

การผลิตหมวดผลิตภัณฑ์โลหะประดิษฐ์ของไทย เดือน เม.ย. 2565

- ดัชนีหมวดผลิตภัณฑ์โลหะประดิษฐ์ เดือน เม.ย. 65 หดตัว 8.8% YoY และ 18.8% MoM หากพิจารณา 4M/65 ขยายตัว 1.9% YoY
- อัตราการใช้จ่ายในการผลิตหมวดผลิตภัณฑ์โลหะประดิษฐ์ เดือน เม.ย. 65 อยู่ที่ 55.9% ลดลงจากช่วงเดียวกันของปีก่อน และเดือนก่อน หากพิจารณา 4M/65 เฉลี่ย 62.4% เพิ่มขึ้นจากช่วงเดียวกันของปีก่อน

การประเมินอันดับค่า อิงค่าต่ำสุด ค่าเฉลี่ย และค่าสูงสุด (ปี 2559-65)

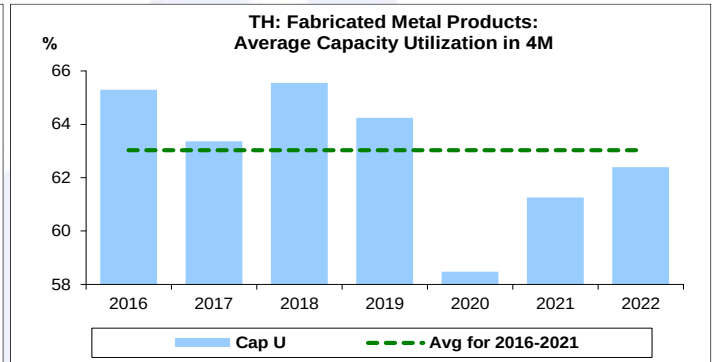
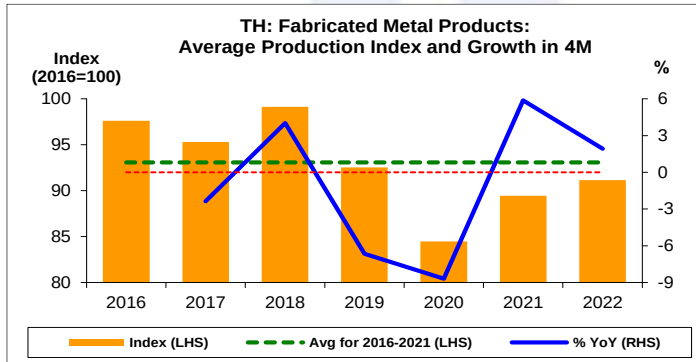
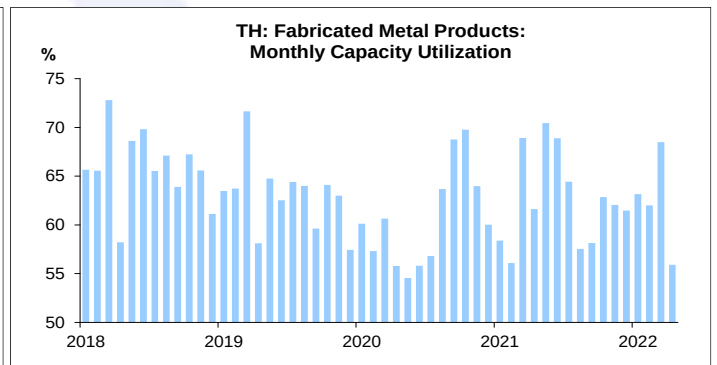
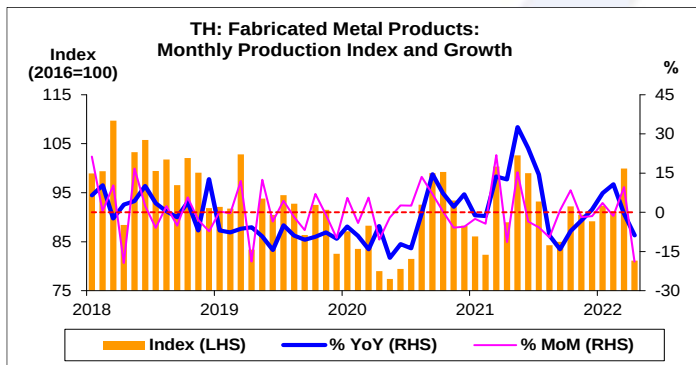
	All Periods			Same Periods			Latest
	Month	Quarter	Year	YTD	Quarter	Month	
Fabricated Metal Products							
Production Index	1	3	2	3	3	1	Apr-22
Capacity Utilization	1	3	2	3	3	1	Apr-22

หมายเหตุ: 5 สูง 4 ค่อนข้างสูง 3 ปานกลาง 2 ค่อนข้างต่ำ 1 ต่ำ

อัตราการเปลี่ยนแปลงรายปี (ปี 2559-64)

%	Average YoY Growth	CAGR
Fabricated Metal Products		
Production Index	-1.7	-1.8

ข้อมูลปี 2559-64

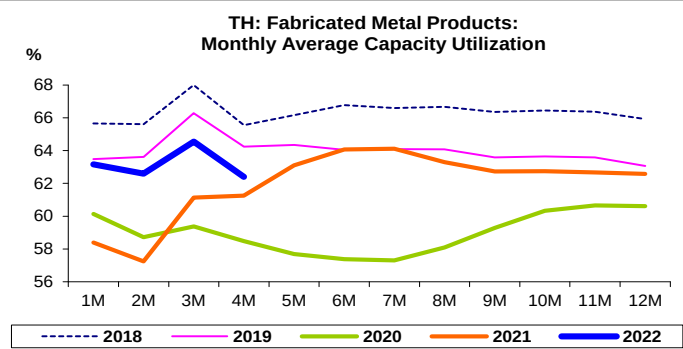
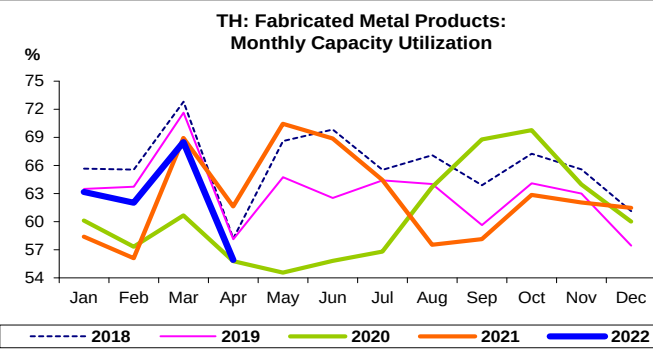
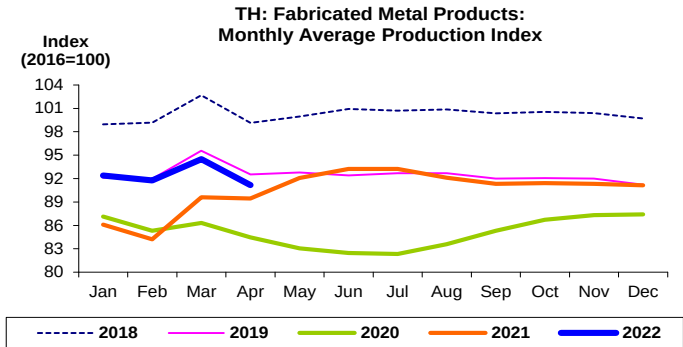
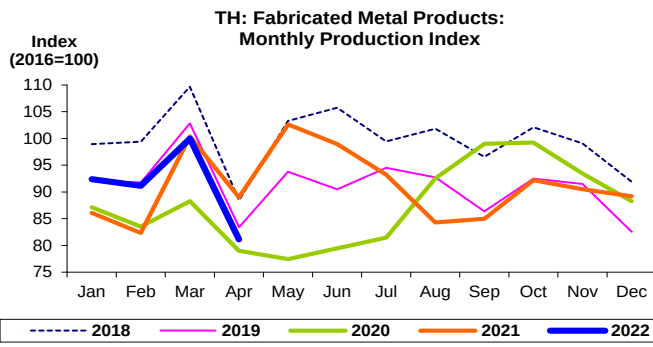


ที่มา: สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม

หมายเหตุ: 1. หมวดผลิตภัณฑ์โลหะประดิษฐ์ คือ TSIC 25

2. ตั้งแต่เดือน ม.ค. 62 สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรมได้ปรับน้ำหนัก และเปลี่ยนฐานจากปี 2554 เป็นปี 2559

3. CAGR คือ Compound Annual Growth Rate



หมวดผลิตภัณฑ์โลหะประดิษฐ์:

จุดสูงสุดและต่ำสุดในแต่ละช่วงเวลา ในระยะเวลา 7 ปี (ปี 2559-65)

	ค่าปัจจุบัน	%ค่าสูงสุด	%ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Date	ค่าต่ำสุด	Date
Production Index							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
เม.ย. 65	81.1	-27.8	4.8	112.3	มี.ค. 60	77.4	พ.ค. 63
Q1/65	94.5	-8.0	20.2	102.7	Q1/61	78.6	Q2/63
2564	91.1	-8.9	4.3	100.0	2559	87.4	2563
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
เม.ย. 65	81.1	-9.1	2.7	89.3	เม.ย. 59	79.0	เม.ย. 63
4M/65	91.2	-8.0	7.9	99.1	4M/61	84.5	4M/63
Q1/65	94.5	-8.0	9.5	102.7	Q1/61	86.3	Q1/63
	ค่าปัจจุบัน	ลบค่าสูงสุด	ลบค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Date	ค่าต่ำสุด	Date
Capacity Utilization (%)							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
เม.ย. 65	55.9	-19.3	4.5	75.2	มี.ค. 60	51.4	ธ.ค. 60
Q1/65	64.6	-3.5	9.2	68.0	Q1/61	55.4	Q2/63
2564	62.6	-3.8	2.0	66.3	2559	60.6	2563
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
เม.ย. 65	55.9	-5.7	0.1	61.6	เม.ย. 64	55.8	เม.ย. 63
4M/65	62.4	-3.2	3.9	65.6	4M/61	58.5	4M/63
Q1/65	64.6	-3.5	5.2	68.0	Q1/61	59.4	Q1/63