



การผลิตเหล็กและเหล็กกล้าแผ่นของไทย เดือน ก.พ. 2565

- ดัชนีผลผลิตเหล็กและเหล็กกล้าแผ่น เดือน ก.พ. 65 หดตัว 11.1% YoY แต่ขยายตัว 3.9% MoM หากพิจารณา 2M/65 หดตัว 15.3% YoY
- อัตราการใช้กำลังการผลิตเหล็กและเหล็กกล้าแผ่น เดือน ก.พ. 65 อยู่ที่ 42.2% ลดลงจากช่วงเดียวกันของปีก่อน แต่เพิ่มขึ้นจากเดือนก่อน หากพิจารณา 2M/65 เหลือ 41.3% ลดลงจากช่วงเดียวกันของปีก่อน

การประเมินอันดับค่า อิงค่าต่ำสุด ค่าเฉลี่ย และค่าสูงสุด (ปี 2559-65)

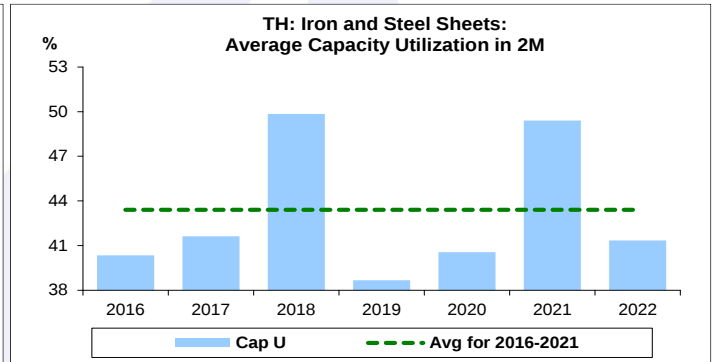
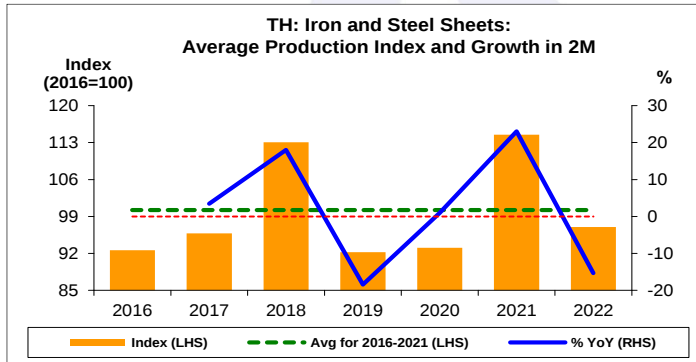
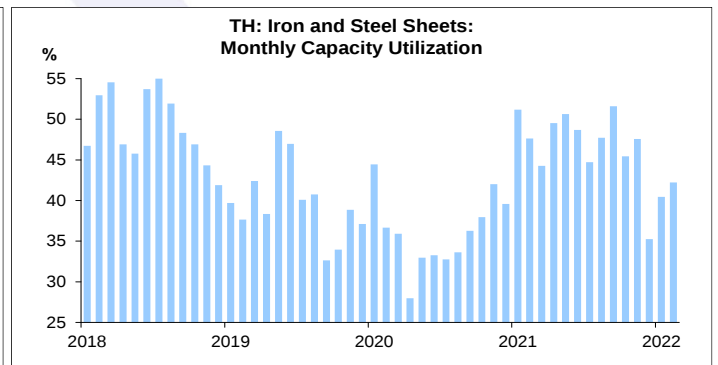
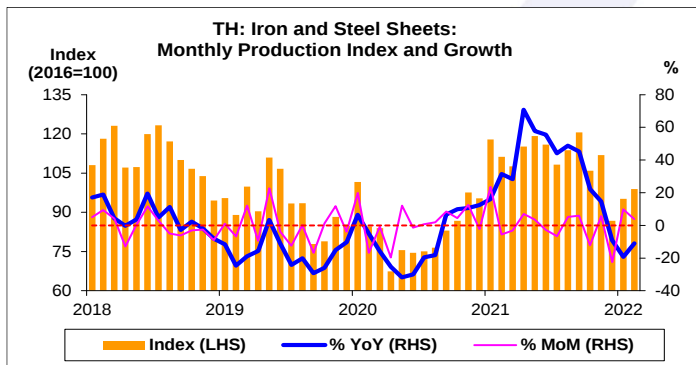
	All Periods			Same Periods			Latest
	Month	Quarter	Year	YTD	Quarter	Month	
Iron and Steel Sheets							
Production Index	3	3	5	3	4	3	Feb-22
Capacity Utilization	3	3	4	2	3	3	Feb-22

หมายเหตุ: 5 สูง 4 ค่อนข้างสูง 3 ปานกลาง 2 ค่อนข้างต่ำ 1 ต่ำ

อัตราการเปลี่ยนแปลงรายปี (ปี 2559-64)

%	Average YoY Growth	CAGR
Iron and Steel Sheets		
Production Index	3.5	2.1

ข้อมูลปี 2559-64

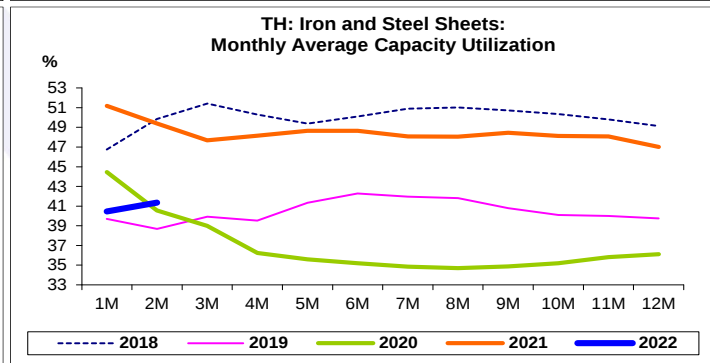
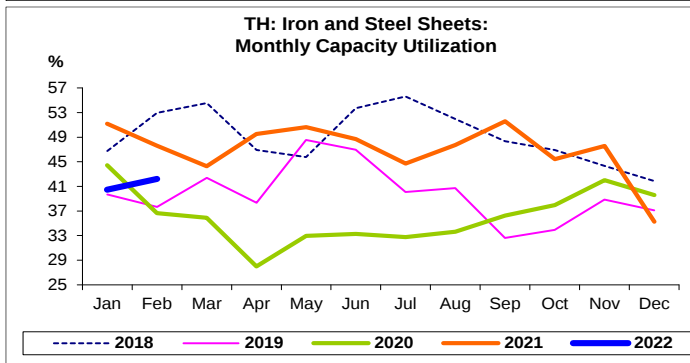
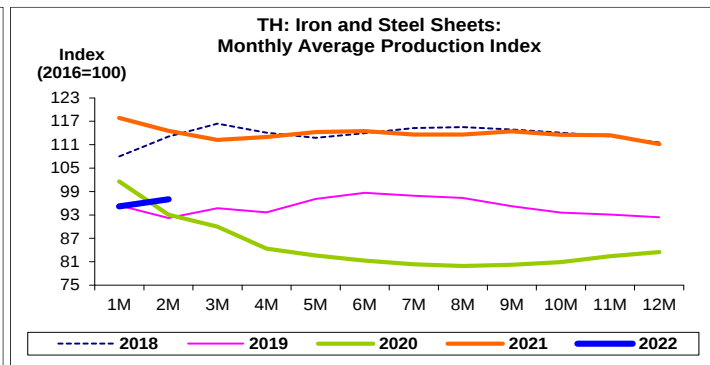
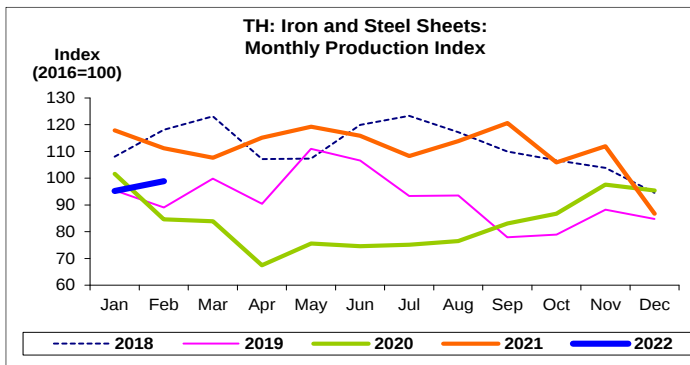


ที่มา: สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม

หมายเหตุ: 1. หมวดโลหะขั้นมูลฐาน คือ TSIC 24

2. ตั้งแต่เดือน ม.ค. 62 สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรมได้ปรับน้ำหนัก และเปลี่ยนปีฐานจากปี 2554 เป็นปี 2559

3. CAGR คือ Compound Annual Growth Rate



เหล็กและเหล็กกล้าแผ่น:

จุดสูงสุดและต่ำสุดในแต่ละช่วงเวลา ในระยะเวลา 7 ปี (ปี 2559-65)

	ค่าปัจจุบัน	%ค่าสูงสุด	%ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Date	ค่าต่ำสุด	Date
Production Index							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
ก.พ. 65	98.9	-19.8	46.6	123.3	ก.ค. 61	67.4	เม.ย. 63
Q4/64	101.5	-13.1	40.0	116.8	Q3/61	72.5	Q2/63
2564	111.2	-0.4	33.2	111.6	2561	83.5	2563
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
ก.พ. 65	98.9	-16.3	16.9	118.1	ก.พ. 61	84.6	ก.พ. 63
2M/65	97.0	-15.3	5.2	114.5	2M/64	92.2	2M/62
Q4/64	101.5	-2.7	20.9	104.3	Q4/60	84.0	Q4/62
	ค่าปัจจุบัน	ลบค่าสูงสุด	ลบค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Date	ค่าต่ำสุด	Date
Capacity Utilization (%)							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
ก.พ. 65	42.2	-13.4	14.2	55.6	ก.ค. 61	28.0	เม.ย. 63
Q4/64	42.8	-9.2	11.4	52.0	Q3/61	31.4	Q2/63
2564	47.0	-2.1	10.9	49.1	2561	36.1	2563
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
ก.พ. 65	42.2	-20.3	15.2	53.0	ก.พ. 61	36.6	ก.พ. 63
2M/65	41.3	-8.5	2.7	49.9	2M/61	38.7	2M/62
Q4/64	42.8	-3.1	6.1	45.9	Q4/59	36.6	Q4/62