

การผลิตยางแผ่นและยางแท่งของไทย เดือน ก.พ. 2565

- ดัชนีผลผลิตยางแผ่นและยางแท่ง เดือน ก.พ. 65 หดตัว 3.6% YoY และ 16.1% MoM หากพิจารณา 2M/65 ขยายตัว 6.3% YoY
- อัตราการใช้กำลังการผลิตยางแผ่นและยางแท่ง เดือน ก.พ. 65 อยู่ที่ 41.4% ลดลงจากช่วงเดียวกันของปีก่อน และเดือนก่อน หากพิจารณา 2M/65 เฉลี่ย 45.3% เพิ่มขึ้นจากช่วงเดียวกันของปีก่อน

การประเมินอันดับค่า อิงค่าต่ำสุด ค่าเฉลี่ย และค่าสูงสุด (ปี 2559-65)

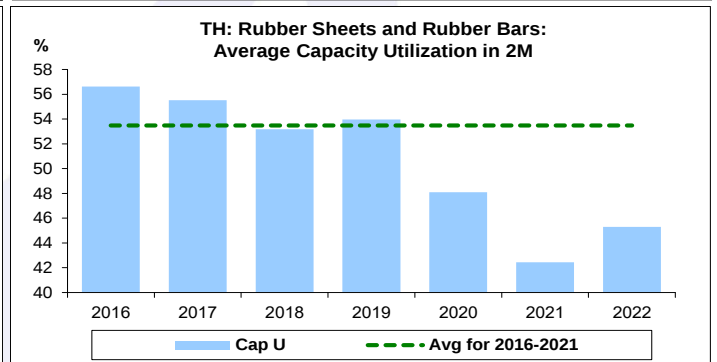
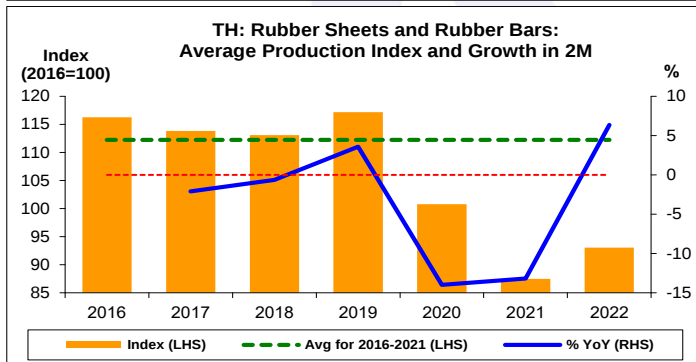
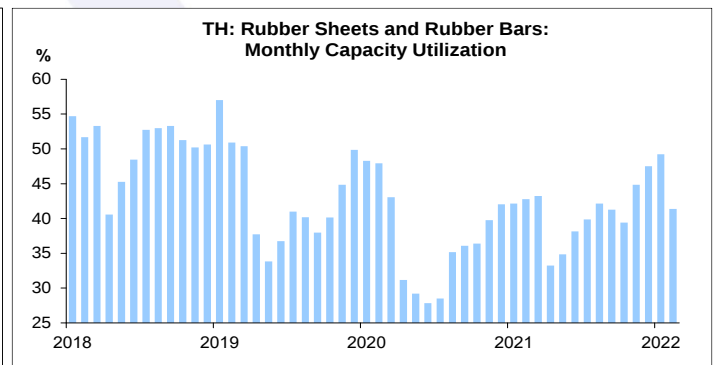
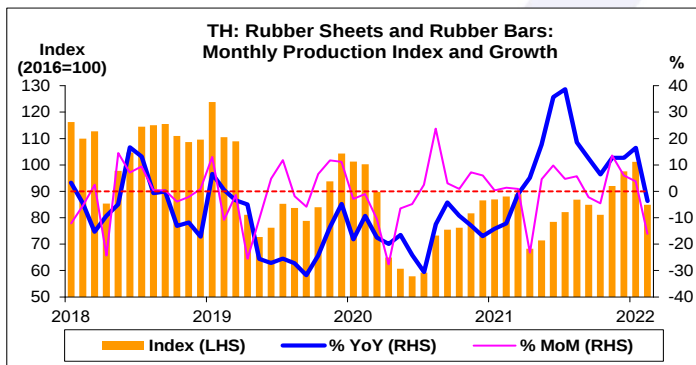
	All Periods			Same Periods			Latest
	Month	Quarter	Year	YTD	Quarter	Month	
Rubber Sheets and Rubber Bars							
Production Index	2	3	1	1	2	1	Feb-22
Capacity Utilization	2	3	2	1	2	1	Feb-22

หมายเหตุ: 5 สูง 4 ค่อนข้างสูง 3 ปานกลาง 2 ค่อนข้างต่ำ 1 ต่ำ

อัตราการเปลี่ยนแปลงรายปี (ปี 2559-64)

%	Average YoY Growth	CAGR
Rubber Sheets and Rubber Bars		
Production Index	-2.7	-3.5

ข้อมูลปี 2559-64

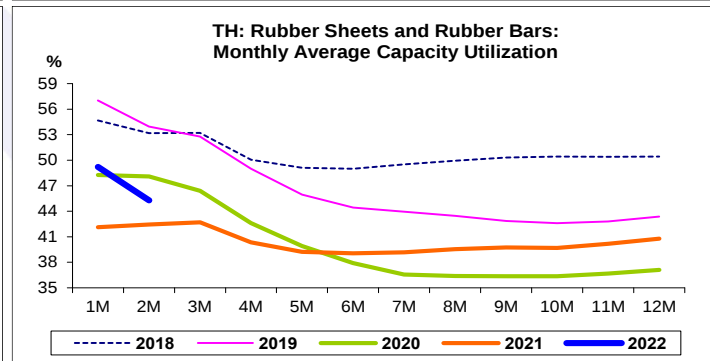
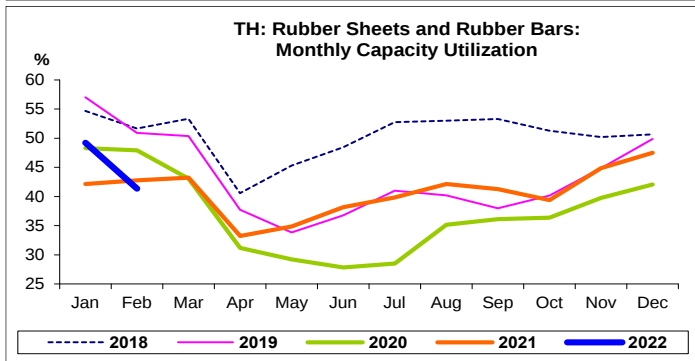
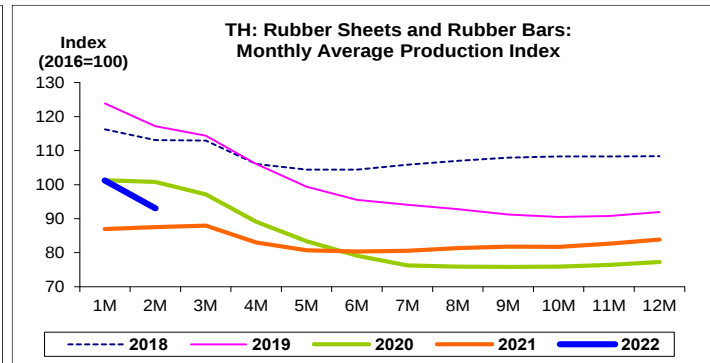
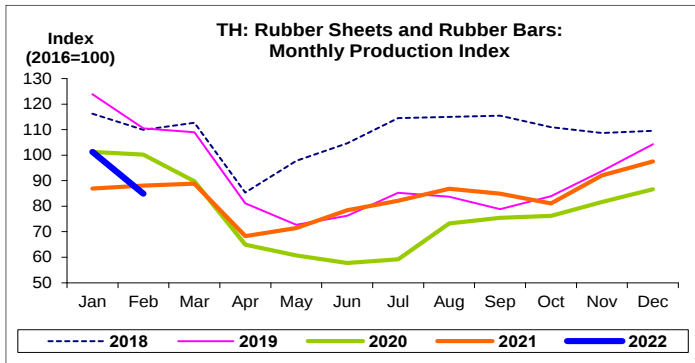


ที่มา: สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม

หมายเหตุ: 1. หมวดผลิตภัณฑ์ยางและพลาสติก คือ TSIC 22

2. ตั้งแต่เดือน ม.ค. 62 สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรมได้ปรับน้ำหนัก และเปลี่ยนปีฐานจากปี 2554 เป็นปี 2559

3. CAGR คือ Compound Annual Growth Rate



วางแผนและวางแผน:

จุดสูงสุดและต่ำสุดในแต่ละช่วงเวลา ในระยะเวลา 7 ปี (ปี 2559-65)

	ค่าปัจจุบัน	% ค่าสูงสุด	% ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Date	ค่าต่ำสุด	Date
Production Index							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
ก.พ. 65	84.9	-36.2	46.9	133.1	มี.ค. 60	57.8	มิ.ย. 63
Q4/64	90.2	-29.3	47.6	127.7	Q4/60	61.1	Q2/63
2564	83.9	-26.1	8.6	113.6	2560	77.3	2563
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
ก.พ. 65	84.9	-29.6	-	120.7	ก.พ. 59	84.9	ก.พ. 65
2M/65	93.1	-20.6	6.3	117.2	2M/62	87.5	2M/64
Q4/64	90.2	-29.3	10.7	127.7	Q4/60	81.5	Q4/63
	ค่าปัจจุบัน	ลบค่าสูงสุด	ลบค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Date	ค่าต่ำสุด	Date
Capacity Utilization (%)							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
ก.พ. 65	41.4	-23.7	13.5	65.1	มี.ค. 60	27.8	มิ.ย. 63
Q4/64	43.9	-16.2	14.5	60.1	Q4/60	29.4	Q2/63
2564	40.8	-13.9	3.7	54.7	2560	37.1	2563
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
ก.พ. 65	41.4	-17.4	-	58.8	ก.พ. 59	41.4	ก.พ. 65
2M/65	45.3	-11.3	2.8	56.6	2M/59	42.4	2M/64
Q4/64	43.9	-16.2	4.5	60.1	Q4/60	39.4	Q4/63