

การผลิตเหล็กและเหล็กกล้าแผ่นของไทย เดือน พ.ค. 2565

- ดัชนีผลผลิตเหล็กและเหล็กกล้าแผ่น เดือน พ.ค. 65 หดตัว 5.8% YoY แต่ขยายตัว 9.1% MoM หากพิจารณา 5M/65 หดตัว 9.1% YoY
- อัตราการใช้กำลังการผลิตเหล็กและเหล็กกล้าแผ่น เดือน พ.ค.65 อยู่ที่ 48.8% ลดลงจากช่วงเดียวกันของปีก่อน แต่เพิ่มขึ้นจากเดือนก่อน หากพิจารณา 5M/65 เฉลี่ย 44.6% ลดลงจากช่วงเดียวกันของปีก่อน

การประเมินอันดับค่า อิงค่าต่ำสุด ค่าเฉลี่ย และค่าสูงสุด (ปี 2559-65)

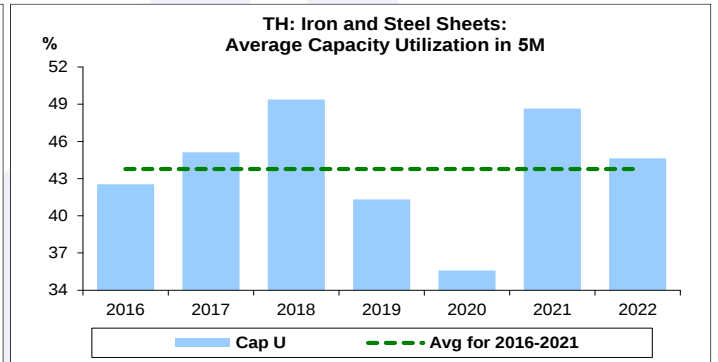
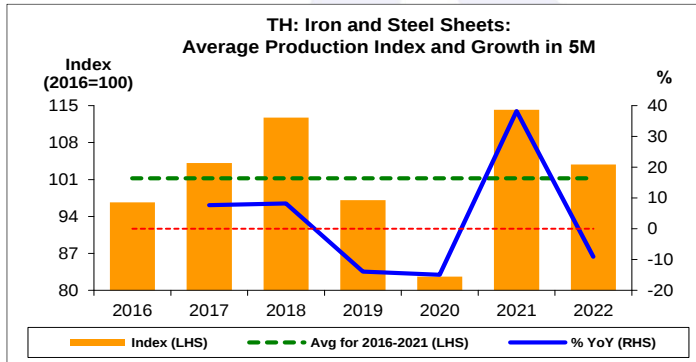
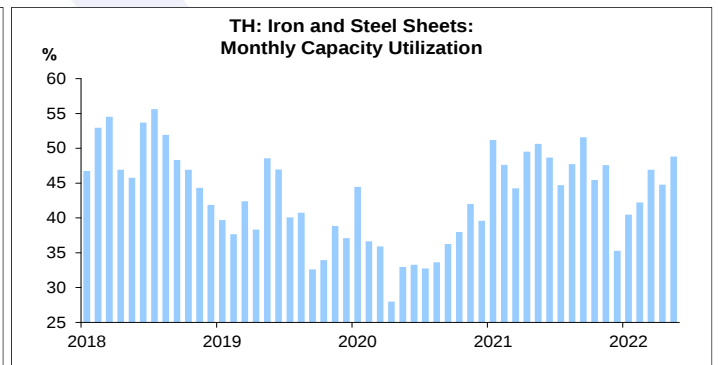
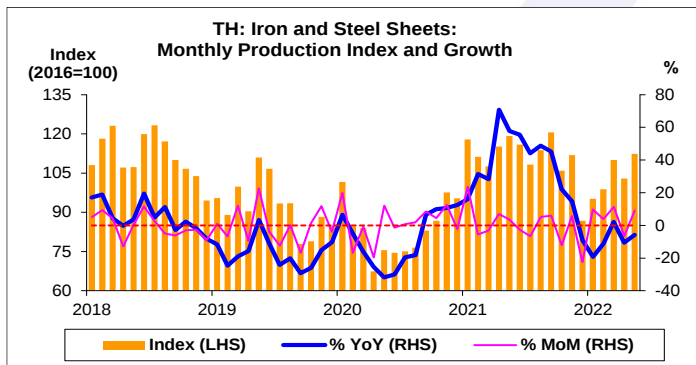
	All Periods			Same Periods			Latest
	Month	Quarter	Year	YTD	Quarter	Month	
Iron and Steel Sheets							
Production Index	4	3	5	3	3	4	May-22
Capacity Utilization	4	3	4	3	3	4	May-22

หมายเหตุ: 5 สูง 4 ค่อนข้างสูง 3 ปานกลาง 2 ค่อนข้างต่ำ 1 ต่ำ

อัตราการเปลี่ยนแปลงรายปี (ปี 2559-64)

%	Average YoY Growth	CAGR
Iron and Steel Sheets		
Production Index	3.5	2.1

ข้อมูลปี 2559-64

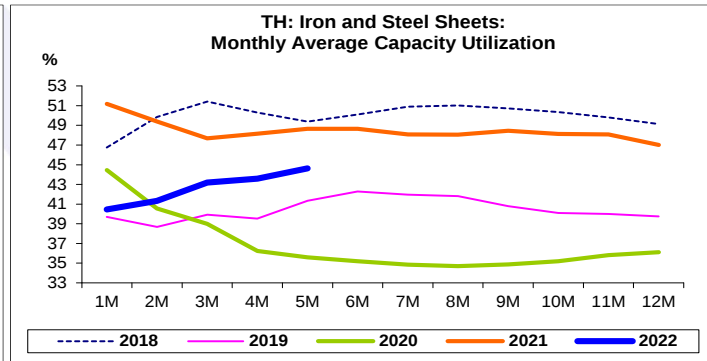
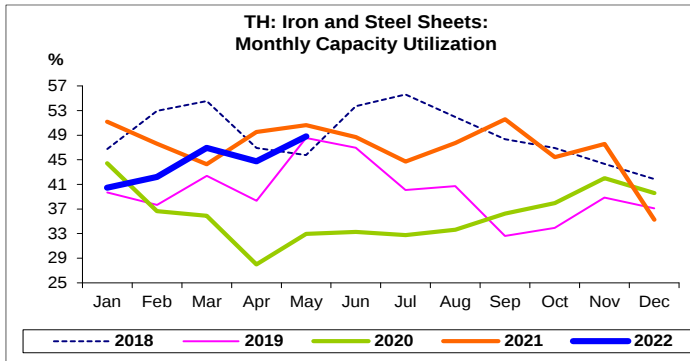
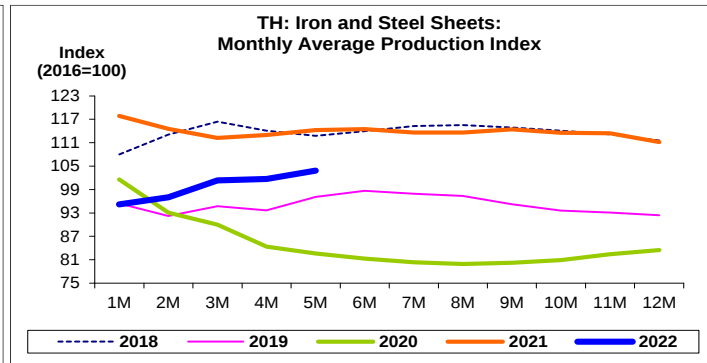
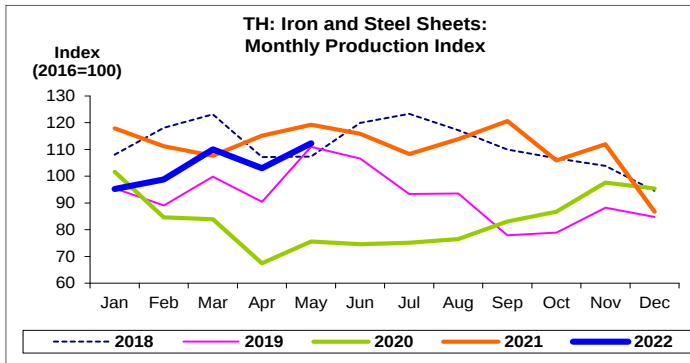


ที่มา: สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม

หมายเหตุ: 1. หมวดโลหะขั้นมูลฐาน คือ TSIC 24

2. ตั้งแต่เดือน ม.ค. 62 สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรมได้ปรับน้ำหนัก และเปลี่ยนปีฐานจากปี 2554 เป็นปี 2559

3. CAGR คือ Compound Annual Growth Rate



เหล็กและเหล็กกล้าแผ่น:

จุดสูงสุดและต่ำสุดในแต่ละช่วงเวลา ในระยะเวลา 7 ปี (ปี 2559-65)

	ค่าปัจจุบัน	% ค่าสูงสุด	% ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Date	ค่าต่ำสุด	Date
Production Index							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
พ.ค.65	112.3	-8.9	66.6	123.3	ก.ค. 61	67.4	เม.ย. 63
Q1/65	101.3	-13.3	39.7	116.8	Q3/61	72.5	Q2/63
2564	111.2	-0.4	33.2	111.6	2561	83.5	2563
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
พ.ค.65	112.3	-5.8	48.7	119.2	พ.ค. 64	75.6	พ.ค. 63
5M/65	103.8	-9.1	25.7	114.2	5M/64	82.6	5M/63
Q1/65	101.3	-13.0	12.5	116.4	Q1/61	90.0	Q1/63
	ค่าปัจจุบัน	ลบค่าสูงสุด	ลบค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Date	ค่าต่ำสุด	Date
Capacity Utilization (%)							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
พ.ค.65	48.8	-6.8	20.8	55.6	ก.ค. 61	28.0	เม.ย. 63
Q1/65	43.2	-8.8	11.8	52.0	Q3/61	31.4	Q2/63
2564	47.0	-2.1	10.9	49.1	2561	36.1	2563
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
พ.ค.65	48.8	-3.6	48.1	50.6	พ.ค. 64	33.0	พ.ค. 63
5M/65	44.6	-4.8	9.0	49.4	5M/61	35.6	5M/63
Q1/65	43.2	-16.0	10.8	51.4	Q1/61	39.0	Q1/63