

การผลิตหมวดเครื่องจักรและอุปกรณ์ของไทย เดือน ต.ค. 2566

- ดัชนีผลผลิตหมวดเครื่องจักรและอุปกรณ์ เดือน ต.ค. 66 หดตัว 17.4% YoY และ 3.6% MoM หากพิจารณา 10M/66 หดตัว 7.1% YoY
- อัตราการใช้กำลังการผลิตหมวดเครื่องจักรและอุปกรณ์ เดือน ต.ค. 66 อยู่ที่ 44.7% ลดลงมากจากช่วงเดียวกันของปีก่อน และเดือนก่อน หากพิจารณา 10M/66 เหลือ 60.0% ลดลงจากช่วงเดียวกันของปีก่อน

การประเมินอันดับค่า อิงค่าต่ำสุด ค่าเฉลี่ย และค่าสูงสุด (ปี 2559-66)

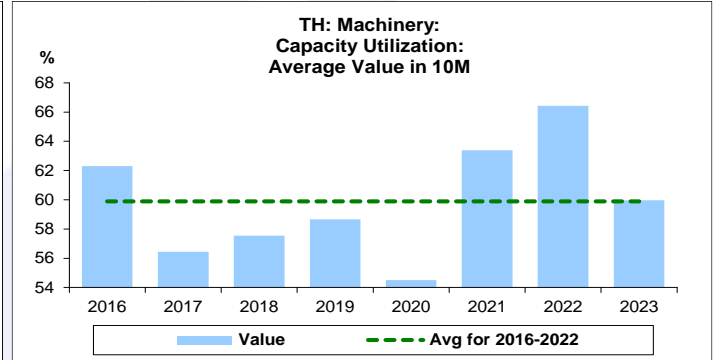
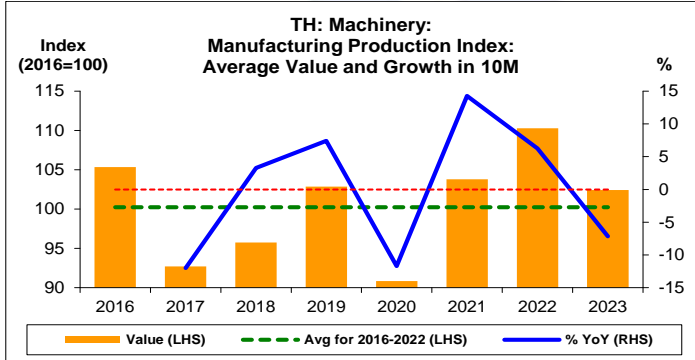
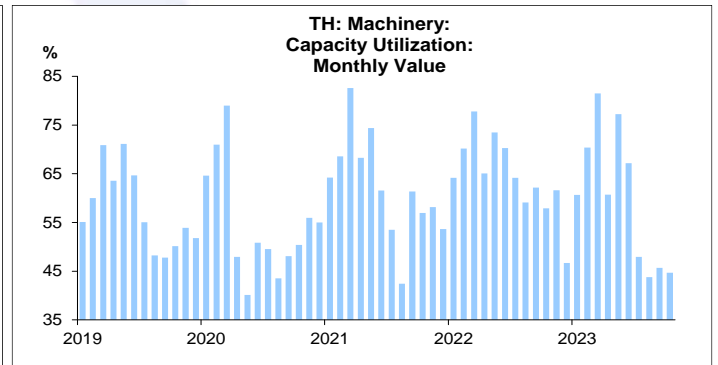
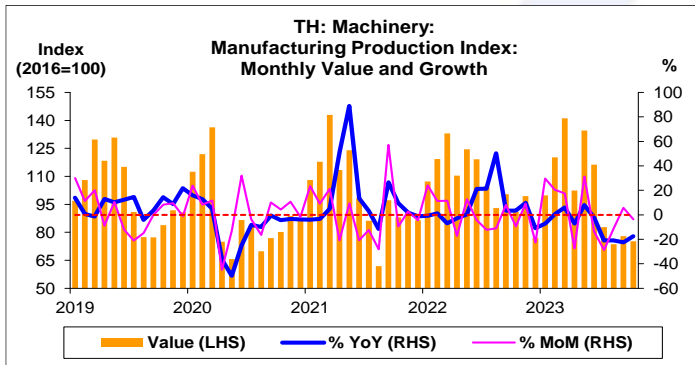
	All Periods			Same Periods			Latest
	Month	Quarter	Year	YTD	Quarter	Month	
Machinery							
Manufacturing Production Index	2	1	5	3	2	2	Oct-23
Capacity Utilization	2	1	5	3	2	1	Oct-23

หมายเหตุ: 5 สูง 4 ค่อนข้างสูง 3 ปานกลาง 2 ค่อนข้างต่ำ 1 ต่ำ

อัตราการเปลี่ยนแปลงรายปี (ปี 2559-65)

%	Average YoY Growth	CAGR
Machinery		
Manufacturing Production Index	1.5	1.1

¹ข้อมูลปี 2559-65

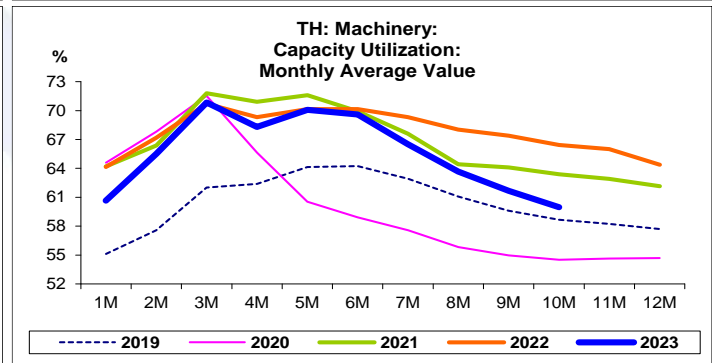
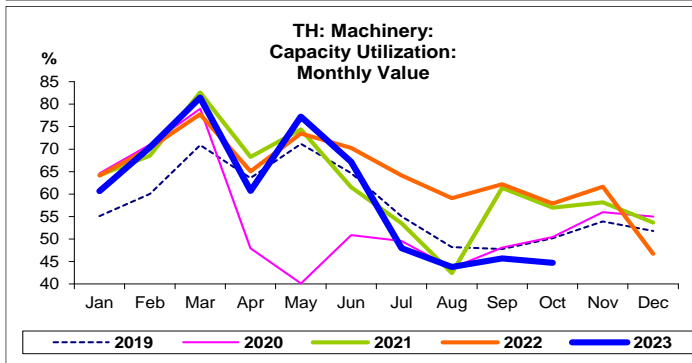
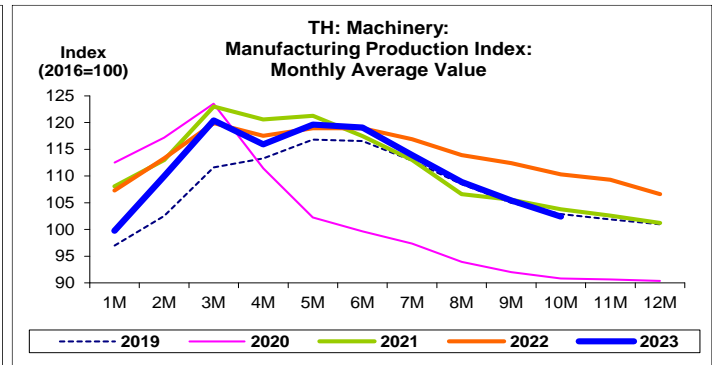
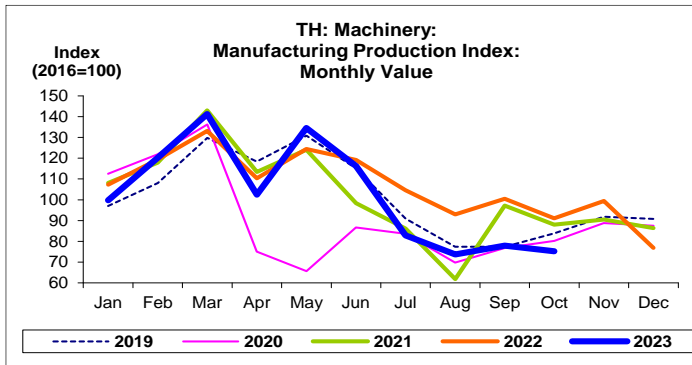


ที่มา: สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม

หมายเหตุ: 1. หมวดเครื่องจักรและอุปกรณ์ คือ TSIC 28

2. ตั้งแต่เดือน ม.ค. 62 สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรมได้ปรับน้ำหนัก และเปลี่ยนปีฐานจากปี 2554 เป็นปี 2559

3. CAGR คือ Compound Annual Growth Rate



หมวดเครื่องจักรและอุปกรณ์:
จุดสูงสุดและต่ำสุดในแต่ละช่วงเวลา ในระยะเวลา 8 ปี (ปี 2559-66)

	ค่าปัจจุบัน	%ค่าสูงสุด	%ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Date	ค่าต่ำสุด	Date
Manufacturing Production Index							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
ด.ค. 66	75.2	-47.4	21.6	143.0	มี.ค. 64	61.9	ส.ค. 64
Q3/66	78.2	-36.7	15.5	123.5	Q1/63	67.7	Q3/60
2565	106.6	-	19.3	106.6	2565	89.4	2560
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
ด.ค. 66	75.2	-17.4	13.7	91.1	ด.ค. 65	66.1	ด.ค. 60
10M/66	102.4	-7.1	12.7	110.3	10M/65	90.8	10M/63
Q3/66	78.2	-21.3	15.5	99.4	Q3/65	67.7	Q3/60
	ค่าปัจจุบัน	ลบค่าสูงสุด	ลบค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Date	ค่าต่ำสุด	Date
Capacity Utilization (%)							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
ด.ค. 66	44.7	-37.9	4.6	82.6	มี.ค. 64	40.1	พ.ค. 63
Q3/66	45.8	-26.0	1.8	71.8	Q1/64	44.0	Q3/60
2565	64.4	-	9.7	64.4	2565	54.7	2563
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
ด.ค. 66	44.7	-13.2	1.0	57.9	ด.ค. 65	43.7	ด.ค. 60
10M/66	60.0	-6.5	5.5	66.4	10M/65	54.5	10M/63
Q3/66	45.8	-16.0	1.8	61.8	Q3/65	44.0	Q3/60