

การผลิตหมวดผลิตภัณฑ์โลหะประดิษฐ์ของไทย เดือน พ.ค. 2565

- ดัชนีหมวดผลิตภัณฑ์โลหะประดิษฐ์ เดือน พ.ค. 65 หดตัว 10.1% YoY แต่ขยายตัว 13.1% MoM หากพิจารณา 5M/65 หดตัวเพียง 0.7% YoY
- อัตราการใช้จ่ายในการผลิตหมวดผลิตภัณฑ์โลหะประดิษฐ์ เดือน พ.ค. 65 อยู่ที่ 62.8% ลดลงจากช่วงเดียวกันของปีก่อน แต่เพิ่มขึ้นจากเดือนก่อน หากพิจารณา 5M/65 เฉลี่ย 62.5% ลดลงจากช่วงเดียวกันของปีก่อน

การประเมินอันดับค่า อิงค่าต่ำสุด ค่าเฉลี่ย และค่าสูงสุด (ปี 2559-65)

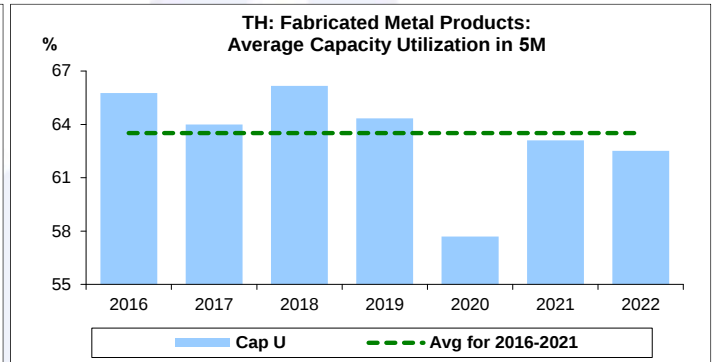
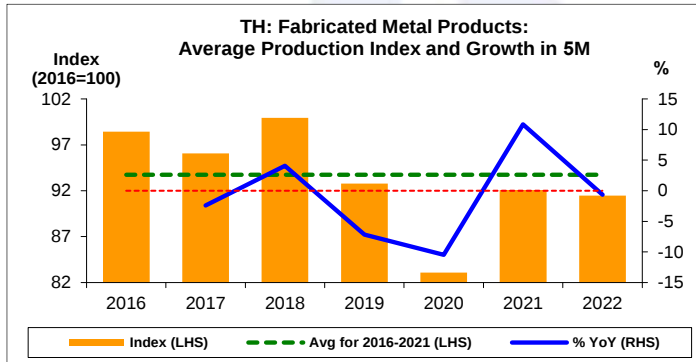
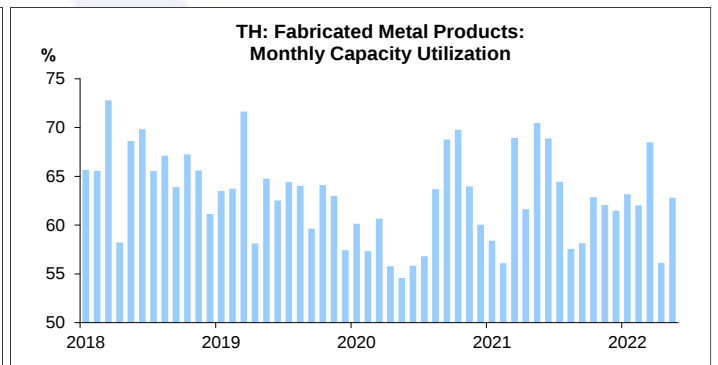
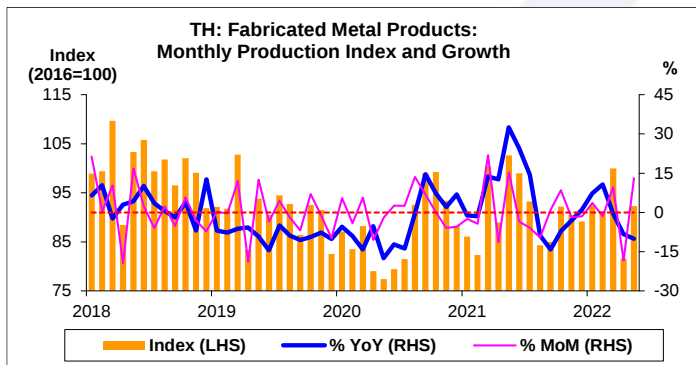
	All Periods			Same Periods			Latest
	Month	Quarter	Year	YTD	Quarter	Month	
Fabricated Metal Products							
Production Index	3	3	2	3	3	3	May-22
Capacity Utilization	3	3	2	3	3	2	May-22

หมายเหตุ: 5 สูง 4 ค่อนข้างสูง 3 ปานกลาง 2 ค่อนข้างต่ำ 1 ต่ำ

อัตราการเปลี่ยนแปลงรายปี (ปี 2559-64)

%	Average YoY Growth	CAGR
Fabricated Metal Products		
Production Index	-1.7	-1.8

ข้อมูลปี 2559-64

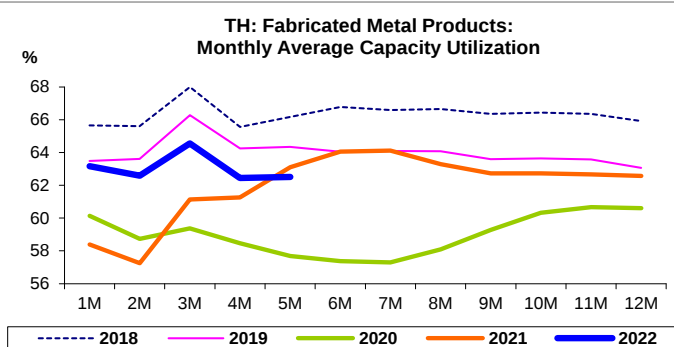
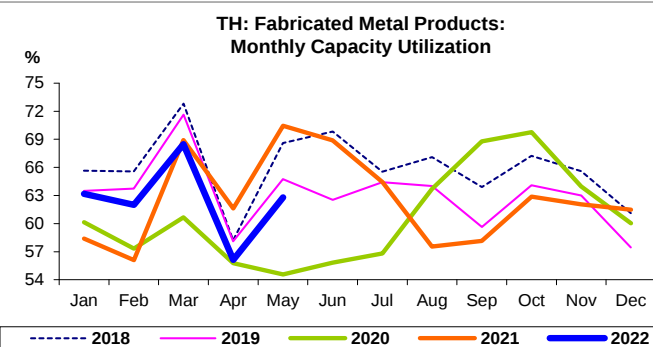
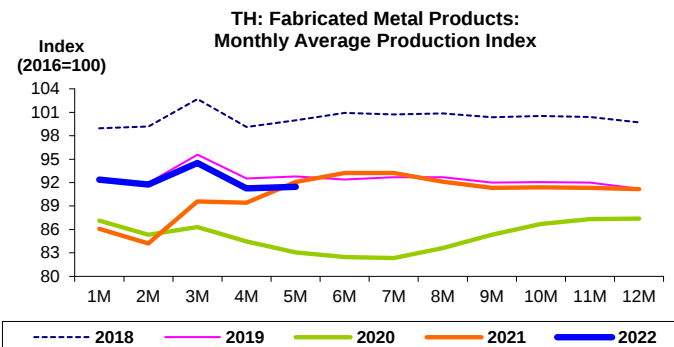
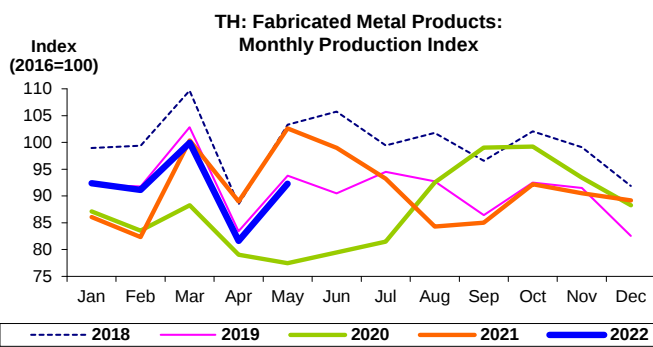


ที่มา: สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม

หมายเหตุ: 1. หมวดผลิตภัณฑ์โลหะประดิษฐ์ คือ TSIC 25

2. ตั้งแต่เดือน ม.ค. 62 สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรมได้ปรับน้ำหนัก และเปลี่ยนฐานจากปี 2554 เป็นปี 2559

3. CAGR คือ Compound Annual Growth Rate



หมวดผลิตภัณฑ์โลหะประดิษฐ์:

จุดสูงสุดและต่ำสุดในแต่ละช่วงเวลา ในระยะเวลา 7 ปี (ปี 2559-65)

	ค่าปัจจุบัน	% ค่าสูงสุด	% ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Date	ค่าต่ำสุด	Date
Production Index							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
พ.ค. 65	92.3	-17.9	19.2	112.3	มี.ค. 60	77.4	พ.ค. 63
Q1/65	94.5	-8.0	20.2	102.7	Q1/61	78.6	Q2/63
2564	91.1	-8.9	4.3	100.0	2559	87.4	2563
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
พ.ค. 65	92.3	-10.7	19.2	103.3	พ.ค. 61	77.4	พ.ค. 63
5M/65	91.5	-8.5	10.1	100.0	5M/61	83.1	5M/63
Q1/65	94.5	-8.0	9.5	102.7	Q1/61	86.3	Q1/63
	ค่าปัจจุบัน	ลบค่าสูงสุด	ลบค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Date	ค่าต่ำสุด	Date
Capacity Utilization (%)							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
พ.ค. 65	62.8	-12.4	11.4	75.2	มี.ค. 60	51.4	พ.ค. 60
Q1/65	64.6	-3.5	9.2	68.0	Q1/61	55.4	Q2/63
2564	62.6	-3.8	2.0	66.3	2559	60.6	2563
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
พ.ค. 65	62.8	-7.6	8.2	70.5	พ.ค. 64	54.6	พ.ค. 63
5M/65	62.5	-3.7	4.8	66.2	5M/61	57.7	5M/63
Q1/65	64.6	-3.5	5.2	68.0	Q1/61	59.4	Q1/63