

การผลิตเหล็กและเหล็กกล้าแผ่นของไทย เดือน ต.ค. 2565

- ดัชนีผลผลิตเหล็กและเหล็กกล้าแผ่น เดือน ต.ค. 65 หดตัว 13.0% YoY แต่ขยายตัว 5.9% MoM หากพิจารณา 10M/65 หดตัว 15.6% YoY
- อัตราการใช้กำลังการผลิตเหล็กและเหล็กกล้าแผ่น เดือน ต.ค. 65 อยู่ที่ 39.2% ลดลงจากช่วงเดียวกันของปีก่อน แต่เพิ่มขึ้นจากเดือนก่อน หากพิจารณา 10M/65 เฉลี่ย 40.7% ลดลงจากช่วงเดียวกันของปีก่อน

การประเมินอันดับค่า อิงค่าต่ำสุด ค่าเฉลี่ย และค่าสูงสุด (ปี 2559-65)

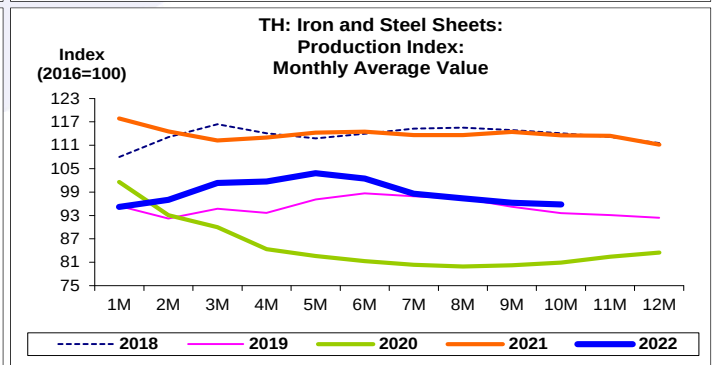
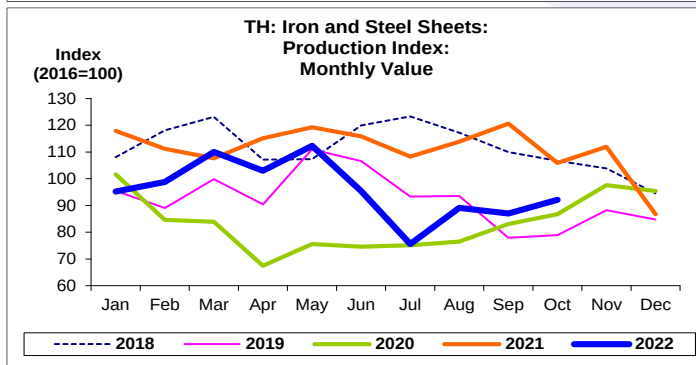
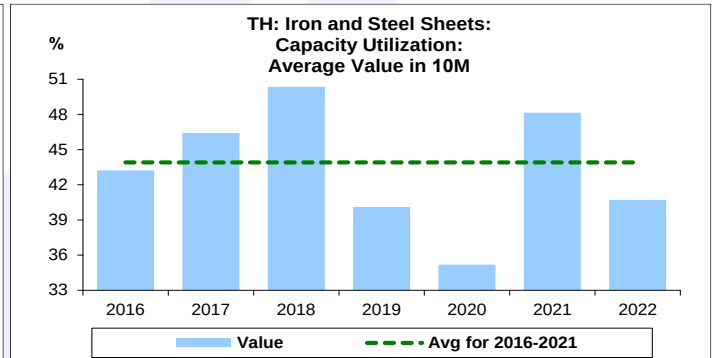
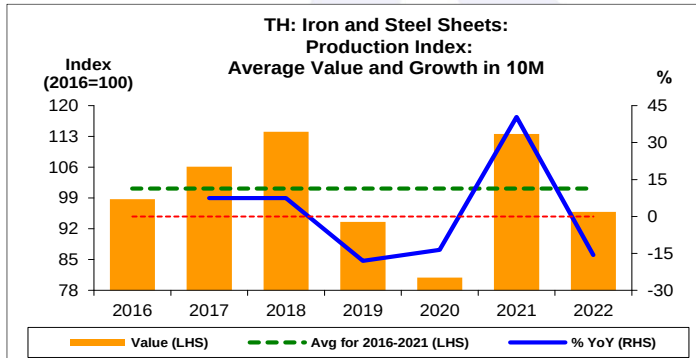
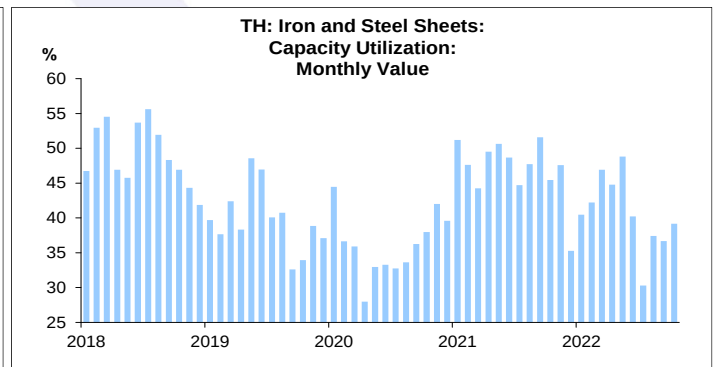
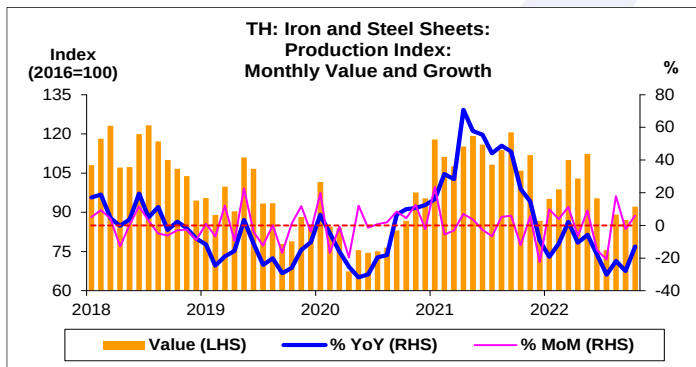
	All Periods			Same Periods			Latest
	Month	Quarter	Year	YTD	Quarter	Month	
Iron and Steel Sheets							
Production Index	2	2	5	2	1	2	Oct-22
Capacity Utilization	2	1	4	2	1	2	Oct-22

หมายเหตุ: 5 สูง 4 ค่อนข้างสูง 3 ปานกลาง 2 ค่อนข้างต่ำ 1 ต่ำ

อัตราการเปลี่ยนแปลงรายปี (ปี 2559-64)

%	Average YoY Growth	CAGR
Iron and Steel Sheets		
Production Index	3.5	2.1

¹ข้อมูลปี 2559-64

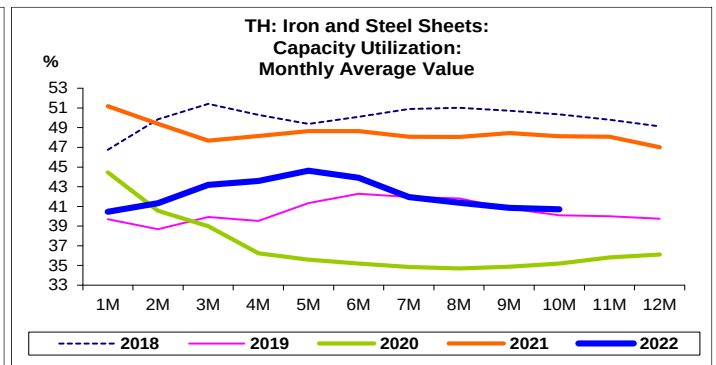
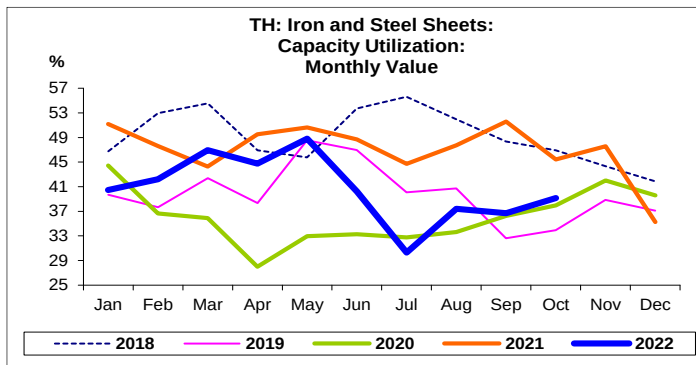


ที่มา: สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม

หมายเหตุ: 1. หมวดโลหะขั้นมูลฐาน คือ TSIC 24

2. ตั้งแต่เดือน ม.ค. 62 สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรมได้ปรับน้ำหนัก และเปลี่ยนปีฐานจากปี 2554 เป็นปี 2559

3. CAGR คือ Compound Annual Growth Rate



เหล็กและเหล็กกล้าแผ่น:

จุดสูงสุดและต่ำสุดในแต่ละช่วงเวลา ในระยะเวลา 7 ปี (ปี 2559-65)

	ค่าปัจจุบัน	% ค่าสูงสุด	% ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Date	ค่าต่ำสุด	Date
Production Index							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
ด.ค. 65	92.1	-25.3	36.6	123.3	ก.ค. 61	67.4	เม.ย. 63
Q3/65	83.9	-28.2	15.7	116.8	Q3/61	72.5	Q2/63
2564	111.2	-0.4	33.2	111.6	2561	83.5	2563
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
ด.ค. 65	92.1	-13.6	16.8	106.7	ด.ค. 61	78.9	ด.ค. 62
10M/65	95.8	-16.0	18.5	114.1	10M/61	80.9	10M/63
Q3/65	83.9	-28.2	7.3	116.8	Q3/61	78.2	Q3/63
	ค่าปัจจุบัน	ลบค่าสูงสุด	ลบค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Date	ค่าต่ำสุด	Date
Capacity Utilization (%)							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
ด.ค. 65	39.2	-16.5	11.2	55.6	ก.ค. 61	28.0	เม.ย. 63
Q3/65	34.8	-17.2	3.4	52.0	Q3/61	31.4	Q2/63
2564	47.0	-2.1	10.9	49.1	2561	36.1	2563
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
ด.ค. 65	39.2	-7.8	5.2	46.9	ด.ค. 61	33.9	ด.ค. 62
10M/65	40.7	-9.7	5.5	50.3	10M/61	35.2	10M/63
Q3/65	34.8	-17.2	0.6	52.0	Q3/61	34.2	Q3/63