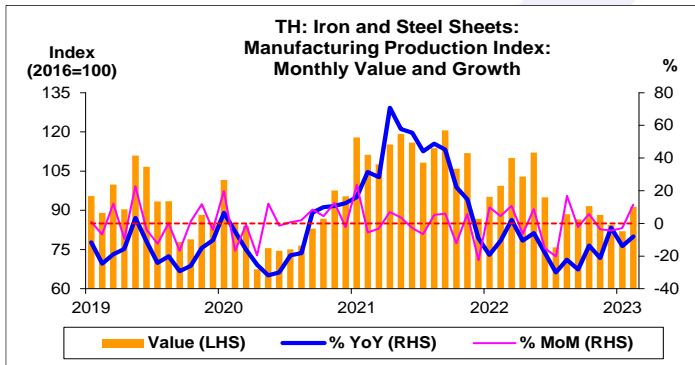
	All Periods			Same Periods			Latest
	Month	Quarter	Year	YTD	Quarter	Month	
Iron and Steel Sheets							
Manufacturing Production Index	2	2	2	1	1	2	Feb-23
Capacity Utilization	2	2	2	1	1	2	Feb-23

หมายเหตุ: 5 สูง 4 ค่อนข้างสูง 3 ปานกลาง 2 ค่อนข้างต่ำ 1 ต่ำ

อัตราการเปลี่ยนแปลงรายปี (ปี 2559-65)

%	Average YoY Growth	CAGR
Iron and Steel Sheets		
Manufacturing Production Index	0.4	-1.0

¹ข้อมูลปี 2559-65

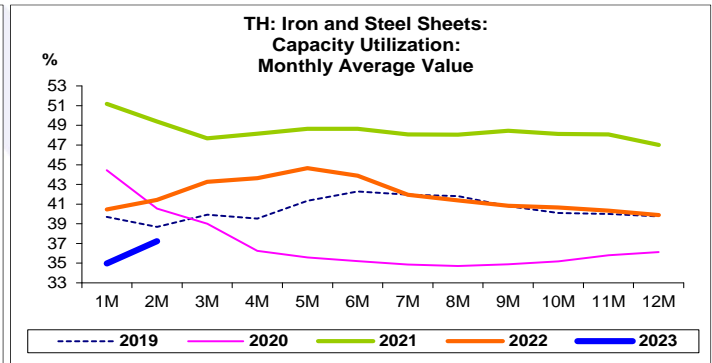
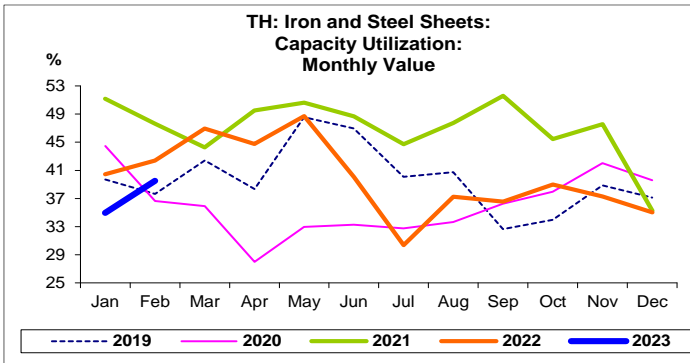
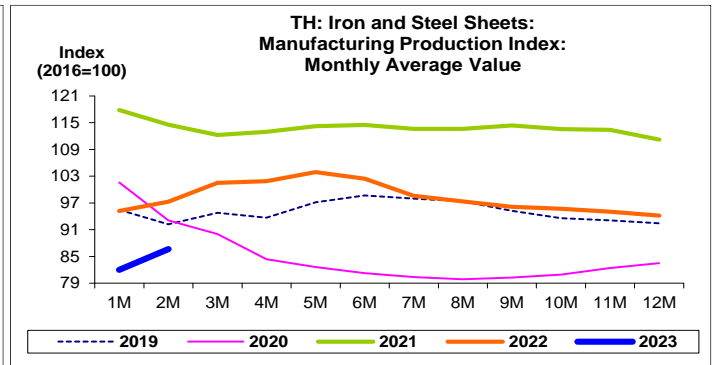
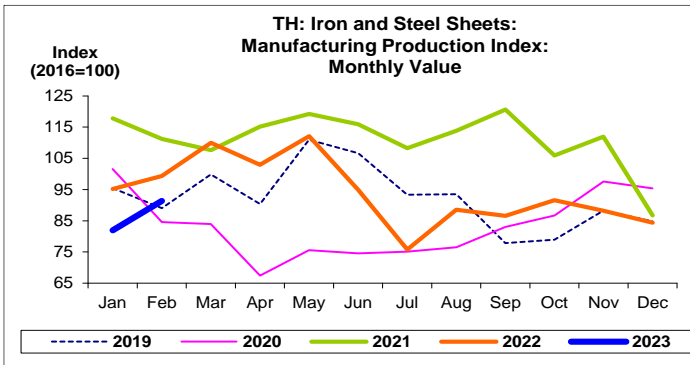


ที่มา: สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม

หมายเหตุ: 1. หมวดโลหะขั้นมูลฐาน คือ TSIC 24

2. ตั้งแต่เดือน ม.ค. 62 สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรมได้ปรับน้ำหนัก และเปลี่ยนปีฐานจากปี 2554 เป็นปี 2559

3. CAGR คือ Compound Annual Growth Rate



เหล็กและเหล็กกล้าแผ่น:

จุดสูงสุดและต่ำสุดในแต่ละช่วงเวลา ในระยะเวลา 8 ปี (ปี 2559-66)

	ค่าปัจจุบัน	%ค่าสูงสุด	%ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Date	ค่าต่ำสุด	Date
Production Index							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
ก.พ. 66	91.3	-25.9	35.4	123.3	ก.ค. 61	67.4	เม.ย. 63
Q4/65	88.1	-24.6	21.5	116.8	Q3/61	72.5	Q2/63
2565	94.1	-15.7	12.7	111.6	2561	83.5	2563
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
ก.พ. 66	91.3	-22.7	8.0	118.1	ก.พ. 61	84.6	ก.พ. 63
2M/66	86.6	-27.9	-	114.5	2M/64	86.6	2M/66
Q4/65	88.1	-15.6	4.9	104.3	Q4/60	84.0	Q4/62
	ค่าปัจจุบัน	ลบค่าสูงสุด	ลบค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Date	ค่าต่ำสุด	Date
Capacity Utilization (%)							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
ก.พ. 66	39.5	-16.1	11.5	55.6	ก.ค. 61	28.0	เม.ย. 63
Q4/65	37.1	-14.9	5.7	52.0	Q3/61	31.4	Q2/63
2565	39.9	-9.2	3.8	49.1	2561	36.1	2563
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
ก.พ. 66	39.5	-13.5	2.8	53.0	ก.พ. 61	36.6	ก.พ. 63
2M/66	37.2	-12.6	-	49.9	2M/61	37.2	2M/66
Q4/65	37.1	-8.8	0.4	45.9	Q4/59	36.6	Q4/62