

การผลิตกลุ่มบรรจุภัณฑ์พลาสติกของไทย เดือน ก.พ. 2565

- ดัชนีผลผลิตกลุ่มบรรจุภัณฑ์พลาสติก เดือน ก.พ. 65 ขยายตัว 3.3% YoY และ 3.0% MoM หากพิจารณา 2M/65 ขยายตัว 1.9% YoY
- อัตราการใช้กำลังการผลิตกลุ่มบรรจุภัณฑ์พลาสติก เดือน ก.พ. 65 อยู่ที่ 32.7% เพิ่มขึ้นเล็กน้อยจากช่วงเดียวกันของปีก่อน และเดือนก่อน หากพิจารณา 2M/65 เฉลี่ย 32.2% เพิ่มขึ้นเล็กน้อยจากช่วงเดียวกันของปีก่อน

การประเมินอันดับค่า อิงค่าต่ำสุด ค่าเฉลี่ย และค่าสูงสุด (ปี 2559-65)

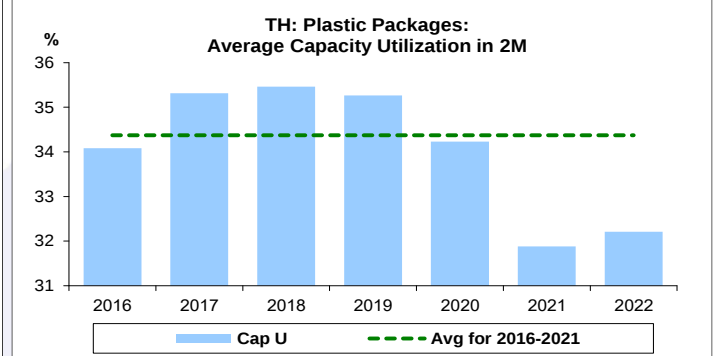
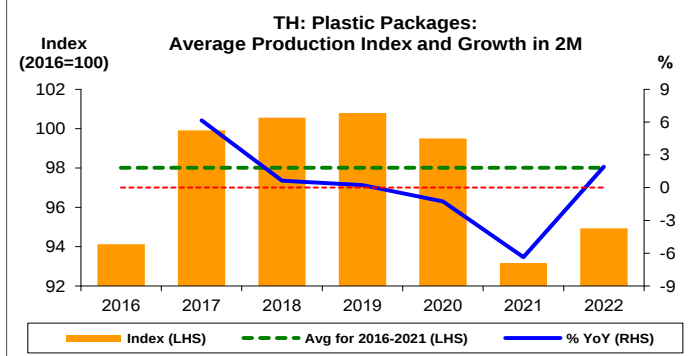
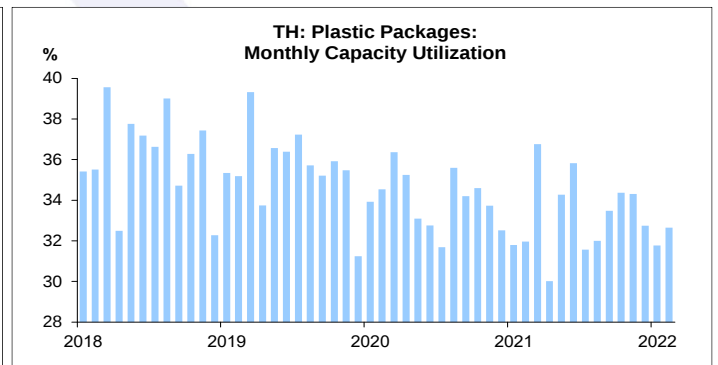
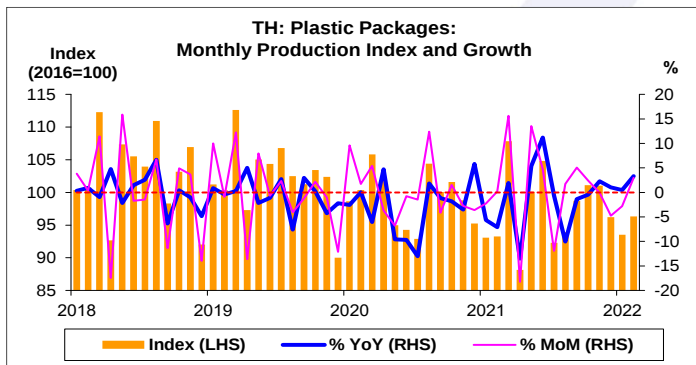
	All Periods			Same Periods			Latest
	Month	Quarter	Year	YTD	Quarter	Month	
Plastic Packages							
Production Index	2	2	1	2	2	2	Feb-22
Capacity Utilization	2	2	1	1	1	1	Feb-22

หมายเหตุ: 5 สูง 4 ค่อนข้างสูง 3 ปานกลาง 2 ค่อนข้างต่ำ 1 ต่ำ

อัตราการเปลี่ยนแปลงรายปี (ปี 2559-64)

%	Average YoY Growth	CAGR
Plastic Packages		
Production Index	-0.5	-0.5

ข้อมูลปี 2559-64

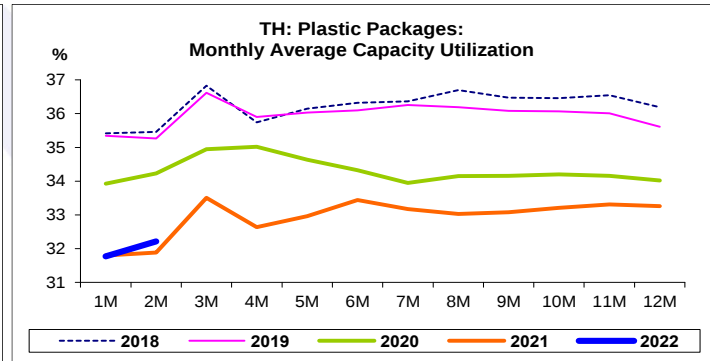
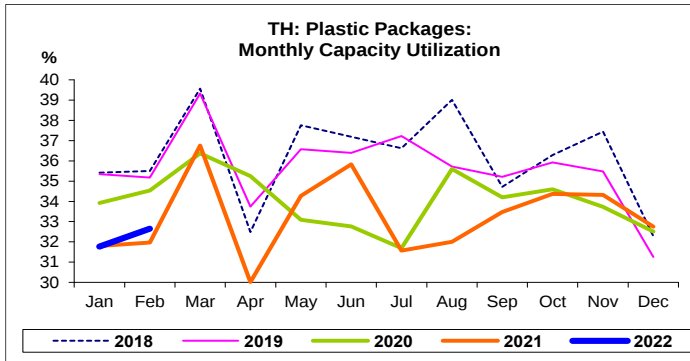
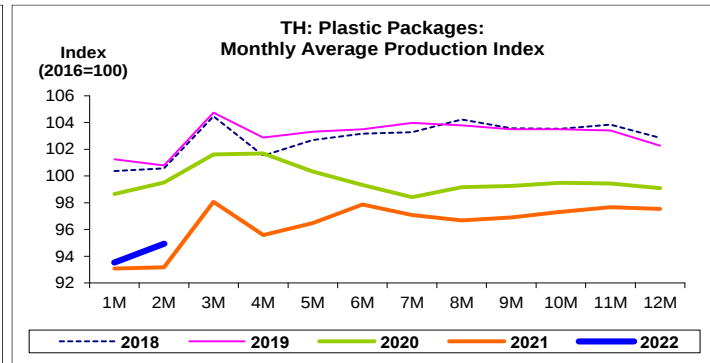
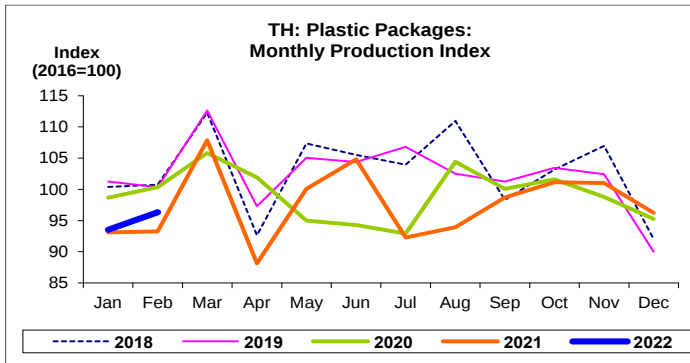


ที่มา: สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม

หมายเหตุ: 1. หมวดผลิตภัณฑ์ยางและพลาสติก คือ TSIC 22

2. ตั้งแต่เดือน ม.ค. 62 สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรมได้ปรับน้ำหนัก และเปลี่ยนปีฐานจากปี 2554 เป็นปี 2559

3. CAGR คือ Compound Annual Growth Rate



กลุ่มบรรจุภัณฑ์พลาสติก:
จุดสูงสุดและต่ำสุดในแต่ละช่วงเวลา ในระยะเวลา 7 ปี (ปี 2559-65)

	ค่าปัจจุบัน	%ค่าสูงสุด	%ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Date	ค่าต่ำสุด	Date
Production Index							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
ก.พ. 65	96.3	-15.0	9.3	113.4	มี.ค. 60	88.1	เม.ย. 64
Q4/64	99.5	-5.0	4.7	104.7	Q1/62	95.0	Q3/64
2564	97.5	-5.2	-	102.9	2561	97.5	2564
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
ก.พ. 65	96.3	-4.4	3.3	100.7	ก.พ. 61	93.2	ก.พ. 64
2M/65	94.9	-5.8	1.9	100.8	2M/62	93.2	2M/64
Q4/64	99.5	-3.0	0.9	102.5	Q4/60	98.5	Q4/63
	ค่าปัจจุบัน	ลบค่าสูงสุด	ลบค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	Date	ค่าต่ำสุด	Date
Capacity Utilization (%)							
เทียบกับทุกช่วงเวลา							
ก.พ. 65	32.7	-7.3	2.6	40.0	มี.ค. 60	30.0	เม.ย. 64
Q4/64	33.8	-3.1	1.5	36.9	Q1/60	32.4	Q3/64
2564	33.3	-3.0	-	36.3	2560	33.3	2564
เทียบกับช่วงเวลาเดียวกัน							
ก.พ. 65	32.7	-2.9	0.7	35.5	ก.พ. 61	32.0	ก.พ. 64
2M/65	32.2	-3.3	0.3	35.5	2M/61	31.9	2M/64
Q4/64	33.8	-2.3	0.2	36.1	Q4/60	33.6	Q4/63