

การผลิตหมวดผลิตภัณฑ์โลหะประดิษฐ์ของไทย เดือน ก.พ. 2566

- ดัชนีหมวดผลิตภัณฑ์โลหะประดิษฐ์ เดือน ก.พ. 66 หดตัวถึง 21.1% YoY และ 3.1% MoM หากพิจารณา 2M/66 หดตัว 20.5% YoY
- อัตราการใช้จ่ายในการผลิตหมวดผลิตภัณฑ์โลหะประดิษฐ์ เดือน ก.พ. 66 อยู่ที่ 48.9 ลดลงมาจากช่วงเดียวกันของปีก่อน และเดือนก่อน หากพิจารณา 2M/66 เหลือที่ 49.5% ลดลงจากช่วงเดียวกันของปีก่อน

การประเมินอันดับค่า อิงค่าต่ำสุด ค่าเฉลี่ย และค่าสูงสุด (ปี 2559-66)

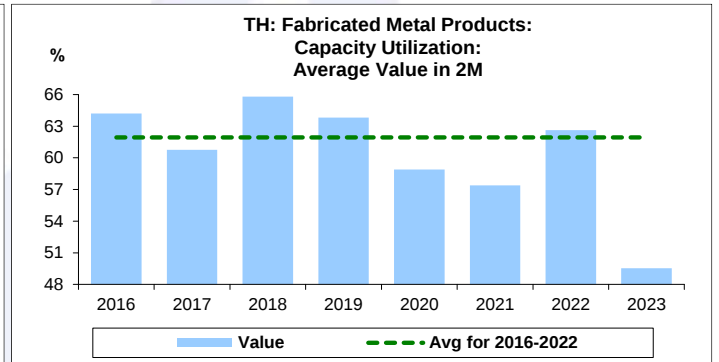
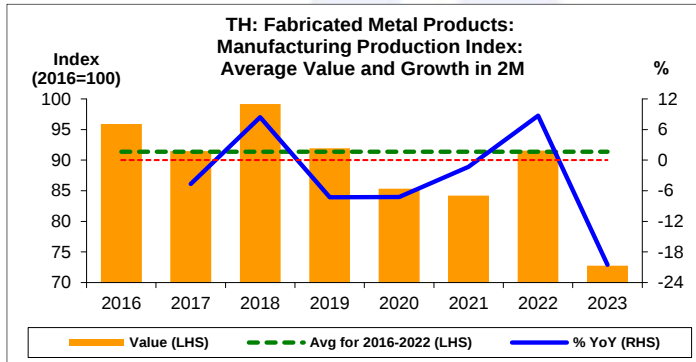
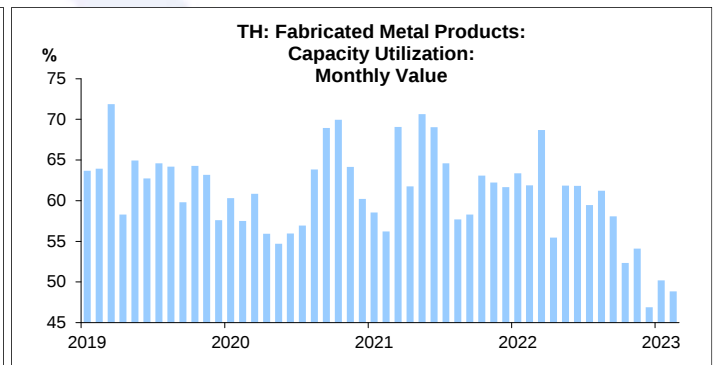
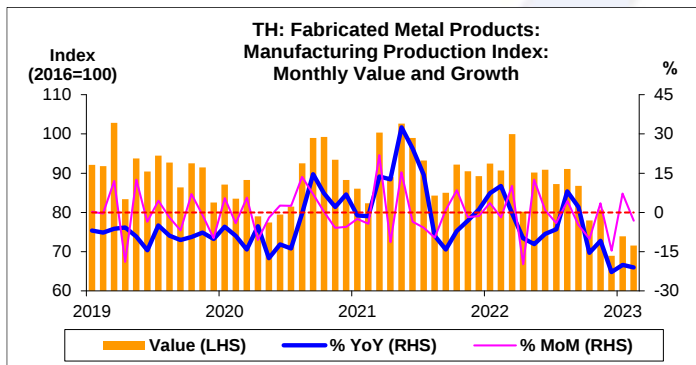
	All Periods			Same Periods			Latest
	Month	Quarter	Year	YTD	Quarter	Month	
Fabricated Metal Products							
Manufacturing Production Index	1	1	1	1	1	1	Feb-23
Capacity Utilization	1	1	1	1	1	1	Feb-23

หมายเหตุ: 5 สูง 4 ค่อนข้างสูง 3 ปานกลาง 2 ค่อนข้างต่ำ 1 ต่ำ

อัตราการเปลี่ยนแปลงรายปี (ปี 2559-65)

%	Average YoY Growth	CAGR
Fabricated Metal Products		
Manufacturing Production Index	-2.3	-2.4

ข้อมูลปี 2559-65

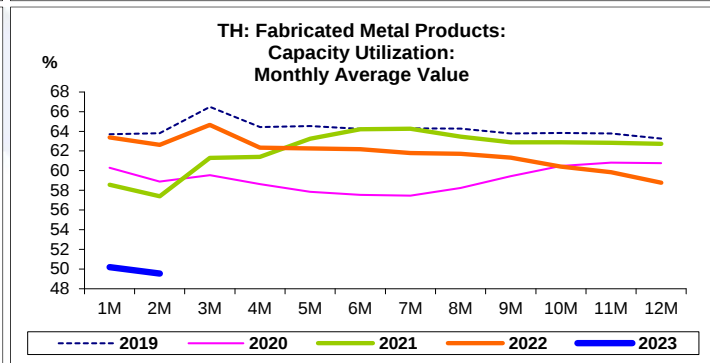
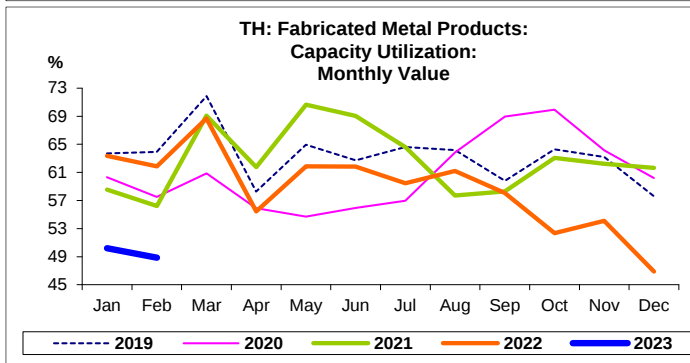
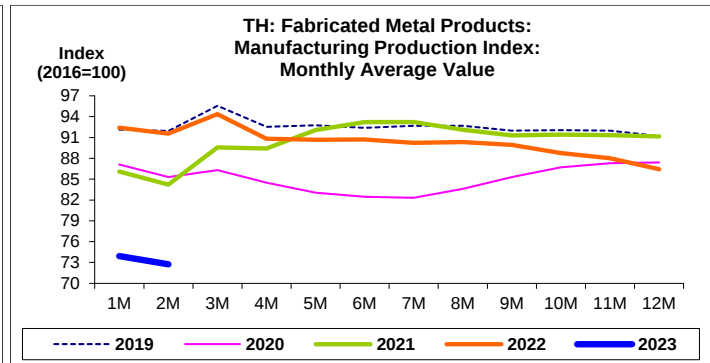
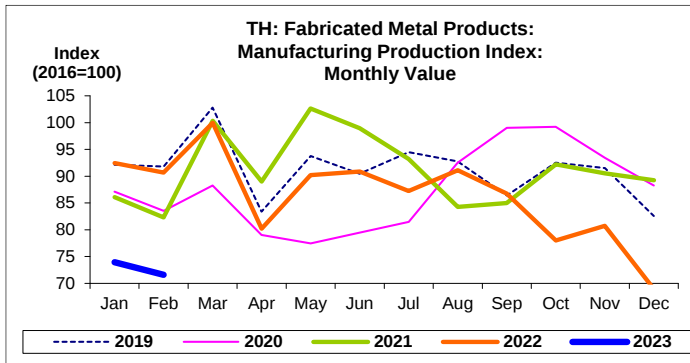


ที่มา: สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม

หมายเหตุ: 1. หมวดผลิตภัณฑ์โลหะประดิษฐ์ คือ TSIC 25

2. ตั้งแต่เดือน ม.ค. 62 สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรมได้ปรับน้ำหนัก และเปลี่ยนปีฐานจากปี 2554 เป็นปี 2559

3. CAGR คือ Compound Annual Growth Rate



หมวดผลิตภัณฑ์โลหะประดิษฐ์:
จุดสูงสุดและต่ำสุดในแต่ละช่วงเวลา ในระยะเวลา 8 ปี (ปี 2559-66)

	ค่าปัจจุบัน	%ค่าสูงสุด	%ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Date	ค่าต่ำสุด	Date
Production Index							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
ก.พ. 66	71.6	-36.3	3.9	112.3	มี.ค. 60	68.9	ธ.ค. 65
Q4/65	75.9	-26.1	-	102.7	Q1/61	75.9	Q4/65
2565	86.4	-13.6	-	100.0	2559	86.4	2565
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
ก.พ. 66	71.6	-28.0	-	99.4	ก.พ. 61	71.6	ก.พ. 66
2M/66	72.8	-26.6	-	99.2	2M/61	72.8	2M/66
Q4/65	75.9	-22.6	-	98.0	Q4/59	75.9	Q4/65
	ค่าปัจจุบัน	ลบค่าสูงสุด	ลบค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Date	ค่าต่ำสุด	Date
Capacity Utilization (%)							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
ก.พ. 66	48.9	-26.6	2.0	75.4	มี.ค. 60	46.9	ธ.ค. 65
Q4/65	51.1	-17.1	-	68.2	Q1/61	51.1	Q4/65
2565	58.8	-7.7	-	66.5	2559	58.8	2565
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
ก.พ. 66	48.9	-16.9	-	65.8	ก.พ. 61	48.9	ก.พ. 66
2M/66	49.5	-16.3	-	65.8	2M/61	49.5	2M/66
Q4/65	51.1	-13.7	-	64.8	Q4/61	51.1	Q4/65